



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 1796.6—2018  
代替 GB/T 1796.6—2008

## 轮胎气门嘴 第 6 部分：气门芯

Tyre valves—Part 6: Cores

2018-12-28 发布

2019-11-01 实施

国家市场监督管理总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

GB/T 1796《轮胎气门嘴》分为 7 个部分：

- 第 1 部分：压紧式内胎气门嘴；
- 第 2 部分：胶座气门嘴；
- 第 3 部分：卡扣式气门嘴；
- 第 4 部分：压紧式无内胎气门嘴；
- 第 5 部分：大芯腔气门嘴；
- 第 6 部分：气门芯；
- 第 7 部分：零部件。

本部分为 GB/T 1796 的第 6 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分代替 GB/T 1796.6—2008《轮胎气门嘴 第 6 部分：气门芯》，与 GB/T 1796.6—2008 相比，主要技术变化如下：

- 修改了气门芯 H01S 型总长和 H01 型芯梁宽度(见图 1、图 2, 2008 年版的图 1、图 2)；
- 修改了气门芯 H02S 型总长和 H02 型芯梁宽度(见图 3、图 4, 2008 年版的图 3、图 4)；
- 修改了 H03C 型气门芯图中的尺寸(见图 5, 2008 年版的图 5)；
- 删除了 H05C 型气门芯图中的“SR”(见图 7, 2008 年版的图 7)；
- 增加了 H06C 型气门芯(见图 8)；
- 增加了 H07C 型气门芯(见图 9)；
- 修改了“零件材料”中的表 1(见表 1, 2008 年版的表 1)；
- 删除了螺纹 5CV 的牙型、极限尺寸及公差(见 2008 年版的 7.1)；
- 修改了“安装扭矩”中的表 2(见表 2, 2008 年版的表 2)；
- 修改了“扭矩性能”(见 9.2, 2008 年版的 10.1)；
- 修改了“芯杆头位置”(见 9.3, 2008 年版的 10.5)；
- 修改了“气门芯的最大使用压力”和“温度范围”(见 10.1、10.2, 2008 年版的第 8 章)；
- 增加了“H01 型、H02 型和 H06C 型气门芯”耐疲劳要求(见 10.3)；
- 增加了“H01 型、H02 型和 H06C 型气门芯”通气速率要求(见 11.1)；
- 增加了“H01 型、H02 型和 H06C 型气门芯”耐腐蚀要求(见 11.2)；
- 修改了“芯帽与芯体的连接”(见 11.3, 2008 年版的 10.2)；
- 修改了“回弹性能”(见 11.4, 2008 年版的 10.3)；
- 修改了“开启压力”(见 11.5, 2008 年版的 10.4)；
- 修改了“螺纹”和“芯梁宽度”的试验方法(见 12.3 和 12.4, 2008 年版的 11.3)；
- 修改了“检验规则”中的表 3(见表 3, 2008 年版的表 3)。

本部分由中国石油和化学工业联合会提出。

本部分由全国轮胎轮辋标准化技术委员会(SAC/TC 19)归口。

本部分主要起草单位：江阴天萌汽配科技有限公司、宁波市鄞州诚裕五金厂、江阴市创新气门嘴有限公司、公主岭气门芯厂。

本部分参加起草单位：高密同创气门芯有限公司、六晖橡胶金属工业(昆山)有限公司、宁波豪锋思科汽配有限公司、厦门厦晖橡胶金属工业有限公司、山东高天金属制造有限公司、上海保隆汽车科技股

## GB/T 1796.6—2018

份有限公司、江阴博尔汽配工业有限公司、江阴市天顺汽配有限公司。

本部分主要起草人：王胜全、张浩波、陆小勇、赵伟、李健、肖建设、李云祥、聂仰阳、李峰、王贤勇、马永峰、王惠清。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

——GB/T 1795—1979、GB/T 1795—1988、GB/T 1795—1996；

——GB/T 12837—1991、GB/T 12837—1999；

——GB/T 1796.6—2008。

# 轮胎气门嘴

## 第6部分:气门芯

### 1 范围

GB/T 1796 的本部分规定了轮胎气门芯(以下简称气门芯)的型号标记,结构型式,零件材料,螺纹,外观,扭矩,密封性,其他性能,试验方法,检验规则,标识、包装和贮存。

本部分适用于乘用车、载重汽车、工业车辆、工程机械、农业机械、林业机械、拖拉机、摩托车、电动车和力车轮胎气门嘴用气门芯。

本部分不适用于航空轮胎气门嘴用气门芯。

### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2828.1—2012 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 9764 轮胎气门嘴芯腔

GB/T 9765 轮胎气门嘴螺纹

GB/T 9766.6 轮胎气门嘴试验方法 第6部分:气门芯试验方法

GB/T 12839 轮胎气门嘴术语及其定义

GB/T 21285 轮胎气门嘴及其零部件的标识方法

### 3 术语和定义

GB/T 12839 界定的术语和定义适用于本文件。

### 4 型号标记

产品的型号标记应符合 GB/T 21285 的规定。

### 5 结构型式

本部分所有线性尺寸单位均为毫米。

气门芯的结构型式应符合图1~图9的规定。