

# 《装配式建筑装饰装修技术 》

模块一 装配式装修概述

模块二 装配式楼地面

模块三 装配式吊顶

模块四 装配式墙面

模块五 装配式隔墙

模块六 集成厨房

模块七 集成卫浴

模块八 集成门窗

模块九 设备与管线部品

# 模块八 集成门窗

---

## 【知识导入】

想一想：

- 1．集成门窗部品体系有哪些特点？
- 2．集成门窗常见应用场景有哪些？

集成门窗系统作为建筑重要的围护结构，是建筑节能的薄弱部分，也是建筑业实现绿色节能低碳高质量发展的关键。提高集成门窗行业科技发展水平和创新能力，研发和应用集成门窗节能技术和产品，全面提升集成门窗行业的产品和服务质量，是推动建筑业实现绿色低碳高质量发展的重要途径。

集成门窗与装配式装修其他部品之间具有更高的集合组装性能（工厂生产、现场组装），并结合互联网技术，形成智能控制的集成门窗系统，实现门窗对周围环境的实时智能化感知和响应。常见集成门窗应用场所有住宅空间、酒店空间。如图8-1至8-2所示。



图8-1 住宅空间集成门窗

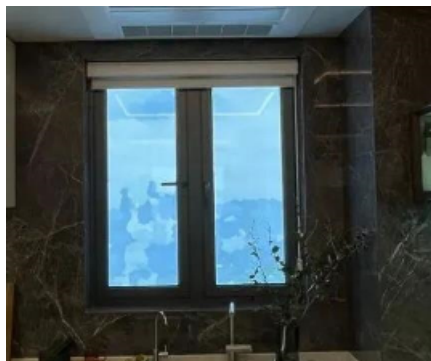


图8-2 酒店空间集成门窗

## 【任务目标】

知识目标：了解集成门窗部品体系；掌握集成复合门部品构造、集成设计、装配施工、质量验收；熟悉集成复合窗套部品构造、集成设计、装配施工、质量验收；能够运用集成门窗部品知识，进行集成门窗部品装配施工实训和质量验收。

能力目标：能够灵活运用集成门窗部品设计、施工、验收标准规范，管理装配式装修项目；能够根据项目现场情况，进行集成复合门部品装配施工；能够根据项目现场情况，进行集成复合窗套部品装配施工；能够完成集成门窗部品项目的部品材料、施工工艺质量验收，如窗套构造连接验收等。

素养目标：通过对集成门窗部品体系、集成复合门部品、集成复合窗套部品相关知识与施工工艺流程的学习，体会求真务实、吃苦耐劳的劳动精神，让学生感受集成门窗施工过程中的技术魅力，发扬攻坚克难、追求卓越、精益求精的工匠精神。

## 【任务导学】

扫描二维码观看微课教学视频：集成门窗部品、集成复合门构造与集成设计，了解集成门窗部品的概念与特征、集成设计、装配施工、质量验收等相关规范要求，观看后思考以下问题：

- 1.集成门窗部品有哪些构成？
- 2.集成复合门设计要求是什么？

## 【任务实施】

### 项目 8.1集成门窗部品

集成门窗部品实际上是集成套装门、集成窗套、集成垭口三类部品的统称。如图8-3至8-5所示。集成门窗部品不同于传统装修使用的实木复合门窗,其具有超强的防水、防火、防撞、防磕碰特点,耐久性强,材质不受光线和温度变化的影响,预先在工厂进行了高度集成,现场门窗装配效率高。



图8-3集成套装门



图8-4集成窗套

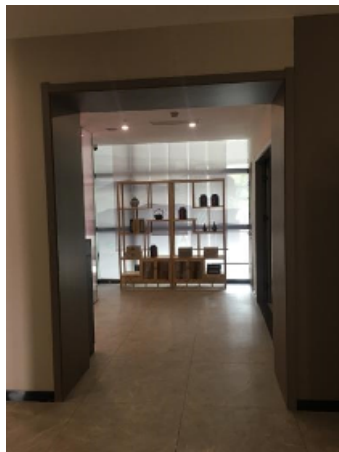


图8-5集成垭口



## 8.1.1集成门窗部品设计

- 1.室内门窗宜选用成套供应的门窗部品,设计文件应明确所采用门窗的材料、品种、规格等指标以及颜色、开启方向、安装位置、固定方式等要求。
- 2.装配式门窗宜采用与隔墙、楼地面、天花一体化设计,门窗宜选用成套化、模块化、易更换的内装部品。
- 3.对有防火性能要求的空间,应选用满足耐火时间要求的装配式门窗。
- 4.对有隔声性能要求的空间,应选用满足隔声性能要求的装配式门窗。
- 5.对有热工性能要求的空间,应选用满足节能设计要求的装配式门窗。
- 6.对已预留门窗洞口的原建筑室内墙体,装配式门窗应按规范标准、功能需求、洞口尺寸合理设计。

## 8.1.2集成门窗部品施工

- 1.门窗应安装牢固,安装孔应与预制埋件对应准确,固定方法应符合设计要求。
- 2.门窗框与墙体(或基层板)之间的缝隙应采用弹性材料填嵌饱满,并用密封胶密封。
- 3.窗台板、整体窗套、整体门套应安装牢固,与墙面、窗框、门框或门窗洞口等的连接间隙应进行可靠密封。
- 4.窗帘盒安装应符合设计要求,应与建筑结构连接牢固。

### 8.1.3集成门窗部品质量验收

在装配式装修中，门窗部品的施工需要严格按照图纸及国家的相关规范进行，为避免现场二次加工，应做好成品保护、泡沫胶固化等待、保证门扇与地板间缝隙符合规范要求。

## I 主控项目

1. 门窗的品种、类型、规格、尺寸、开启方向、安装位置、连接方式及性能应符合设计要求。

检验方法：观察，尺量检查，检查产品合格证书、性能检验报告、进场验收记录和复验报告，检查隐蔽工程验收记录。

2. 门窗的防火、隔音、节能、防腐、防虫处理应符合设计要求。

检验方法：观察，尺量检查，检查材料进场验收记录。

3. 门窗框的安装应牢固。与墙体连接件的数量、位置和固定方法应符合设计要求。

检验方法：观察，手扳检查，检查隐蔽工程验收记录和施工记录。

4. 门窗扇应安装牢固、开关灵活、关闭严密、无倒翘。

检验方法：观察，开启和关闭检查，手扳检查。

5. 门窗配件的型号、规格和数量应符合设计要求，安装应牢固，位置应正确，功能应满足使用要求。

检验方法：观察，开启和关闭检查，手扳检查。

## II 一般项目

1. 门窗表面应洁净，无划痕及碰伤，割角和拼缝应严密平整，槽和孔应边缘整齐。

检验方法：观察。

2. 门窗与墙体间的缝隙应填嵌饱满，盖口条、压缝条和密封条应顺直，与门窗结合牢固、严密。

检验方法：观察，手扳检查。

3. 闭门器应有减缓作用。

检验方法：关闭检查。

4. 内门窗安装的留缝限值、允许偏差和检验方法应符合相关规范规定。

## 项目 8.2集成复合门

### 8.2.1集成复合门构成及特点

#### 1. 部品构成及特点

集成门窗部品的特征是主要基于硅酸钙板和镀锌钢板的复合制造技术,让触感和观感都达到实木复合套装门及窗套的效果表达,带给用户高品质、长寿命的使用体验。与此同时,工厂预装配工作准备充分,例如合页与门套集成安装,门扇引孔预先加工,门锁锁体预先安装,窗套手指扣预先加工,使得装配现场降低操作程序与内容。

## (1)门扇

本体系中铝-硅酸钙板复合套装门,由门扇、门套及集成五金件组成。门扇以铝合金框架与自饰面硅酸复合板集成,工厂化手段预留引孔,预装锁体,减少现场测量开孔带来的不确定性。根据开启方式可以分为平开门和推拉门。基于轻质隔墙空腔的优势,设置在轻质隔墙的推拉门,可以采用内藏式,最大限度提升空间效率。当采用木纹饰面门板时,可以体现凹凸手抓纹的立体效果。铝-硅酸钙板复合套装门的门扇厚度通常为42mm,宽度通常为700mm,800mm、900mm,高度通常为2100mm、2400mm,也可以根据优化房间尺寸定制。由铝合金组框硅钙板制成的门扇,具有A级不燃、不发霉、没有外力影响下不弯曲变形的优点,如图8-6所示。



图8-6门扇

## (2)门套与垭口套

铝-硅酸钙板复合套装门中与门扇匹配的是型钢复合门套与垭口套,该门套采用镀锌钢板成型压制,门套预留注胶孔,便于施工;门套自带静音条,增强隔声效果。型钢复合门套与垭口套可以根据墙体厚度定制宽度,宽度超过200mm的门套内侧增加硅酸钙板增强其整体刚性。门套上集成了合页,如图8-7所示。



图8-7门套



以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/206001221131010154>