



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 7036.2—2017  
代替 GB/T 7036.2—2007

---

## 充气轮胎内胎 第 2 部分：摩托车轮胎内胎

Inner tube of pneumatic tyres—  
Part 2: Inner tube of motorcycle tyres

2017-12-29 发布

2018-11-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

GB/T 7036《充气轮胎内胎》分为两个部分：

——第1部分：汽车轮胎内胎；

——第2部分：摩托车轮胎内胎。

本部分为GB/T 7036的第2部分。

本部分按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本部分代替GB/T 7036.2—2007《充气轮胎内胎 第2部分：摩托车轮胎内胎》，与GB/T 7036.2—2007相比，主要技术变化如下：

——增加了“内胎尺寸应符合所使用外胎的配套要求。同一内胎可适用不同外胎时，在内胎上体现可配套的外胎规格”(见4.1)；

——修改并明确了小型胶座气门嘴的胶座尺寸(见表1,2007年版的表1)；

——修改了气密性试验方法中充气测量位置的表述(见5.1.1,2007年版的5.1.1)；

——“……并浸入水中1 min,如有1个以上气泡……”修改为“……并浸入水中1 min,如有1个及其以上气泡……”(见5.1.3,2007年版的5.1.3)；

——“胶座气门嘴胶座与胎身……”修改为“胶座气门嘴与胎身……”(见表1和5.5,2007年版的表1和5.5)；

——增加了拉伸强度及伸长率的取值方法(见5.2)；

——“在试样的胶座与胎身胶的结合处割开20 mm~30 mm的口……”修改为“在试样的胶座与胎身胶的结合处割开10 mm~15 mm的口……”，并增加了胶座气门嘴与胎身粘合强度试验的取样图示(见5.5.1,2007年版的5.5.1)；

——增加了抽样和检验规则(见第6章)；

——B类内胎色别线宽度由2 mm修改为1 mm,并增加了“7.3 A类内胎不应标示7.2规定的B类内胎使用的色别线”(见7.2和7.3,2007年版的6.2)。

本部分由中国石油和化学工业联合会提出。

本部分由全国轮胎轮辋标准化技术委员会(SAC/TC 19)归口。

本部分起草单位：厦门正新实业有限公司、广州钻石车胎有限公司、建泰橡胶(深圳)有限公司、江苏飞驰股份有限公司、江门市大长江集团有限公司、广州万力集团有限公司。

本部分起草人：李瑞华、陈健明、黄耀民、曹斌、陈青松、丁兴海、谢良春、刘会春、周海斌。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

——GB 7036—1986、GB 7036—1989；

——GB 7036.2—1997、GB/T 7036.2—2007。

# 充气轮胎内胎

## 第 2 部分:摩托车轮胎内胎

### 1 范围

GB/T 7036 的本部分规定了摩托车轮胎内胎的内胎种类、要求、试验方法、抽样检验规则和标志。本部分适用于新的摩托车轮胎内胎。

### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 528 硫化橡胶或热塑性橡胶 拉伸应力应变性能的测定

GB/T 532 硫化橡胶或热塑性橡胶与织物粘合强度的测定

GB/T 1796.2 轮胎气门嘴 第 2 部分:胶座气门嘴

### 3 内胎种类

根据内胎制造所用的材料分为两类:天然橡胶及天然橡胶并用胶内胎为 A 类,丁基橡胶和丁基橡胶并用胶内胎为 B 类。

### 4 要求

#### 4.1 规格尺寸

内胎尺寸应符合所使用外胎的配套要求。同一内胎可适用不同外胎时,在内胎上体现可配套的外胎规格。

#### 4.2 气门嘴

气门嘴的性能、尺寸、要求应符合 GB/T 1796.2 的规定。

#### 4.3 外观质量

内胎不应存在伤痕、裂口、气泡、海绵状、杂质等影响使用性能的外观缺陷。

#### 4.4 气密性能

内胎应具有良好的气密性,应满足 5.1 规定的试验要求。

#### 4.5 物理性能

内胎的物理性能应符合表 1 的规定。