

2023 实用的生产实习报告汇编 6 篇

生产实习报告篇 1

实习是大学教育最后一个极为重要的实践性教学环节。通过实习，使我们在社会实践中接触到与本专业相关的实际工作，增强理性认识，培养和锻炼我们综合运用所学的基础理论、基本技能和专业知识，去独立分析和解决实际问题的能力。

一、药厂简介

哈尔滨三联药业有限公司是一家民营企业，始建于 1996 年，是集科研、生产、销售于一体的中国国家级高新技术制药企业。现拥有 5 家全资、控股及参股子公司。总占地面积 40 万平方米。现有 14 条通过国家 GMP 认证的生产车间。生产剂型包括冻干粉针剂、小容量注射剂、固体制剂、原料药、大输液等。产品涉及心脑血管类、骨科类、神经系统和抗肿瘤类四大领域 200 余个品种，主要产品有奥拉西坦注射液、注射用盐酸川芎嗪、注射用脑蛋白水解物、骨肽氯化钠注射液、注射用奥沙利铂等。

二、实习内容与过程

(1) 参观药厂

在入厂第一天，让所有参加实习的在会议室进行专业培训，首先让我们参观药厂厂区布局，车间布局，熟悉相关规章制度，给我们介绍各个车间生产的药品和车间领导人。然后就是各个部门管理人员给我们讲解车间工艺，安全，消防知识和企业文化，让我们熟悉了药品生产工艺流程（从原料到成品），学习了车间物料流程，加强了 GMP 知识和安全知识的学习，把理论与实践相结合。

(2) 车间实习

在我们培训了这些知识后，就把我们分配到了各个车间开始车间实习。我被分到 304 车间，该车间主要生产小容量注射剂，如奥拉西坦注射液、甲钴胺注射液、米力农注射液等。我的实习生涯是从灯检岗位开始的，灯检是控制透明瓶装药品内在质量的一道重要关口，工作时瓶子在背光照射下，通过肉眼看出运动后的瓶子中的杂质及悬浮物，从而能防止不合格产品的漏检。检测方法有三种，灯检法，光散射法和全自动灯检机。药厂使用的主要是灯检法：用肉眼判别，视力

符合要求的操作工在暗室中用目视在一定光照强度下的灯检仪下对注射剂内容物进行逐一检查。全自动灯检机是适用于透明瓶装液体灌装后包装前的质量检验，可以直观地检验出透明瓶装液体中的悬浮物、沉淀物、杂质等异物含量，初步检验产品质量。该设备由进瓶联板、灯检背景箱、照明灯和电控等重要部分组成。主要依靠传送带拖动瓶子走过灯检箱，在背景灯光的照射下，利用放大镜检查药瓶内外有无异常。可变速，操作简单，当药瓶通过黑色背景灯光箱时，药瓶异常情况很容易被发现，小容量注射剂的灯检主要包括两个方面：安瓿外观和内容物，主要不良有玻璃、划痕、差量、白块、黑点、畸形、炸瓶、结石、炭化、纤维、钩尖等。灯检人员要严把质量关，所以每一位上岗人员必须经培训合格后才能上岗。经过半个月的理论培训和实践培训，我取得了上岗资格证。真正的灯检工作开始了，一切都要按照相应标准操作规程有条不紊的进行。首先，取一筐待检品，放于面前案台上，核对筐内药品数量无误后，将筐插板取下，用其侧面平刮，平刮安瓿的封口处 3 次，用炭化板检出炭化、漏封、炸瓶等不合格品。然后，用灯检夹夹一夹待检品，正反分别放于灯检台黑白背景前，检查安瓿外观有无结石、划痕及装量差别，挑出不合格品分类放置，灯检后的合格品在小盒中码放整齐后全部装箱保存，每小盒药品盒盖上应写明所装药品的品名、亚批号、灯检号，每大箱侧面要粘贴标识，注明品名、规格、批号、支数、状态（合格品），不合格品在 QA 的监督下销毁。

刚开始时，最基本的东西都不懂，把检出来的不良叫做坏药，不过大家都很好，及时帮我纠正工作中出现的错误，我不会做的，他们都会一点点的教给我，逐渐的，对工作环境熟悉了，也变得顺心应手了，感觉并没有刚开始接触时那么

难了。虽然身在灯检岗位，但是休息的时候总学一些车间各个岗位上的 SOP（标准操作规程），偶尔也从安全窗观察洁净区各岗位人员的操作，幸运的是，我曾几次到过灌封岗位实践过，很是珍惜每一次进入洁净区的实习。

注射剂又称针剂，系将药物制成供注入体内的无菌制剂。注射剂按分散系统可分为四类，溶液型注射剂、悬型注射剂、乳剂型注射剂、注射用无菌粉末（无菌分装及冷冻干燥）。根据医疗上的需要，注射剂的给药途径可分为静脉注射、脊椎腔注射、肌肉注射、皮下注射和皮内注射五种。由于注射剂直接注入人体内部，故吸收快，作用迅速，为保证用药的安全性和有效性，必须对成品生产和成品质量进行严格控制。

一个合格的注射剂必须是澄明度合格、无菌、无热原、安全性合格（无毒性、溶血性和刺激性）、在贮存期内稳定有效，pH 值、渗透压（大容量注射剂）和药物含量应符合要求。注射液的 pH 值应接近体液，一般控制在 4—9 范围内，特殊情况下可以适当放宽，如磺胺嘧啶钠注射液的 pH 值为 9.5—11.0，葡萄糖注射液的 pH 值为 3.2—5.5，葡萄糖氯化钠注射的 pH 值为 3.5—5.5，注射用奥美拉唑的碱度范围为 pH9.0—11.5。具体注射剂品种的 pH 值的确定主要依据以下三个方面，首先是满足临床需要，其次是满足制剂制备、贮藏和使用时的稳定性，最后要满足人体生理可承受性。凡大量静脉注射或滴注的输液，应调节其渗透压与血浆渗透压相等或接近。凡在水溶液中不稳定的药物常制成注射用灭菌粉末即无菌冻干粉针或无菌粉末分装粉针，以保证注射剂在贮存期内稳定、安全、有效。为了达到上述质量要求，在注射剂制备过程中，除了生产操作区符合 GMP 要求、操作者严格遵守 GMP 规程外，药物、附加剂及溶剂等均需符合注射用质量标准其处方必须采用法定处方，其制备方法必须严格遵守拟定的产品生产工艺规程，不得随意更改。

——1) 小容量注射剂的生产流程图

a, 洗瓶岗位

操作过程：

按批生产指令领取安瓿并除去外包装，烧字安瓿要核对批号、品名、规格、数量。在理瓶间逐盘理好后送入联动机清洗或送入粗洗间用纯化水粗洗后送入精洗间超声，注射用水甩干并检查清洁符合规定后送隧道烘房。

工艺条件：

纯化水、注射用水均应符合（中国药典版标准）

b，配剂岗位操作过程按批生产指令，领取原辅料。根据原辅料检验报告书，对原辅料的品名、批号、生产厂家规程及数量核对，并分别标（量）取原辅料，各不同品种的具体操作按工艺规程各论执行。原辅料的计算、称量、投料必须进行复核，操作人、复核人均应在原始记录上签名。过滤前后，过滤器均需要做起泡点试验，应合格。配料过程中，凡接触药液的配制容器、管道、用具、胶管等均需做特别处理。称量时使用经计量检定合格，标有在有效期内的合格证的衡器，每次使用前应校正。

工艺条件：

配制用注射用水应符合中国药典版注射用水标准，每次配料前必须确认所用注射用水已按规定检验；并取得符合规定的结果及报告。

c，灌封操作过程：

将已处理的灌装机、活塞、针头、液球、胶管等安装好，用合适大小滤芯过滤的新鲜注射用水洗涤，调试灌封机，并校正装量，并抽干注射用水。接通药液管道，将开始打出的适量药液回入配制，重新过滤，并检查可见异物情况，合格后，开始灌封，灌封时每一小时抽检装量一次并每小时检查药液澄明情况一次，装量差异应符合产品工艺规程各论的规定，并填写在记录上。充氮要求应符合产品工艺规程各论的规定。

工艺条件：

检测装量注射器，准确度 1ml 注射器应至 0.02ml、2ml 注射器至 0.1ml、5ml 注射器至 0.2ml、20ml 注射器至 1.0ml。已灌装的半成品，必须在 4 小时内灭菌。

d, 灭菌及检漏

按批生产指令，设定好温度、时间、真空度等数据。将封口后的安瓿产品根据产品流转卡，核对品名、规格、批号、数量正确后，送入安瓿检漏灭菌柜中，关闭柜门，按下启动键。灭菌检漏结束后（过程由电脑控制）打开柜门，取出产品。

e, 灯检

产品进入灯检室，核对品名、规格、批号、数量正确后，进行可见异物检查，剔除外观不良品、内在质量不合格品和有装量差异的，将灯检后合格品转入下一环节。

f, 包装

根据批包装指令，按 100% 领取一切包装材料。按产品流转卡核对品名、规格、批号、数量等，核对无误后对产品进行包装。每次包装不同药品时，必须将其说明书、标签、编号等材料分类摆放，防止混淆。每一批次的药品包装完毕后，由每条成产线的组长签字确认无误后，方可运送至仓库。不同药品应分类分机器进行包装，不可混用。

(2) 技术安全，工艺卫生及劳动保护

a, 技术安全

由于是流水作业，每一个环节的操作人员必须严格遵守操作规程，如出现问题，立刻通知上游下游工序的人员，保证流水线正常工作。

洗瓶工序操作人员操作时应按规定穿戴好劳保用品，并严格按设备操作规程进行操作，做到人离、关机、关水、关电。

灌封应严格控制管道煤气，氧气的压力，封口完及时关闭管道煤气和氧气开关及一切电源开关。

包装材料严格防火措施。

经常检查管道煤气、氧气有无泄漏。

相关岗位应防酸、碱等化学试剂损伤。

b, 工艺卫生

精洗、配料、灌封区域的风速、换气次数、尘埃粒子、菌落数、温湿度按洁净环境监控制度执行。

执行厂房、设备的清洁规程和清场管理制度。

c, 劳动保护

产生粉尘的房间（如称料间）在操作过程中，应开启除尘罩。操作人员按规定穿戴好工作衣、帽，一万级区域需戴好口罩。使用注射用水、烘箱时要注意安全，以防烫伤。

实习是对一个应届大学毕业生来说非常重要的经历，实习是我们离接触社会的一个平台，最真实地感受社会的一个窗口。虽然工厂的工作很辛苦，但我并没有丝毫的感到过累，我觉得这是一种激励是一种感悟，是一种对积极生活的追求。在这里我学会了自主，学会了要尽自己的努力做到最快、做到最好。在学校，充满着学习的氛围，每一个学生都在为取得更高的成绩而奋斗。而这里，每个人都会为了获得更多的报酬而努力，无论是学习还是工作，都存在着竞争，在竞争中每个人都在不断提高。人人都说大学是小社会，但我总觉得校园里总是少不了那份纯真，那份真诚。而走进企业，接触各种各样的客户、同事、上司等等，关

系复杂，使我不得不去面对那些我从未面对过的一切。在学校，理论的学习居多，而在实际工作中，可能会遇到书本上没学到的。虽然大学生生活不像踏入社会，但是总算是社会的一个部分，这是不可否认的事实。作为一名新时代的大学生，我懂得了学习与社会上各方面的人交往，学习处理社会上所发生的各方面的事情。毕竟，半年之后，我将离开校园，走进社会，要与社会交流，为社会做贡献。只懂得纸上谈兵是远远不够的，毕竟以后的人生旅途坎坷漫长的。要为了锻炼自己成为一名合格的、对社会有用的人而奋斗。

这次在哈尔滨三联药业为期半年的实习生活让我学到了很多，对我而言有着十分重要的意义

我更深刻的了解社会，更便捷的融入社会，它不仅使我在理论上对制药技术这个领域有了全新的熟悉，而且在实践能力上也得到了提高，真正地做到了学以致用，让我学到了许多书本上学不到的东西，有效的锻炼了自己，长了见识，开拓了视野，实习是我们把学校学到的理论知识应用在实际中的

一次尝试，是我们迈向社会的第一步，通过这次实习，我发现了不少问题，自己的缺点、不足，早该摒弃的陋习，逐渐被自己所认知，自己所学知识的肤浅，专业知识在实际运用中的匮乏让我明白我需要学习的太多，使我熟悉到必须让自己了解更多才能在当今竞争激烈的社会中拥有一席之地。

四、致谢

这次实习看到的和领悟到的都让我收获颇丰，为以后的实习和工作奠定了基础积累了经验。在取得不少收获的同时我也真诚的感谢各位领导和老师为我们精心安排的一切，感谢你们一直以来给予我们的关心和照顾以及对我的付出！

结语

最后非常感谢学校老师及企业领导给我提供了这次学习的机会，给了我一个学习和展示自我的平台，在这段日子里，大家对我的悉心教导，谆谆教诲，铭记于心。通过这次实践，我发现了自身在学习过程中的种种缺点，今后，我将珍惜

人之为学，不日进则日退，独学无友，则孤陋而难成；久处一方，则习染而不自觉。——《顾炎武》

时间，认真学习专业知识，学习做人的道理。学校要求学生多做些社会实践是有其道理的，在实践过程中我们能更好的能熟悉自我，完善自我，发现自己的缺乏，也能够让我们早日了解我们将来的使命，所以这次社会实践是很有意义的。

生产实习报告篇 2

为期半月的生产实习圆满结束，同学们平安回到学校，做到了高高兴兴去，平平安安回，实现了教学计划中要求的目标，达到了目的，圆满的完成了教学计划规定的实习教学任务，这半月的生产实习，去的工厂多，内容多，老师和学生都特别忙碌，即取得了很大成就，也有很多的不足之处。

在半个月的时间里，可以说参观的公司形形色色，有三峡这种国企，也有港迪这种民企，有关于电气的，也有关于电子的，有关于数控的，也有关于磁悬浮的，各个都具有自我特色，如果自己没看出来或是收获不佳，那只能说是自己品德不够高尚了，因为真的，老师的目的很明确，就是希望尽可能多的让我们参观、了解企业，并且安排的也很合理，若自己还却收获不佳，那肯定就是自己修行不够了。“不知不知，先行后知”，几个月的实习生活，使我受益匪浅，回味无穷，实习所感历历在目。

在所有参观的企业中，每一家单位企业都给我留下深刻印象，大多企业和我所学的专业知识相关，使我在开阔了眼界的同时，进一步强化了所学的理论知识。如电力电子技术、计算机控制技术在发电厂感觉用的很多，而计算机控制技术和电机及拖动技术在数控和磁悬浮中有着广泛的应用。而自动控制原理、传感与检测技术和电机拖动技术在盾构机中占有重要地位。

这半个月以来，我们参观的地点共有十个，包括理工光科和华中数控这种高科技型企业，也有便利于长江而发展的三峡水电站、葛洲坝水电站和武钢港务公司，也有像港迪电气磁悬浮这样与我们自动化有点偏差，但仍以我们自动化作为主导的控制类公司，给我们的印象是直观的，给我们的记忆是深刻的。

其身正，不令而行；其身不正，虽令不从。——《论语》

港迪电气以前是我们学校的一个控股公司，现在已经独立出去了，主要产品是各类型电气控制产品、高低压配电产品和机电配套产品。产品广泛应用于港口、冶金、水利、电力、造船、铁路交通、污水处理等行业，基本上都涉及到了强电，而强电是我们自动化的一个重要发展方向，特别是强电的地方，人的直接操作会有巨大的潜在危险，因此，如若能够实现自动控制，也将避免了很多悲剧。

理工光科是以光纤传感器作为主要的产品。如果要我说与我们自动化在哪方面有关的话，那么我可以说，在一个检测的整个系统中，传感器只是作为其中的一部分，而具体的反馈、做出相应的操作，都要我们自动控制来完成，因为事故不是时时刻刻都会发生，并且人不可能每一分每一秒都在值守，而自动化的最重要的一点就是实现无人操作。

我们学校的磁悬浮实验室主要是对电机采用磁悬浮技术，这样可以大大减小定子和转子之间的摩擦阻力，只需要很少的动力就可以让电机运行，这样就可以使得转速达到很高，并且使得损耗达到最小，我们学校的磁悬浮实验室的电机转子的悬浮是磁悬浮技术中的一个应用，也是社会应用中的一个缩影，但这技术的发展将会有巨大的潜力，将会有巨大是市场。

华中数控可以说是代表了我国的技术实力，与国际知名品牌西门子、三菱等公司的产品不相上下，不仅在数控系统方面已经达到国际先进水平，同时还在伺服电机方面有了卓越的成就，华中数控不但生产数控车床，而且现在还大规模的生产伺服电机，对于伺服电机的控制我可以了解很少，但对于步进电机有所了解，而在数控切割上，我们学到的是用步进电机作为拖动，而数控车床用的是伺服电机，那么我想他们的原理应该有相似之处，对于一些控制算法也应该是可以通用的。

盾构机可以说是一个非常综合的应用产品了，有自动控制、传感器技术、电子技术、计算机控制技术等方面的知识都融入其中，缺一个都不行，同时，通过对盾构机的作用的分析我们可以发现，这种高科技产品把握这一个民族的科技命脉，而通过参观了解，我们在这方面的技术还很落后，而随着社会的发展，社会

对这方面的需求却越来越强烈，这就成为了一个矛盾，而我们自动化学生，可以说它涉及到的很多方面的知识我们都学到了，那么我们必须承担起这个责任来。

盾构机的技术或许是我们的遗憾，但涉及到强电的发电厂可以说是我们民族的骄傲，葛洲坝水电站和长江三峡水电站都代表了国际先进水平，特别是长江三峡水电站，是全世界最大，技术最先进的一个水力发电站。通过对葛洲坝的参观，可以说真的能让我们参观的对参观了，从发电到控制，从定子到转子，从上面到下面，从发电到输电，都涉及到了，由于葛洲坝的发电原理和三峡是相同的，因此我们在参观三峡的时候，我们用了另外一种角度，主要参观三峡大坝的宏伟与壮观，培养了我们的爱国情操。通过在葛洲坝的实习，通过听了杨工对我们的讲座，有一点我感触很深，那就是扎实的理论功底和丰富的实践经验对一个工程技术人员来讲的重要性。

生产实习报告篇 3

1、实习目的

初踏社会，心情激动、紧张。激动的是我终于可以长大了，可以开始我真正的人生；紧张的是不知自己是否能适应这个社会，战胜这新环境。

经过一番寻找和大家的商讨之后，最后选择了在__x 电脑网络公司进行社会实习，这是一个电脑销售的公司，相对于我们这些学计算机专业的学生，这个也是不错的选择，同时也想着这是另一种生活的开始，心里充满期待的同时，也有点担心自己的能力不够，但自己却觉得无论如何都不会退缩的，有压力，有挑战，才会有收获，也才会有进步的，不能总是在自己的能力范围内做事，这样永远也学不到新的知识，所以自己也没有多想什么，就开始投入工作的思想准备了。

通过实习，了解社会和实习场所的一般情况，增加对本专业学科范围的感性认识和理性认识；了解所学专业在国民经济建设中的地位、作用和发展趋势；了解本专业业务范围内的计算机运用生产与应用方法、信息组织形式、软件开发纪

实过程及常用技术方法。从事专业技术工作及管理工作所必须的各种基本技能和实践动手能力。

培养学生理论联系实际、从实际出发分析问题、研究问题和解决问题的能力，将学生所学知识系统化，为我们毕业后走上工作岗位打下一定的基础。并熟悉专业技术人员的工作职责和工作程序，获得组织和管理的初步知识；培养热爱专业、虚心学习和热爱劳动的品德；培养团结协作的团队精神。

实习期间，我不但学会了许多书本没有的专业知识，还从中体验到人生的苦与乐。通过实际操作，一方面检验了课堂理论教学中基本知识掌握的程度；另一方面扩大了知识面；再者是锻炼和增强了实际动手和独立工作的能力，培养了良好的工作作风和严谨求实的科学态度。

2、实习内容

虽然不会退缩，但到了真正要面对的时候，还是有点紧张害怕的。首先第一天，就是要对我们进行基本的电脑销售培训，同时也会教我们去组装电脑，虽说我自己学的是软件知识，但对于电脑的硬件知识同样是充满兴趣的，所以培训的时候觉得一点都不枯燥。自己也曾组装过电脑，所以看到零零散散的电脑部件，自己倒是没有什么紧张的感觉，心情渐渐安定了下来。负责培训的工作人员首先给我们讲解了大概的电脑安装顺序，到这我才知道，原来电脑安装主要是主机的安装，各个部件的安装也是要求顺序，这样电脑组装起来才不会有所损坏，接线也是很讲究正负极的，这些在主板那里有提示正负极方向。

经过几次和这些零零散散的部件打交道，终于把他们各个部分拼凑成一个基本完整的主机了。但这也仅仅是开始，装好电脑，接好线后，就是要装电脑操作系统，这个对于我们这些学计算机软件的人来说简直就是小菜一碟了，不存在什么难度，但也有细节要注意的，尤其是电脑显示器的屏幕测试，一定要够细心才可以。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/217112152126006024>