



中华人民共和国国家标准

GB/T 32011—2015

汽车内饰用纺织材料 接缝疲劳试验方法

Textile trim materials in the interior of automobiles—
Test method for seam fatigue

2015-09-11 发布

2016-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会(SAC/TC 209)归口。

本标准起草单位:中纺标(北京)检验认证中心有限公司、中国产业用纺织品行业协会、国家纺织制品质量监督检验中心。

本标准主要起草人:韩玉茹、王欢、徐路、李桂梅。

汽车内饰用纺织材料 接缝疲劳试验方法

1 范围

本标准规定了测定汽车内饰用纺织材料接缝耐疲劳性的试验方法。

本标准适用于各类汽车内饰用纺织材料,包括机织物、针织物、非织造布和涂层织物,以及复合织物。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

接缝疲劳 seam fatigue

材料接缝处承受周期性负荷拉伸后,引起的局部结构变化和内部缺陷发展的现象。

3.2

针孔伸长值 needle hole elongation

经接缝疲劳试验后,试样缝迹两边针孔间的距离。

4 原理

在规定的试验条件下,对试样进行周期性的定负荷拉伸和回复,规定循环次数后,测定接缝处最大针孔伸长值,以评价接缝的耐疲劳性。

5 仪器和材料

5.1 接缝疲劳试验仪:应可满足往返速度为 30 次/min,往返行程为 150 mm,试验负荷为 (3 ± 0.1) kg。试样夹具宽度应满足夹持宽度 50 mm。

5.2 缝纫机:电控单针锁缝机,针迹密度可为 (20 ± 2) 针/100 mm。

5.3 缝纫机针:除有产品标准或协议规定外,选用公制机针号数为 160(直径 1.6 mm)的圆形机针。

5.4 缝纫线:除有产品标准或协议规定外,选用单股线密度为 (33.3 ± 3.0) tex,股数为 3 的涤纶长丝缝纫线。

5.5 测量尺:分度值为 0.5 mm。