

数控刃磨床项目风险评价报告

目录

概论.....	3
一、安全对策措施及建议.....	3
(一)、安全对策措施提出的依据.....	3
(二)、安全对策措施提出的原则.....	4
(三)、可行性研究报告提出的对策措施.....	5
(四)、建议.....	11
二、评价单元的划分.....	12
(一)、评价单元划分原则.....	12
(二)、评价单元划分结果.....	13
(三)、评价方法的选择.....	15
(四)、评价方法简介.....	15
三、危险、有害因素辨识与分析.....	17
(一)、危险、有害因素辨识依据.....	17
(二)、物料危险、有害因素.....	18
(三)、重大危险源辨识.....	19
(四)、正常运行时的危险、有害因素辨识与分析.....	20
(五)、设施、设备的危险、有害因素.....	24
(六)、建筑施工过程中的危险、有害因素辨识与分析.....	28
(七)、建设数控刃磨床项目对周边环境的影响.....	30
(八)、周边环境对建设数控刃磨床项目的影响.....	32
(九)、建筑危险性分析.....	33

四、数控刃磨床项目总结与建议	35
(一)、安全工作总结.....	35
(二)、安全工作建议.....	36
五、安全督查与监测	37
(一)、安全督查与监测的背景和意义	37
(二)、安全督查与监测的基本原则.....	37
(三)、安全督查与监测的方法和手段	38
(四)、安全督查与监测的组织机构.....	38
(五)、安全督查与监测的信息报告.....	39
(六)、安全督查与监测的改进机制.....	39
六、安全管理体系建设	40
(一)、安全管理体系建设的必要性	40
(二)、安全管理体系建设的基本原则	41
(三)、安全管理体系建设的目标和任务	42
(四)、安全管理体系建设的组织架构	43
(五)、安全管理体系建设的责任分工	44
(六)、安全管理体系建设的培训计划	45
(七)、安全管理体系建设的监督与评估	47
七、环境管理体系建设	47
(一)、环境管理体系建设的背景和必要性.....	47
(二)、环境管理体系建设的基本原则	48
(三)、环境管理体系建设的组织架构	49

(四)、环境管理体系建设的责任分工	49
(五)、环境管理体系建设的监督与评估	49
(六)、环境管理体系建设的持续改进与优化	50
八、供应链安全管理	50
(一)、供应链安全管理的背景和意义	50
(二)、供应链风险评估与管理	51
(三)、供应商选择与审核	53
(四)、供应链紧急预案	55
(五)、供应链安全文化建设	56
九、技术创新与安全管理	59
(一)、技术创新与安全管理的关系	59
(二)、技术创新在安全管理中的应用	60
(三)、技术创新对安全评价的影响	61
(四)、技术创新的风险管理	61
(五)、技术创新与安全文化建设的结合	62
(六)、技术创新对安全培训与教育的挑战与机遇	63

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：

<https://d.book118.com/217024054130006140>