



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 5585.2—2018  
代替 GB/T 5585.2—2005

---

## 电工用铜、铝及其合金母线 第 2 部分：铝和铝合金母线

Copper or aluminium and its alloy bus bars for electrical purposes—  
Part 2: Aluminium and aluminium alloy bus bars

2018-12-28 发布

2019-07-01 实施

国家市场监督管理总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 目 次

前言 .....	Ⅲ
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 代号和产品表示方法 .....	1
5 技术要求 .....	2
6 试验 .....	7
7 交货长度和质量 .....	7
8 验收规则 .....	8
9 产品合格证及包装、标志、运输和贮存 .....	8

## 前 言

GB/T 5585《电工用铜、铝及其合金母线》分为两个部分：

——第1部分：铜和铜合金母线；

——第2部分：铝和铝合金母线。

本部分为GB/T 5585的第2部分。

本部分按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本部分代替GB/T 5585.2—2005《电工用铜、铝及其合金母线 第2部分：铝和铝合金母线》，与GB/T 5585.2—2005相比主要技术变化如下：

——更新了规范性引用文件(见第2章,2005年版第2章)；

——规范了代号和产品表示方法(见4.1和4.2,2005年版3.2和3.3)；

——修改了铝和铝合金母线的化学成分(见5.3,2005年版4.3)；

——在“表2 铝和铝合金母线规格”中增加了表注(见表2,2005年版表1)；

——规范了试验分类的表述(见8.1,2005年版7.1)。

——修改了对标志的表述(见9.3,2005年版8.3)。

本部分由中国电器工业协会提出。

本部分由全国裸电线标准化技术委员会(SAC/TC 422)归口。

本部分起草单位：上海电缆研究所有限公司负责起草、江阴电工合金股份有限公司、中天合金技术有限公司、重庆鸽牌电线电缆有限公司、浙江力博实业股份有限公司、贵州晟展峰新材料科技有限公司、正泰电气股份有限公司、国网电力科学研究院武汉南瑞有限责任公司。

本部分主要起草人：蔡西川、徐睿、郑秋、冯岳军、王英华、陈文怡、徐高磊、朱锋、唐应斌、王利民。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

——GB 5585.1—1985；

——GB 5585.3—1985；

——GB/T 5585.2—2005。

# 电工用铜、铝及其合金母线

## 第 2 部分：铝和铝合金母线

### 1 范围

GB/T 5585 的本部分规定了电工用铝和铝合金母线的代号和产品表示方法、技术要求、试验、交货长度和质量、验收规则、产品合格证及包装、标志、运输和贮存。

本部分适用于电工用铝和铝合金母线(亦称铝和铝合金排)。

### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 321 优先数和优先数系

GB/T 1196 重熔用铝锭

GB/T 2900.10 电工术语 电缆

GB/T 3048.2 电线电缆电性能试验方法 第 2 部分:金属材料电阻率试验

GB/T 4909.2 裸电线试验方法 第 2 部分:尺寸测量

GB/T 4909.3 裸电线试验方法 第 3 部分:拉力试验

GB/T 4909.6 裸电线试验方法 第 6 部分:弯曲试验 单向弯曲

GB/T 20975(所有部分) 铝及铝合金化学分析方法

### 3 术语和定义

GB/T 2900.10 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

#### 3.1

**规格 dimensions**

母线的尺寸规格,用母线截面厚度和宽度的标称尺寸  $a \times b$  表示。

#### 3.2

**平直度 straightness**

母线任意平面静置于一基准面上,该面上任意点对于基准面的最大垂直距离。

### 4 代号和产品表示方法

#### 4.1 代号

铝和铝合金母线的代号分类包括材料种类代号、状态代号,见表 1。