

JJF(纺织)

中华人民共和国纺织行业计量技术规范

JJF(纺织)107—2023

干洗机校准规范

Calibration Specification for Drycleaning Machines

2023-08-16 发布

2023-09-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

干洗机校准规范

Calibration Specification for
Drycleaning Machines

JJF(纺织)107—2023

归口单位：中国纺织工业联合会

起草单位：广州纤维产品检测研究院

江西省检验检测认证总院纺织品检验检测院

江苏省纺织产品质量监督检验研究院

温州市大荣纺织仪器有限公司

温州方圆仪器有限公司

济宁市质量计量检验检测研究院

本规范委托全国纺织计量技术委员会负责解释

本规范起草人：

谢奥中（广州纤维产品检测研究院）

倪瑞龙（广州纤维产品检测研究院）

张 彤（江苏省纺织产品质量监督检验研究院）

邓 华（广州纤维产品检测研究院）

郑冬明（江西省检验检测认证总院纺织品检验检测院）

王传方（济宁市质量计量检验检测研究院）

程 剑（温州方圆仪器有限公司）

张金忠（温州市大荣纺织仪器有限公司）

目 录

引言	(II)
1 范围	(1)
2 引用文件	(1)
3 术语和计量单位	(1)
4 概述	(1)
5 计量特性	(2)
6 校准条件	(2)
7 校准项目和校准方法	(3)
8 校准结果表达	(6)
9 复校时间间隔	(6)
附录 A 校准原始记录参考格式	(7)
附录 B 校准证书 (内页) 参考格式	(8)
附录 C 测量不确定度评定示例	(9)

引 言

本规范依据 JJF 1071—2010《国家计量校准规范编写规则》和 JJF 1059.1—2012《测量不确定度评定与表示》编写。

本规范技术指标参考了 GB/T 19981.2—2014《纺织品 织物和服装的专业维护、干洗和湿洗 第2部分：使用四氯乙烯干洗和整烫时性能试验的程序》、GB/T 5170.1—2016《电工电子产品环境试验设备检验方法 第1部分：总则》、GB 25116—2010《工业洗涤机械的安全要求 四氯乙烯干洗机》、JJF(纺织)052—2012《织物缩水率试验机校准规范》等标准和规范。

本规范为首次发布。

干洗机校准规范

1 范围

本规范适用于纺织品试验用干洗机的校准，其他类似设备可参照本规范执行。

2 引用文件

本规范引用了下列文件：

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

JJF 1071—2010 国家计量校准规范编写规则

GB/T 19981.2—2014 纺织品 织物和服装的专业维护、干洗和湿洗 第2部分：使用四氯乙烯干洗和整烫时性能试验的程序

凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本规范；凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本规范。

3 术语和计量单位

3.1 温度偏差 temperature deviation

试验箱（室）稳定状态下，测温点在规定时间内实测最高温和最低温与设定温度的上下偏差。

计算公式如下：

$$\Delta T_{\max} = T_{\max} - T_s \quad (1)$$

$$\Delta T_{\min} = T_{\min} - T_s \quad (2)$$

式中：

ΔT_{\max} —— 温度上偏差，℃；

ΔT_{\min} —— 温度下偏差，℃；

T_{\max} —— 规定时间内实测最高温度，℃；

T_{\min} —— 规定时间内实测最低温度，℃；

T_s —— 设定温度，℃。

3.2 g 系数 g -factor

g 系数是滚筒内边缘点的离心加速度和重力加速度的数值比，用 g 表示。由公式

(3) 计算得到：

$$g = 5.6n^2d \times 10^{-7} \quad (3)$$

式中：

n —— 滚筒转速，r/min；

d —— 滚筒内径，mm。

4 概述

干洗机由洗涤系统、过滤系统、蒸馏系统、烘干回收系统、溶剂储存罐、泵、纽扣