



中华人民共和国国家标准

GB/T 28741—2012

移动式格栅除污机

Mobile ranking machine

2012-11-05 发布

2013-06-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	2
4 型号编制办法、型式和规格参数	3
5 技术要求	5
6 试验方法	9
7 检验规则	12
8 标志、包装、运输及贮存	14
附录 A (规范性附录) 检测记录表	16
表 1 规格型号系列的基本参数	4
表 2 齿耙额定载荷	5
表 3 齿耙与栅条间隙	6
表 4 耙齿顶面与托渣板间距	6
表 5 工作噪声的限制值	6
表 6 可靠性试验要求	6
表 7 检测项目、方法及判定依据表	12
表 8 移动式格栅除污机出厂检验分类项目表	13
表 A.1 移动式格栅除污机主要技术性能参数检测记录表	16
表 A.2 移动式格栅除污机技术性能检测记录表	16
表 A.3 移动式格栅除污机耙齿与栅条间隙检测记录表	18

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中华人民共和国国家发展和改革委员会提出。

本标准由全国环保产品标准化技术委员会环境保护机械分技术委员会(SAC/TC 275/SC 1)归口。

本标准起草单位:机械科学研究总院、宜兴市汇通环保设备有限公司、环保机械行业协会。

本标准主要起草人:吴国君、盛海法、郭宝林、王春兰、王长会、赵秉善、周昌朝、罗宪祥、周文卫、吴荻、胡隽。

移动式格栅除污机

1 范围

本标准规定了移动式格栅除污机的型号编制办法、型式和规格参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存和质量保证。

本标准适用于给水、排水、取水构筑物及防洪河道工程用于拦截和清除水中悬浮和飘浮固形物的移动式格栅除污机的设计、制造、试验、检验和维护。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB/T 700 碳素结构钢
- GB/T 1220 不锈钢棒
- GB 2893 安全色
- GB 2894 安全标志及其使用导则
- GB/T 3280 不锈钢冷轧钢板和钢带
- GB/T 3766 液压系统通用技术条件
- GB/T 3797 电气控制设备
- GB/T 4237 不锈钢热轧钢板和钢带
- GB 5083—1999 生产设备安全卫生设计总则
- GB 5226.1 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件
- GB/T 6388 运输包装收发货标志
- GB/T 8923 涂装前钢材表面锈蚀等级和除锈等级
- GB/T 9089.2 户外严酷条件下的电气设施 第2部分:一般防护要求
- GB/T 13306 标牌
- GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件
- GB 15052 起重机安全标志和危险图形符号 总则
- GB/T 19867.1 电弧焊接工艺规程
- GB/T 25295 电气设备安全设计导则
- CJ/T 3035 城镇建设和建筑工业产品型号编制规则
- JB/T 5994—1992 装配 通用技术要求
- JB/T 8828—2001 切削加工件 通用技术条件
- JC/T 532 建材机械钢焊接件通用技术条件
- ISO 4400:1994 流体传动系统和元件 带接地点的三脚电插头 特性和要求(Fluid power systems and components—Three-pin electrical plug connectors with earth contact—Characteristics and requirements)
- ISO 6952:1994 流体传动系统和元件 带接地点的两脚电插头 特性和要求(Fluid power