



中华人民共和国国家标准

GB/T 8814—2004
代替 GB/T 8814—1998

门、窗用未增塑聚氯乙烯(PVC-U)型材

Unplasticized polyvinyl chloride (PVC-U) profiles for the doors and windows

(EN 12608:2002, Unplasticized polyvinyl chloride (PVC-U) profiles
for the fabrication of windows and doors—Classification,
requirements and test methods, MOD)

2004-03-15 发布

2004-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准修改采用欧洲标准化技术委员会制定的 EN 12608《门窗生产用未增塑聚氯乙烯(PVC-U)型材——分类、要求和试验方法》(2002 英文版),对 GB/T 8814—1998《门、窗框用硬聚氯乙烯(PVC)型材》进行修订。

本标准与 EN 12608 的主要差异如下:

- 将气候分类改为人工气候老化(以下简称老化)时间分类;
- 部分试验方法采用了国家标准;
- 增加了第七章“检验规则”和第九章“包装、运输和贮存”;
- 增加了对纱扇直线偏差的要求;
- 删除了附录 B《标准颜色的允许偏差》;
- 删除了附录 C《测定人工老化试验的辐射强度和暴露时间的计算方法》。

本标准与 GB/T 8814—1998 的主要差异如下:

- 删除了洛氏硬度、拉伸屈服强度、断裂伸长率、氧指数、高低温反复尺寸变化率的要求;
- 增加了老化时间分类、主型材落锤冲击分类和主型材壁厚分类;
- 增加了对型材材料的要求;
- 对主型材增加了可焊接性的要求;
- 对主型材增加了永久性标识的要求;
- 部分项目增加了对辅型材的要求;
- 将型材的可视面和非可视面进行了确定;
- 老化时间增加到 4 000 h 或 6 000 h;
- 维卡软化温度由 A 法的 83℃,变为 B 法的 75℃;
- 弯曲弹性模量由原来的 1 960 MPa,提高到 2 200 MPa。

在附录 A 中列出了本标准章条编号与 EN 12608:2002 章条编号的对照一览表。

考虑到我国国情,在采用 EN 12608:2002 时本标准作了一些修改。有关技术性差异已编入正文中,并在它们所涉及的条款的页边空白处用垂直单线标识。在附录 B 中给出了技术性差异及其原因的一览表以供参考。

本标准的附录 C 为规范性附录,附录 A 和附录 B 为资料性附录。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国塑料制品标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位:天津市塑料研究所、中国塑协异型材及门窗制品专业委员会、国家塑料制品质量监督检验中心(北京)、国家化学建筑材料测试中心、大连实德塑胶工业有限公司、芜湖海螺型材科技股份有限公司。

本标准参加起草单位:维卡塑料(上海)有限公司、北新建塑股份有限公司、四川华塑建材有限公司、哈尔滨中大门窗型材厂、沈阳久利化学建材股份有限公司、保定德玛斯新型建筑材料有限公司、天津百龙塑钢门窗异型材有限公司、天津开发区金鹏塑料异型材制造有限公司、柯梅令(天津)高分子型材有限公司、安徽国风塑业股份有限公司、浙江中财型材有限责任公司、皇家建筑系统(上海)有限公司、常州创佳型材有限公司、中山市中标建材有限公司、福建亚太建材有限公司、新疆天山塑业有限责任公司。

本标准主要起草人:郑宗仁、郑天禄、强萱、马力、王存吉、刘山生、李生德、薛一心、王杨林。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:GB 8814—1988、GB/T 8814—1998。

门、窗用未增塑聚氯乙烯(PVC-U)型材

1 范围

本标准规定了门、窗用未增塑聚氯乙烯(PVC-U)型材的分类、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于颜色范围在 $L^* \geq 82$, $-2.5 \leq a^* \leq 5$, $-5 \leq b^* \leq 15$ 内的未增塑聚氯乙烯型材。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 1633—2000 热塑性塑料维卡软化温度(VST)的测定(ISO 306:1994, IDT)

GB/T 2828.1—2003 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划(ISO 2859-1:1999, IDT)

GB/T 9341—2000 塑料弯曲性能试验方法(ISO 178:1993, IDT)

GB/T 13525—1992 塑料拉伸冲击性能试验方法

GB/T 16422.2—1999 塑料实验室光源暴露试验方法 第2部分:氙弧灯(ISO 4892-2:1994, IDT)

ISO 179:2000 塑料——简支梁冲击强度的测定

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

型材 profile

一种挤出成型的产品。

3.2

主型材 main profile

框、扇(纱扇除外)、梃型材。

3.3

辅型材 auxiliary profile

主型材以外的型材。

3.4

可视面 sight surface

当门窗关闭时可以看到的型材表面。

3.5

直线偏差 deviation from straightness

型材沿直线上偏离于纵向轴的程度。

3.6

型材厚度(D) depth of a profile

在平面上直角测量型材前后可视面的距离,见图1。