



橱邦1号

健康橱柜集成材料服务商

板材认识与区分

——培训演示资料

Q & A



制作人：李立辉

2016年6月22日

负离子健康板以及板材种类与区别

一、实木板材



1、介绍：

实木板就是采取完整木材（原木）制成木板材。实木板普通按照板材实质（原木材质）名称分类，没有统一标准规格。实木板是相对于大量非实木板而言，如利用木材加工下脚料、农作物秸秆、谷壳、花生壳等材料生产胶合板、压模板等。

2、特征：

实木板板材坚固耐用、纹路自然，大都含有天然木材特有芳香，含有很好吸湿性和透气性，有益于人体健康，不造成环境污染





3、用途：

实木板材是制作高档家俱、装修房屋优质板材。一些特殊材质（如榉木）实木板还是制造枪托、精密仪表理想材料。



二、大芯板



1、介绍：

大芯板（俗称细木工板、木工板）是含有实木板芯胶合板，它将原木切割成条，拼接成芯，外贴面材加工而成，其竖向（以芯板材走向区分）抗弯压强度差，但横向抗弯压强度较高。面材按层数可分为三合板、五合板等，按树种可分为柳桉，榉木、柚木等，质量好细木工板面板表面平整光滑，不易翘曲变形，并可依据表面砂光情况将板材分为一面光和两面光两类型，两面光板材可用做家俱面板、门窗套框等要害部位装饰材料。现在市场上大部分是实心、胶拼、双面砂光、五层细木工板，尺寸规格为1220mm×2440mm。





2、特征：

优点：大芯板握螺钉力好，强度高，含有质坚、吸声、绝热等特点，而且含水率不高，在10%—13%之间，加工简便，用途最为广泛。

缺点：大芯板比实木板材稳定性强，但怕潮湿，施工中应注意防止用在厨卫。

3、用途：

大芯板主要用于家俱、门窗及套、隔断、假墙、暖气罩、窗帘盒等。

好大芯板每张价格在70-140元之间，差一些在40-60元之间



4、加工工艺:

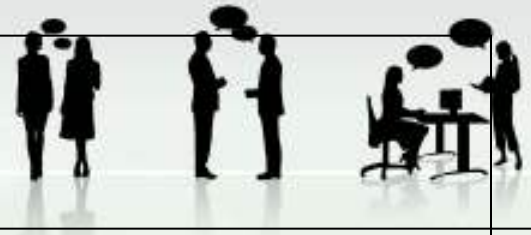


大芯板加工工艺分为机拼与手拼两种。手工拼制是用人工将木条镶入夹板中，木条受到挤压力较小，拼接不均匀，缝隙大，握钉力差，不能锯切加工，只适宜做部分装修子项目，如做实木地板垫层毛板等。而机拼板材受到挤压力较大，缝隙极小，拼接平整，承重力均匀，长久使用，结构紧凑不易变形。

材质不一样，质量有异，大芯板依据材质优劣及面材质地分为“优等品”、“一等品”及“合格品”。也有企业将板材等级标为A级、双A级和三A级，不过这只是企业行为，与国家标准不符，当前市场上已经不允许出现这种标注。大芯板材种有许各种，如杨木、桦木、松木、泡桐等，其中以杨木、桦木为最好，质地密实，木质不软不硬，握钉力强，不易变形，而泡桐质地很轻、较软、吸收水分大，握钉力差，不易烘干，制成板材在使用过程中，当水分蒸发后，板材易干裂变形。而硬木质地坚硬，不易压制，拼接结构不好，握钉力差，变形系数大。



三、密度板



1、介绍：

密度板也称纤维板，是将木材、树枝等物体放在水中浸泡后经热磨、铺装、热压而成，是以木质纤维或其它植物纤维为原料，施加脲醛树脂或其它适用胶粘剂制成人造板材。因为其质软耐冲击，强度较高，压制好后密度均匀，也轻易再加工，但缺点是防水性较差。中、高密度板，是将小口径木材打磨碎加胶在高温高压下压制而成，为现在所通用，密度板是我国最好人造板材之一。

2、分类：

按密度不一样，可分为高密度板、中密度板、低密度板
惯用规格有1220*2440mm和1525*2440mm两种。





厚度有：3mm、5mm、9mm、12mm、15mm、16mm、18mm、20mm、25mm、30mm。

中密度板按《中密度纤维板》(GB/T 11718)分为普通型、家具型和承重型。

3、特征：

优点：密度板表面光滑平整、材质细密、性能稳定、边缘牢靠，而且板材表面装饰性好。

缺点：密度板耐潮性较差，且相比之下，密度板握钉力较刨花板差，螺钉旋紧后假如发生松动，因为密度板强度不高，极难再固定。





规格以下：单位； mm

3*1200*2440

4*1200*2440

15*1220*2440

18*1220*2440

价格以下：

(1.22*2.44*0.3)每张17元

(1.22*2.44*0.4)每张19元

(1.22*2.44*0.9)每张31元

(1.22*2.44*1.2)每张45元

(1.22*2.44*1.3)每张58元

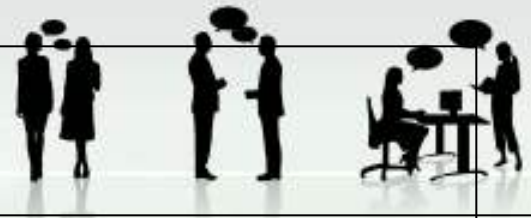


三、用途:

主要用于强化木地板、门板、隔墙、家俱等,密度板在家装中主要用于混油工艺表面处理;普通现在做家俱用都是中密度板,因为高密度板密度太高,很轻易开裂,所以没有方法做家俱。普通高密度板都是用来做室内外装潢、办公和民用家俱、音响、车辆内部装饰,还可用作计算机房抗静电地板、护墙板、防盗门、墙板、隔板等制作材料。它还是包装良好材料。



四、三聚氰胺板



1、介绍：

三聚氰胺板，全称是三聚氰胺浸渍胶膜纸饰面人造板，是一个墙面装饰材料。其制造过程是将带有不一样颜色或纹理纸放入三聚氰胺树脂胶粘剂中浸泡，然后干燥到一定固化程度，将其铺装刨花板、中密度纤维板或硬质纤维板表面，经热压而成装饰板。

2、特征：

能够任意仿制各种图案，色泽鲜明，用作各种人造板和木材贴面，硬度大，耐磨，耐热性好。

耐化学药品性能普通，能抵抗普通酸、碱、油脂及酒精等溶剂磨蚀。

表面平滑光洁，轻易维护清洗。

3、规格：





惯用规格：2440mm×1220mm，
厚1.5-1.8mm。

4、用途：

三聚氰胺板具备天然木材所不能兼备优异性能，故惯用于室内建筑及各种家俱、橱柜装饰上。



五、刨花板



1、介绍：

刨花板（又有“实木颗粒板”等称谓）是将木材等原材料切削成一定规格碎片，经过干燥，拌以胶粘剂、硬化剂、防水剂，在一定温度下压制而成一个人造板材。

2、特征：

优点：

- A、有良好吸音和隔音性能；刨花板绝热、吸声；
- B、内部为交叉错落结构颗粒状，各部方向性能基本相向承重力好；
- C、刨花板表面平整，纹理逼真，容重均匀，厚度误差小，耐污染，耐老化，美观，可进行各种贴面；
- D、刨花板在生产过程中，用胶量较小，环境保护系数相对较高



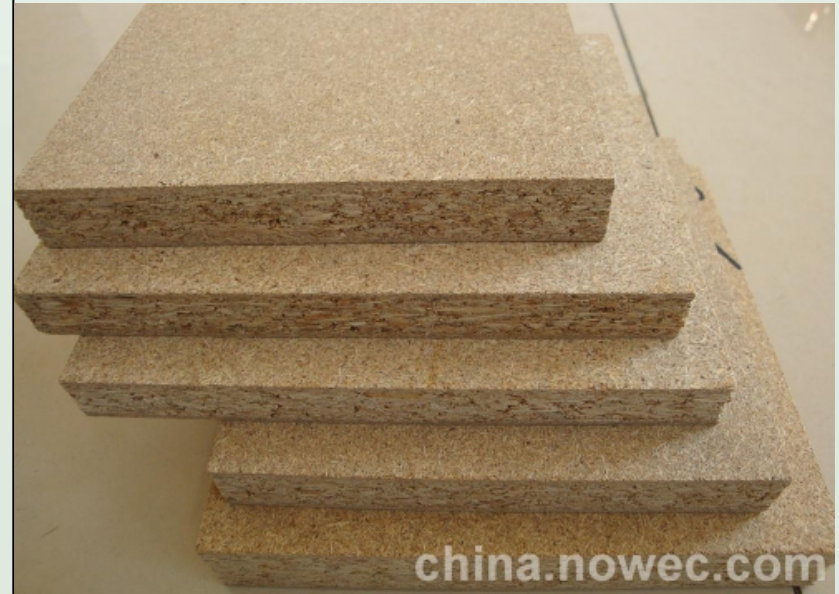


缺点:

- A、内部为颗粒状结构，不易于铣型；
- B、裁板时轻易造成暴齿现象，所以部份工艺对加工设备要求较高；不宜现场制作。

3、用途:

主要用于隔热、吸声和吊顶、制作普通家俱等。当前，很多厂家生产出家俱都采取刨花板，也是橱柜主要材料。刨花板表面常以三聚氰胺饰面双面压合，经封边处理后与中密度板外观相同，采取专用连接件组装，可拆卸。



以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/205012201242011232>