

汽车厂的实习报告 5 篇

汽车厂的实习报告篇 1

实习，是一种期待，是对自己能够接触未知事物的期待，是对自己角色开始转换的期待，更是对自己职业生涯梦想的期待，汽车工厂顶岗实习报告。实习，也有一些惶恐，有对自己各方面能力缺乏信心的惶恐，有对自己无法适应新环境的担忧，更有担心自己会无所适从的焦虑。

××××××××××4S 店隶属于××××汽车，该 4S 店有宽敞整洁的业务接待大厅和服务周到的客户休息室为客户提供舒适的环境、宽敞的维修车间设路 6 个标准工位，充分满足维修作业的需要、规格齐全、优质纯正的配件是雪佛兰系列车辆的安全保证、以及使用于维修业务的计算机络和很多一流的维修设备。

我就这半年在××××××××××4S 店售后的机修岗位实习作一个简单的总结，以期能够小结半年的收获，也对将来的工作提供借鉴。

我一直在汽车机电维修工岗位上，但收获却不少。作为一个工作者，时刻得为汽车的安全负责，因此每天上班都会比较紧张，而下班后却是少许的放松，拥有优质的服务的质是企业的生存的灵魂，因此每次汽车保养工作完成以后的质检工作是重中之

重，任何疏忽都会造成严重的质量后果，所以我们必须必须有一颗负责人的心，更需要有很强的汽车维修技术能力以及对自己品牌车辆的了解。工作不能受情绪影响，否则将会严重影响工作质量，从而发生质量事故。

半年来的实习，自己所接触的是真正的工作环境，与在学校上课在电视里所见到的截然不同，这里有的更为丰富，所以这也是人际关系的学堂，人际关系的复杂远不是以前所能比拟的。当然，对于人际交往始终是要接触学习的，只有接触了才能真正的成长，善于交际也是我们每个即将毕业的学生所要奋斗的目标之一。

再长的路，一步步也能走完，再短的路，不迈开双脚也无法到达。相信自己以后一定能走好每一步。

一、实习目的

1、经过在××××××××4S店的实习，让自己深刻认识汽车专业在国民经济中所处地位和作用的认识，巩固专业思想，激起进修热情。

2、熟悉汽车修缮环境、修缮工具，为将来任务打下根底，实习报告《汽车工厂顶岗实习报告》。3、通过现场维修实习和员工的交流指导，理论联系实际，把所学的理论知识加以印证、

深化、巩固和充实，培养分析、解决工程实际问题的能力，为学的专业知识的学习、课程设计和毕业设计打下坚实的基矗

3、维修实习是对我们的一次综合能力的培养和训练，在整个实习过程中充分调动我们的主观能动性，深入细致地认真观察、实践，使自己的动手能力得到提高。

4、维修实习是对自己的一次分析能力的培养和锻炼。在整个实习进程中充分调动先生的客观能动性，深化细致地认真观察、理论，使本人的动手能力得到进步。

二、实习内容

××××××××4S店不但拥有一批高素质、高技能的汽车维修技工，而且从国内外购进一批先进的汽车维修检测设备。例如：各种电脑检测仪、油道清洗仪器、四轮定位仪等。

该厂拥有完善的维修服务流程，流程如下：

汽车厂的实习报告篇 2

光阴飞逝，转瞬间，大学的学习生活就要结束了，经过三年多专业知识的学习，这个学期我们最后要进行毕业实习了。

20__年10月20日，我被学校安排到奇瑞有限职责公司实习。虽然不是我的第一份工作，但是却是体验我自我的工作。在那里

我看到了我没有看到过的，学到了我不会的，这是在我以前的工作中所没有的。

一、学会遵从上级及公司制度

工厂中有许多的车间，各车间有各自不一样的事情、和若干条流水线；在工作中务必做到：

1、服从班组长安排，相对应的岗位有关有相对应的人；

2、严格按照作业指导书操作；

3、严格遵守工厂各项规章制度；

4、熟悉公司流程及生产流程；

二、工厂注重团队精神的同时注重培养个人潜力

工厂不是个人舞台，在工厂上班是几个部门相辅相成的，所以工厂个性注重团队精神，只有相辅相成，生产线才能正常运转，公司才能正常运转；在培养团队意识的同时公司也注重个人潜力，只有个人潜力提升了，团队的契合度才会更好、更完美；

三、在工厂上班的优缺点

在生产线(流水线)上作业，因为一个程序分成了若干岗位(工位)，所以在操作的过程中就要有高度的契合度，那就需要作业员在作业的时候提高处事的潜力，对人际交流有实质性的帮忙；

工厂也因个人潜力不相同而分配各不相同的工作，从而培养了个人的办事潜力；能有效的发挥自我的长处，同时弥补自我的不足；不足之处就是工人被流水线__，压力大等；

四、工作体会

在奇瑞实习的这段时光里，让我体会到做事的艰难。以前什么事都没做过，在家只明白饭来张口衣来伸手，经过这次实习，让我明白了两个道理：

1、做任何工作都要用心、认真负责、做就要做好；

2、要不怕辛苦、不怕困难。

最后，十分感谢学校和奇瑞给了我这次难得的实习机会。这次实习，给了我一个锻炼的机会，让我从中得到了很多宝贵的经验，能够讲是受益良多啊！所以，今后，我会继续努力，不断丰富知识，不断积累工作经验，不断提高工作潜力，争取做一个对社会在贡献的人。初中毕业后，我就踏入了市总中专的校门。转眼，中专的学习就要告一段落，很快我就要毕业了，这不，此刻正进行毕业实习呢。

以前，我总是盼望早点到社会参加工作，因为我总觉得工作是一件很容易的事，但是当我离开校园，真的进入社会实习后，才真正体验到——工作，并不是想象中的那样——它又苦又累，可不是一件容易的事。

一开始，我被学校安排到奇瑞实习。上班第一天，我的情绪激动、兴奋、期盼、喜悦。我相信，只要我认真学习，好好把握，做好每一件事，实习肯定会有成绩。

在奇瑞实习，我被分配到该公司的汽车底盘流水线，当了一名流水线作业员，这份作，看似简单，其实要做好它很不容易。因为“怎样才能作好工作、“怎样才能流水线上作好”，那里学问可大了。因此，当一名作业员首先要学会如何作好一名作业员——最起码的要求就是：大的要认真了解公司的整体运作、服务承诺和工作制度，小的要熟悉流程，材料等。只有这样，工作起来才能得心应手。

其次，要学会怎样与人相处和与人沟通。公司里的作业员来自五湖四海，不一样地区的人有着不一样的生活习惯和生活方式等，与不一样地区的人相处要讲究不一样的方式方法。只有这样，才能营造良好的人际关系。最主要的是，与同事相处必须要礼貌、谦虚、宽容、相互关心、相互帮忙和相互体谅。

第三，要学会怎样严肃认真地工作。以前在学校，下课后就明白和同学玩耍，嘻嘻哈哈、大声谈笑。在那里，可不能这样，因为，那里是公司，是工作的地方，是绝对不允许发生这样的事体的。工作，来不得半点马虎，如果马虎就会出错，工作出错就会给公司带来损失。于是，我意识到：自我绝不能再像以前那样，要学会像那里的同事一样严肃、认真、努力地工作。

第四，要学会虚心。因为只有虚心请教才能真正学到东西，也只有虚心请教才可使自我进步快。

第五，要学会以礼待人。

在实习期间，虽然很辛苦，但是，在这艰苦的工作中，我却学到了不少东西，也受到了很大的启发：

1、要认真学好专业知识，这样才能打下一个扎实和稳固的工作根基。

2、要在工作中不断学习，进一步提高自身综合素质，才能适应当今社会对人才的需求。

这次实习顺利结束了，但我明白：今后的工作还会遇到许多新的东西，这些东西会给我带来新的体验和新的体会，因此，我坚信：只要我用心去发掘，勇敢地去尝试，必须会有更大的收获和启发的，也只有这样才能为自我以后的工作和生活积累更多丰富的知识和宝贵的经验。一年前，我期盼着早日完成毕业实习，走进社会，以为这样不用每一天对着课本，过着简单而重复的校园生活肯定会简单多了，可如今真正实习了，才深深地体会到它并不是想象中那么简单，现实社会比起校园生活那是复杂多了，因为有了比较，才使我感觉到校园生活是那么的完美，那么的令人回味呀！也由此感到一种紧迫感。

汽车厂的实习报告篇 3

一、实习目的

20__年8月28日到20__年9月3日，我们车辆工程专业在五位教师的带领下前往河北定州长安汽车厂进行了为期6天的实习。认识实习是学习与生产实际相结合的重要实践性环节。在认识实习过程中，我们细致的参观了长安汽车厂各个车间和生产环节，对汽车的设计研发制造有了全新的认识。通过这次实习，培养了我们观察问题、解决问题的和向生产实际学习的能力，同时培养了我们的团结合作精神，树立了我们的群体意识，即个人智慧只有在融入集体之中才能最大程度地发挥作用。通过认识实习，对我们巩固和加深所学理论知识，培养我们的独立工作能力和加强劳动观点起了重要作用。

河北长安汽车有限公司成立于20__年7月8日，是长安汽车实施“北上战略”的重要窗口企业，公司连续多年荣获“全国重质量，守信誉诚信联盟单位”、“河北省诚信企业”、“河北省文明单位”等荣誉称号。从成立至今，河北长安已累计产销汽车突破100万辆，是河北省产销量最大的整车生产企业，微型货车市场占有率多年雄居全国第一，对当地制造业、服务业起到了重要拉动作用。

9月6日，我们又去了太原长安重型汽车有限公司，太原长安重型汽车有限公司（原为太原南方重型汽车有限公司，20__年10月份更为现名），是中国长安汽车集团股份有限公司于20__

年在重组山西省汽车工业集团有限责任公司的基础上设立的全资子公司,集研发、生产和销售于一体,主要产品为各类自卸车、牵引车、公路运输车、燃气车、专用车等。新基地座落于太原市经济技术开发区最南端,总占地面积 750 亩,是山西最大的商用车生产基地。

太原长安重型汽车有限公司设备先进,四大工艺布局齐全,拥有目前国内较大规模的重车总装车间。全部使用智能化、信息化管理,全线产能达 5 万台。长安重汽拥有与清华大学联合设立的北京研发中心和位于太原的省级研发中心,已顺利通过国家 ISO9001-20__质量体系认证,营销络遍布全国,并已实现了多个国家的出口。

二、实习内容

1、安全教育。29 号上午,实习开始时,长安公司委派专业人士对我们进行了安全教育,讲解了安全问题的重要性和在实习中所要遇到的种种危险和潜在的危险等等。通过安全教育,我们知道了要正确地按客观规律办事,严格执行安全操作规程,认识和掌握不安全,并及时发现和消除隐患,把事故消灭在萌芽状态,保证安全生产。

2、总装车间实习。从当天下午开始,我们正式开始了车间实习过程。我们组被分到总装二车间,这个车间是长安集团比较先进的一个车间,生产过程基本实现了自动化。进入总装车间,

首先的印象是这个厂房很大，一切生产设施布置得很合理，没有想象中生产厂房的杂乱无章，相当干净。据师傅介绍，这个车间有两万多平方米，现在在流水线上等待加工的是长安新研发的微型客车——长安星光 4500。车间流水节拍为 90 至 150 秒。没来之前，我想象中整条装配线是直线形的，拉得很长，从头走到尾要花很长时间。而实际上，车间生产线是折叠起来的。这样一来，从车间一个地方到车间任何一个地方都相对较短，发现问题能够得到及时反映。车间运输通道比较多，东西方向四条，南北方向两条，零部件运输方便快捷，杜绝了交通堵塞的现象。

车间的每条线上分类摆放的装配件整齐而科学。装配件离装配车位的距离既能节约来回拿件的时间，又不会妨碍工人在车辆周围工作。车间地面很少能看到垃圾，每天早晚清洁和拖地，这不仅给人带来一种清爽的感觉，同时也减少了空气的浮沉量，对一线员工的健康是有利的。

我们组共四十余人，每 5 人一组分组后跟班到车间内暂时有空的各生产段长。我们的段长是一个年轻的小伙子，他给我们详细介绍了车间内各个工位的工作。整个车间被分为总装车间的布局从头至尾分别是内饰工段、综合工段、底盘工段、发动机工段和检测工段。其中发动机工段最终汇入底盘工段，而底盘工段和内饰工段最终汇入综合工段。

内饰工段，汽车的内饰是要被装配到车身上的，内饰是一切的基础，那么内饰开始的地方必须离车身的_____非常近。而内饰工段的开始处正好安排在涂装车 2

间的出口处。这个工段主要完成了车锁、车门开关、内壁、内顶盖、迎风玻璃等的安装。

综合工段，任务是把汽车底盘和车身装配成整车，那么综合开始的地方必须同时离内饰工段和底盘工段的末尾最近。而综合工段的开始处正好安排在内饰工段与底盘工段的会聚处。这个工段上完成了中控仪表台以及制动油泵等零部件的安装。

底盘工段最重要的是发动机工段，发动机和变速箱的重量是比较大的，这个工段自动化的程度比较高，工人将安装好的发动机和离合器总成用机械吊手放置到一台全自动的小车上，这台小车依靠路面铺设的磁性轨道实现自动行驶，到预定安装地点后小车将发动机总成举起，位置恰好为车辆悬停处，工人只需在此处将总成固定即可，不用费神费力，也实现了较为精确的安装。此外还安装了前后制动器，变速器、油箱、消声器等。

检测工段，车辆已经安装成型，经过一轮质量检查后开始安装前保险杠和汽车电瓶。到轮胎总成安装区，车体放下到循环地板，开始安装侧窗、全车座椅，最后加注各种车用液体，调整车门及各部件间隙。而后质检员开始了针对车辆各部件是否安装到位，车身喷漆是否有划痕，车灯仪表是否能按需工作的各项检查。

随后车辆接受淋水检测，以检查车窗有无漏水情况。最后车辆由厂里专门验车员开到车辆检测场地，车辆在 S 路，起伏路，坡道等各种复杂路况接受全面检验。

3、CPS 学习。1 号下午，我们在总装二车间学习室学习了长安生产系统（ChanganProductionSystem，简称 CPS）的相关知识。CPS 是将长安公司与生产管理相关的若干子系统进行资源集成化、管理 IT 化、考核规范化的一种推进及整改活动。其内涵是将 ERP 等 IT 系统作为支撑手段，采用小组化工作方式，通过建立一套覆盖生产经营管理全过程的基础管理体系和科学有效的绩效考核指标体系，把与生产管理系统相关的各种资源（人、机、料、流程、标准、制度）和各个环节（开发、质量、物流、销售、售后）进行系统地集成，在生产管理中全面、全程地贯彻精益管理的思想，最大程度地消除一切浪费，以最好的质量、最低的成本、最短的时间提供市场最需要的产品。

CPS 同时是一种先进的企业管理文化体系。首先它体现了对整个企业生产经营活动进行精益化管理的思想；其次体现了对生产经营管理的物质文明和企业文化建设的精神文明活动相结合的思想；最后它充分体现了事前预防、事中控制和事后分析的全过程控制的思想。CPS 作为一种管理学理论，融合了丰田的 JIT 思想，实在博大精深，一时我们还是无法理解其要旨，但最重要的一点，就是消除浪费，这是我们机械学科中最需要重视的一点。

而车身等薄板金属材料的焊接大部分是使用点焊，不过同时还使用了氩弧焊或混合气体保护焊。

由于电焊过程较为危险，焊装车间采取了很多安全措施，带队师傅给我们介绍了一台红外线测控仪，在焊装进行时，工人师傅在流水线外，依靠各种点焊或喷焊工具完成工作，一旦身体进入危险区域，就会遮挡红外线的传输，此时红外检测设备动作，电焊工具停止工作，保障工人的生命安全。由于时间也不甚充足，又加上停工的关系，我们对焊装车间的认识较少，算是长安之行的一个遗憾。

5、长安重汽实习过程。9月7号上午，我们又在教师的带领下去了位于太原高新开发区的长安重汽，与定州的长安商用不同，这里生产的是用于运输货物的重型卡车。这样一来，所有的生产设备与长安商用相比都大了不止一倍。进入生产车间，可以看到，由于车辆体积和重量的成倍增长，流水线的布置和之前的也不太一样。首先来说，车辆不能悬空在那么高的位置，否则工人加工不方便，也会把较多的能量浪费在车辆的升降上。

车辆的较大体积还带来一个问题，车辆的几根轴不能从底部向上安装，于是我们看到，车辆在安装车轴的这个工位之前一直是倒着的，待车轴安装完毕后，再将车翻到正面，进行下一步的工作。轮胎的安装也有很大变化，重量很大的轮胎经自动运输机

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/216125240001011010>