



# 中华人民共和国国家标准

**GB/T 450—2008**  
代替 GB/T 450—2002, GB/T 452.1—2002, GB/T 452.2—2002

---

## 纸和纸板 试样的采取及 试样纵横向、正反面的测定

**Paper and board—Sampling for testing and identification of machine and  
cross direction, wire side and felt side**

(ISO 186:2002, Paper and board—Sampling to determine average quality, MOD)

2008-08-19 发布

2009-05-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准纸和纸板试样的采取部分修改采用 ISO 186:2002《纸和纸板 测定平均质量试样的采取》。

本标准与 ISO 186:2002 的差异参见附录 B。

本标准是对 GB/T 450—2002《纸和纸板试样的采取》、GB/T 452.1—2002《纸和纸板纵横向的测定》及 GB/T 452.2—2002《纸和纸板正反面的测定》的整合修订。

本标准代替 GB/T 450—2002、GB/T 452.1—2002 和 GB/T 452.2—2002。

本标准与 GB/T 450—2002、GB/T 452.1—2002 和 GB/T 452.2—2002 相比,主要变化如下:

- 增加了取样原理;
- 增加了包装单位的术语和定义,以及包装单位的取样方法;
- 规定了由单个产品组成批的取样方法,增加了不能或不应打散的包装单位纸页的抽取方法;
- 将原标准中盘纸的取样方法合并到卷筒纸或纸板的取样方法中。

本标准的附录 A、附录 B 均为资料性附录。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国造纸工业标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:中国制浆造纸研究院。

本标准主要起草人:高凤娟。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 450—1989、GB/T 450—2002;
- GB/T 452.1—1989、GB/T 452.1—2002;
- GB/T 452.2—1989、GB/T 452.2—2002。

本标准委托全国造纸工业标准化技术委员会负责解释。

# 纸和纸板 试样的采取及 试样纵横向、正反面的测定

## 1 范围

本标准规定了纸和纸板试样的采取及试样纵横向、正反面的测定。  
本标准适用于各种纸和纸板。

## 2 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

### 2.1

#### **批 lot**

品种相同、特性相同,并能进行一次取样的纸或纸板的集合体。

### 2.2

#### **包装单位 unit**

组成一批的组分,其形式可以是一卷、一盘、一捆、一包、一个包装箱等。

### 2.3

#### **样品 specimen**

从纸页(或产品单位)上按规定尺寸切取的纸或纸板。

### 2.4

#### **平均样品 sample**

取自批中所有样品的集合体即为平均样品,用于反映批的平均质量,并有可能作为整批样品的评价基础。

### 2.5

#### **试样 test piece**

按规定的检验方法进行测试的一定量的纸或纸板,通常该试样取自样品,有时试样也可以是样品本身或几个样品。

### 2.6

#### **随机取样 selected at random**

该取样方法应保证总体的每一部分具有相同的被选取的机会。

### 2.7

#### **纵、横向 machine direction, cross direction**

与纸机运行方向相一致的方向为纵向,与纸机运行方向相垂直的方向为横向。

### 2.8

#### **正、反面 felt side, wire side**

纸页成型时不与造纸机成型网相接触的面为正面,也称毡面;反之,纸页成型时与造纸机成型网相接触的面为反面,也称网面。本定义不适用于由双(夹)网生产的纸或纸板。

## 3 取样原理

从一批纸或纸板中随机取出若干包装单位,再从包装单位中随机抽取若干纸页,然后将所选