

《煤矿安全生产标准化 管理体系 基本要求及评分方法》 解读

第三部分 专业管理 运 输

讲解内容

一、《评分方法》修订简要说明

二、《评分方法》工作要求内容解读

三、《评分方法》主要内容解读

一、《评分方法》修订简要说明



2020版 共九部分 第八部分 质量控制 8.6运输

2024版 共三部分，第三部分 专业管理 4.1.6运输

1.调整结构内容

删除了原评分表中“职工素质及岗位规范”大项；调整“运输管理”项目位置，作为第一大项体现，结构上更加合理；

一、《评分方法》修订简要说明

检查项主要删除了“制度保障”项岗位各工种操作规程、运输安全设施检查和试验等管理规定、辅助运输安全事故汇报管理规定，“检测检验”项防跑车装置试验，“窄轨架线电机车牵引网络”绝缘点应经常检查维护并保持可靠绝缘、井下不得使用钢铝线，“架空乘人装置”项每日至少对整个装置进行1次检查；整合了“调度绞车等运输车辆”项调度绞车的滚筒钢丝绳排列及绞车有钢丝绳伤人防护措施、“无轨胶轮车”项装备随车通信系统等相关条款；新增煤矿矿用产品安全标志管理，卡轨车、齿轨车和胶套轮车运行的轨道线路规定，架空乘人装置闸瓦（片）与闸盘间隙，视频监控，运输岗位悬挂岗位责任制和操作规程，机车具有定位装置等相关条款。

分类、结构、分值调整

分类

- 一、权重增加了4%，现为10%
- 二、重大事故患隐由总则部分移至运输
- 三、检查项由原标准的130项减少为122项

结构

2020版七个大项 25个小项
2024版六个大项 23个小项

分值

	运输管理	运输巷道与硐室	运输线路	运输设备	运输安全设施	职工素质及岗位规范	文明生产	总分
2020版	15	8	29	26	14	5	3	100
2024版	17	8	24	32	15	0	4	100

检查项比较

2024版（新标准）		2020版（原标准）	
项目	检查项	项目	检查项
运输管理	13	/	/
巷道硐室	4	巷道硐室	4
运输线路	43	运输线路	49
运输设备	47	运输设备	47
运输安全设施	13	运输安全设施	11
/	/	运输管理	15
/	/	职工素质及岗位规范	2
文明生产	2	文明生产	2
合计	122	合计	130

一、《评分方法》修订简要说明

2.增加必要性条款。

一是，将视频安装作为安全管理的一种重要手段，明确了架空乘人装置安装视频摄像头的具体位置。二是，增加单轨吊车司机通信装置及机车的制动和防护装置，要求“单轨吊车司机应当配备通信装置；运送人员时，有制动和防护装置”。三是，增加轨道线路、道岔主要检查项目检查点示意图，明确各个检查点位置，杜绝人为扩大检查范围。四是，对于入井运输设备必查煤矿矿用产品安全标志，严禁使用非标设备。

一、《评分方法》修订简要说明

3.突出设备安全管理

将无轨胶轮车“车辆不空挡滑行”调整为“车辆严禁空挡或熄火滑行”、“装备有通信装备”调整为“有随车通信系统”。单轨吊车运送人员时，有制动和防护装置。架空乘人装置“应当设置乘人间距提示或者保护装置”调整为“有乘人间距提示和保护”。

4.优化评分分值

将轨道线路分值由29分调整为24分，运输设备分值由26分调整为32分，提高运输设备检查的分值比例。

二、《评分方法》工作要求内容解读

运输管理

运输巷道与硐室

运输线路

运输设备

运输安全设施

文明生产

二、《评分方法》工作要求内容解读

1.运输管理

管理制度完善，职责明确；

(

设备设施定期检测检验；

技术资料齐全，满足运输管理需要。

二、《评分方法》工作要求内容解读

2.运输巷道与硐室

满足设备安装、运行和检修的空间要求；

满足人员操作、行走的安全要求。

3.运输线路

轨型、轨道铺设质量符合标准要求；

无轨胶轮车行驶路面质量符合标准要求；

保证车辆安全、平稳运行；改善运输方式，优化运输系统。

二、《评分方法》工作要求内容解读

4.运输设备

设备完好，符合要求；

制动装置、信号装置及保护装置齐全、灵敏、可靠；

安装符合设计要求。

二、《评分方法》工作要求内容解读

5.运输安全设施

安全设施、连接装置齐全可靠，安装规范使用正常；
安全警示设施齐全可靠，安装规范，使用正常；
物料捆绑固定规范有效。

三、《评分方法》主要内容解读

6.文明生产

作业场所卫生整洁；

设备材料码放整齐，图牌板内容齐全、清晰准确。

三、《评分方法》主要内容解读

(一) 运输管理

制度保障

制定并落实以下制度、标准：

1. 运输设备（设施）安装、运行、检修、检测等管理制度；
2. 运输线路铺设、维护标准

技术资料

1. 有运输设备、设施、线路的图纸、技术档案，有检修记录；
 2. 有作业规程、安全技术措施；
 3. 运输系统、设备选型和能力计算资料齐全；
 4. 单轨吊、架空乘人装置有设计；
- 提醒：“架空乘人装置设计”应由具有煤炭行业(矿井)设计资质的机构设计。
5. 有运输设备管理台账，编号管理；
 6. 纳入煤矿矿用产品安全标志管理的设备设施符合规定（新增内容）

三、《评分方法》主要内容解读

1.使用中的斜井人车，有完整的重载全速脱钩测试报告及连接装置的探伤报告；

2.按规定对窄轨车辆连接链、连接插销进行检测，有检测检验报告；

提醒：符合《煤矿窄轨车辆连接件连接链》《煤矿窄轨车辆连接件连接插销》的要求；

3.按规定对架空乘人装置、无轨胶轮车、单轨吊车进行试验、检测检验，有完整的试验、检测检验报告；

提醒：符合《煤矿用架空乘人装置安全检验规范》《煤矿用架空乘人装置》《煤矿用防爆柴油机

三、《评分方法》主要内容解读

《无轨胶轮车安全使用规范》《矿用防爆柴油机无轨胶轮车通用技术条件》《煤矿用防爆柴油机械排气中一氧化碳氮氧化物检验规范》《柴油机单轨吊机车》《DX25J防爆特殊型蓄电池单轨吊车》规定的检测项目。

4.新投用机车应测定制动距离，之后每年测定1次，有完整的制动距离测试报告；

5.无极绳连续牵引车、卡轨车、齿轨车、异型轨卡轨车等根据产品使用说明书要求，由矿定期检查、检修、试验，并有试验记录

三、《评分方法》主要内容解读

(二) 运输巷道与硐室

巷道车场

1. 巷道净断面与支护符合《煤矿安全规程》，巷道（包括管、线、电缆）与运输设备最突出部分之间的最小间距符合规定；
2. 车场、巷道曲线半径、巷道连接方式、运输方式设计合理，符合《煤矿安全规程》及有关规定要求。

提醒：符合《煤矿斜井井筒及硐室设计规范》《煤矿井下车场及硐室设计规范》《煤矿井下辅助运输设计规范》要求。

三、《评分方法》主要内容解读

硐室
车房

斜巷信号硐室、躲避硐、绞车房、候车室、调度站、人车库、充电硐室、错车硐室、车辆检修硐室等符合规定。

提醒：符合《煤矿安全规程》《煤矿斜井井筒及硐室设计规范》《煤矿井下车场及硐室设计规范》要求。

装卸载站

车辆装载站、卸载站和转载站符合规定。

提醒：符合《煤矿斜井井筒及硐室设计规范》《煤矿井下车场及硐室设计规范》要求。

三、《评分方法》主要内容解读

(三) 运输线路

轨道线路

运行7t及以上机车、3t及以上矿车，或者运送15t及以上载荷的矿井井筒、主要水平运输大巷、车场、主要运输石门、采区主要上下山、地面运输系统轨道线路使用 $\geq 30\text{kg/m}$ 的钢轨；其他线路使用 $\geq 18\text{kg/m}$ 的钢轨。

卡轨车、齿轨车和胶套轮车运行的轨道线路，应当采用不小于 22kg/m 的钢轨。（新增内容）

三、《评分方法》主要内容解读

主要运输线路及行驶人车的轨道线路质量达到要求：

- (1) 接头平整度：轨面高低和内侧错差 $\leq 2\text{mm}$ ；
- (2) 轨距：直线段和加宽后的曲线段允许偏差为 $-2 \sim 5\text{mm}$ ；
- (3) 水平：直线段及曲线段加高后两股钢轨偏差 $\leq 5\text{mm}$ ；
- (4) 轨缝 $\leq 5\text{mm}$ ；
- (5) 扣件齐全、牢固，与轨型相符；
- (6) 轨枕规格及数量应符合标准要求，间距偏差不超过 50mm ；
- (7) 道碴粒度及铺设厚度符合标准要求，轨枕下应捣实，轨枕露出高度 $\geq 50\text{mm}$ ；
- (8) 曲线段设置轨距拉杆

提醒：现场均匀布点检查，每条巷道检查不少于5个点

三、主要内容变化情况说明

其他轨道线路质量应达到要求：

- (1) 接头平整度：轨面高低和内侧错差 $\leq 2\text{mm}$ ；
- (2) 轨距：直线段和加宽后的曲线段允许偏差为 $-2 \sim 6\text{mm}$ ；
- (3) 水平：直线段及曲线段加高后两股钢轨偏差 $\leq 8\text{mm}$ ；
- (4) 轨缝 $\leq 5\text{mm}$ ；
- (5) 扣件齐全、牢固,与轨型相符；
- (6) 轨枕规格及数量符合标准要求，间距偏差不得超过 50mm ；
- (7) 道碴粒度及铺设厚度符合标准要求，轨枕下应捣实

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/216101100135011010>