

JJF(纺织)

中华人民共和国纺织行业计量技术规范

JJF(纺织)022—2023

纤维切断器校准规范

Calibration Specification for Fiber Cutters

2023-08-16 发布

2023-09-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

纤维切断器校准规范
Calibration Specification for Fiber Cutters

JJF(纺织)022—2023
代替 JJF(纺织)022—2012

归口单位：中国纺织工业联合会

起草单位：国家纺织计量站

苏州赛宝校准技术服务有限公司

江苏省纺织产品质量监督检验研究院

聊城市检验检测中心

巴州检验检测中心纤维检验所

济宁市质量计量检验检测研究院

滨州市检验检测中心

图木舒克纤维检验所

本规范委托全国纺织计量技术委员会负责解释

本规范起草人：

- 姚 璐（国家纺织计量站）
王金平（国家纺织计量站）
刘 滨（江苏省纺织产品质量监督检验研究院）
张利贵（国家纺织计量站）
吴 炜（巴州检验检测中心纤维检验所）
王明建（滨州市检验检测中心）
武延龙（聊城市检验检测中心）
乔崇坤（图木舒克纤维检验所）
王传方（济宁市质量计量检验检测研究院）
鲁伟东（巴州检验检测中心纤维检验所）
曾冬梅（苏州赛宝校准技术服务有限公司）

目 录

引言	(II)
1 范围	(1)
2 引用文件	(1)
3 术语	(1)
4 概述	(1)
5 计量特性	(1)
6 校准条件	(1)
7 校准项目和校准方法	(2)
8 校准结果表达	(3)
9 复校时间间隔	(3)
附录 A 校准记录表参考格式	(4)
附录 B 校准证书 (内页) 参考格式	(5)
附录 C 夹板宽度示值误差测量不确定度评定 (示例)	(6)

引 言

本规范依据 JJF 1071—2010《国家计量校准规范编写规则》、JJF 1001—2011《通用计量术语及定义》和 JJF 1059.1—2012《测量不确定度评定与表示》的规定进行制定。

本规范的技术指标参数参考 GB/T 14335—2008《化学纤维 短纤维线密度试验方法》和 GB/T 6100—2007《棉纤维线密度试验方法 中段称重法》的相关内容。

本规范是对 JJF(纺织)022—2012 的修订。除编辑性修改外，主要技术变化如下：

- 对范围进行修改，删除“适用于新制造、使用中和修理后”；
- 删除术语 3.2“束纤维中段称量法”；
- 概述中增加纤维切断长度为 40 mm 等规格的纤维切断器；
- 将原规范中的计量特性 5.2 调整到环境条件 6.1.2；
- 增加 7.1“校准前准备”，将原规范中的计量特性相关条款 5.1、5.3、5.4、5.5a)、5.5c) 和 5.6 调整到“校准前准备”；
- 修改了校准记录表参考模板和增加了“校准证书（内页）参考格式”；
- 优化了不确定度计算公式并给出了评定示例。

本规范的历次版本发布情况为：

- JJF(纺织)022—2006；
- JJF(纺织)022—2012。

纤维切断器校准规范

1 范围

本规范适用于纤维切断器的校准。其他类似仪器的校准可参照本规范执行。

2 引用文件

本规范引用了下列文件：

JJF 1071—2010 国家计量校准规范编写规则

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本规范；凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本规范。

3 术语

3.1 夹板宽度 splint width

在纤维切断器的上下夹板闭合后其夹缝的间距。

4 概述

纤维切断器主要用于各种纤维的线密度测定试验。试验时，按标称截距将纤维切断成不同规格的长度（一般包括 10 mm、20 mm、25 mm、30 mm、40 mm 等规格），然后根据纤维的质量和根数，计算出纤维的线密度。

5 计量特性

纤维切断器夹板宽度的示值误差：标称截距 ± 0.01 mm。

6 校准条件

6.1 环境条件

6.1.1 校准环境：温度 (20 ± 5) ℃，相对湿度 $< 80\%$ 。

6.1.2 纤维切断器使用和放置环境应清洁，无腐蚀性介质，并有防锈蚀措施。

6.2 测量标准及其他设备

测量标准及其他设备见表 1。