



中华人民共和国国家标准

GB/T 20456—2012/ISO 13772:2009
代替 GB/T 20456—2008

林业机械 便携式油锯 被动式锯链制动器性能要求及测试方法

Forestry machinery—Portable chain-saws—
Non-manually actuated chain brake performance and test methods

(ISO 13772:2009, Forestry machinery—Portable chain-saws—
Non-manually actuated chain brake performance, IDT)

2012-05-11 发布

2012-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 20456—2008《林业机械 便携式油锯 被动式锯链制动器性能》，与 GB/T 20456—2008 相比主要技术变化如下：

- 修改了标准的中文名称，由“林业机械 便携式油锯 被动式锯链制动器性能”改为“林业机械 便携式油锯 被动式锯链制动器性能要求及测试方法”，英文名称相应的由“Forestry machinery—Portable chain-saws—Non-manually actuated chain brake performance”改为“Forestry machinery—Portable chain-saws—Non-manually actuated chain brake performance and test methods”；
- 更新了规范性引用文件；
- “性能要求”中对试验用导板长度进行了重新的规定，删除“表 1 发动机排量与其对应的导板长度”及“油锯应是新的和清洁的，不符合之处应在试验报告中注明”的内容（见第 4 章，2008 年版第 4 章）；
- 将图 1 中林用小型油锯与林用大型油锯的排量临界值由原来的“80 cm³”改为“40 cm³”（见图 1，2008 年版图 1）；
- “试验装置”中新增对摆臂的“质量和转动惯量”的要求（见 6.2，2008 年版 6.2）；
- “试验的准备”中新增一条试验准备步骤[见第 7 章 c)]；
- “试验的准备”中新增对悬挂点 A 的要求[见第 7 章 f)]。

本标准采用翻译法等同采用国际标准 ISO 13772:2009《林业机械 便携式油锯 被动式锯链制动器性能》。

本标准做了下列编辑性修改：

- 删除“7 Preparation a)”中“If no guide bar length has been specified, choose one according to Table 1”。因为“4 Performance requirements”中已经对被动式锯链制动器的性能检测用油锯的导板长度进行了重新要求，并删除了表 1。

与本标准中规范性引用的国际文件有一致性对应关系的我国文件如下：

- GB/T 18960—2012 林业机械 便携式油锯 词汇(ISO 6531:2008, IDT)。

本标准由国家林业局提出。

本标准由全国林业机械标准化技术委员会(SAC/TC 61)归口。

本标准负责起草单位：浙江中马园林机器有限公司。

本标准参加起草单位：浙江三锋实业股份有限公司、国家林业局哈尔滨林业机械研究所、温岭利欧园林机械有限公司。

本标准主要起草人：蒋志、周林、王振东、杨锋、石伟。

本标准于 2006 年 7 月首次发布，2008 年 12 月第一次修订，本次为第二次修订。

林业机械 便携式油锯

被动式锯链制动器性能要求及测试方法

1 范围

本标准规定了林用便携式油锯的被动式锯链制动器(以下简称链制动器)的性能要求和测试方法。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

ISO 6531 林业机械 便携式油锯 词汇(Machinery for forestry—Portable chain-saws—Vocabulary)

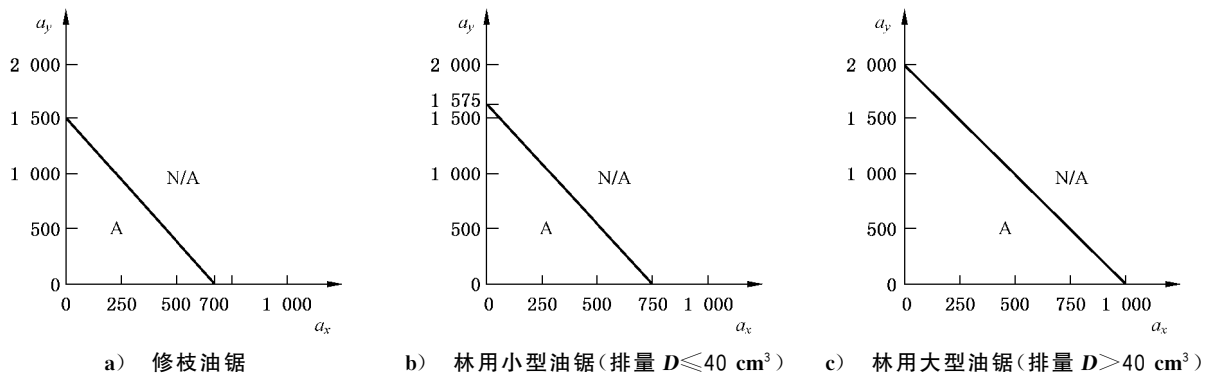
3 术语和定义

ISO 6531 中给出的术语和定义适用于本文件。

4 性能要求

链制动器的性能检测应在正常生产且装有使用说明书中规定的最短及最长的导板的油锯上进行。

在按照第8章规定进行测试时,当被测油锯的水平加速度 a_x 和垂直加速度 a_y 的坐标交点分别位于图1的 a)、b)或 c)中所规定的临界线下方区域内时,如果链制动器启动,则判定该链制动器性能合格。



说明:

a_x ——水平加速度, m/s^2 ;

a_y ——垂直加速度, m/s^2 ;

A——性能合格区域;

N/A——性能不合格区域。

图1 链制动器启动的临界值

5 试验原则

油锯应安装在图2所示的试验装置上。落块以一定的高度降落至摆臂的一端,并使另一端的油锯反方向加速运动。下落高度应逐渐增加到链制动器启动为止。