



中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 761—2011

饮用水系统零部件用易切削铜合金铸锭

Free-cutting copper-alloy ingots for drinking water system components

2011-12-20 发布

2012-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准参考 ASTM B30—2010《铜及铜合金铸锭》，并结合我国饮用水系统零部件用易切削铜合金铸锭的实际情况进行制定的。本标准附录 A 修改采用了 NSF/ANSI 61-2007a《饮用水系统部件—健康影响》的浸泡水金属析出检测方法。

本标准中的 ZHBi87-1.0-5-0.5、ZHBi86-1.9-5.5-1.0、ZHBi86-1.5-5-0.2、ZHBi86-1.4-4、ZHBi61-0.9-0.4、ZHSi76-3 牌号采用了 ASTM B30-2010 中的 C89510、C89520、C89530、C89535、C89540、C87850 合金的成分，与 ASTM B30-2010 相比，本标准新增了 ZHBi60-0.5-0.6、ZHSi63-0.7、ZHSi75-3、ZHSi62-0.6、ZHBi62-2-1 四个牌号。本标准铜锭浸泡水金属析出限量的技术要求与 NSF/ANSI 61-2007a 标准相同，浸泡水金属析出量检测方法部分则在 NSF/ANSI 61-2007a 的基础上增加了铜锭样品的制备方法。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准起草单位：路达(厦门)工业有限公司、浙江海亮股份有限公司、中铝洛阳铜业有限公司。

本标准主要起草人：许传凯、胡振青、章四琪、周年润、姜少军、赵万花、冯焕峰。

饮用水系统零部件用易切削铜合金铸锭

1 范围

本标准规定了饮用水系统零部件用易切削铜合金铸锭的产品分类、要求、试验方法、检验规则及包装、标志、运输、贮存和质量证明书、合同(或订货单)等内容。

本标准适用于饮用水系统与水接触零部件用易切削铜合金铸锭(以下简称铜锭)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验方法

GB/T 231.1 金属材料 布氏硬度试验 第1部分:试验方法

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 5121(所有部分) 铜及铜合金化学分析方法

GB/T 8888 重有色金属加工产品的包装、标志、运输和贮存

GB/T 10119 黄铜耐脱锌腐蚀性能的测定

GB/T 10567.2 铜及铜合金加工材残余应力检验方法 氨薰试验方法

GB/T 26303.2 铜及铜合金加工材外形尺寸检测方法 第2部分:棒、线、型材

GB/T 26306—2010 易切削铜合金棒

YS/T 448 铜及铜合金铸造和加工制品宏观组织检验方法

EPA Method 200.8 饮用水和废水中痕量元素的测定 电感耦合等离子体质谱法(Determination of Trace Elements in Waters and Wastes by Inductively Coupled Plasma-Mass Spectrometry)

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

Q 值 Q value

铜锭浸泡水经过统计分析处理后铅析出浓度的表征值。

3.2

R 值 R value

当Q值未满足浸泡水金属析出量要求时,取同批次样品进行再次检测,结合首次检测与再次检测数据并进行统计分析处理后铅析出浓度的表征值。

4 要求

4.1 产品分类

4.1.1 牌号、预定用途、状态和规格

铜锭产品的牌号、预定用途、状态和规格应符合表1的规定。