

ICS 77.010  
H 04



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 32962—2016

---

## 烧结余热回收利用技术规范

Technical specifications for waste heat recovery and utilization of sintering

2016-08-29 发布

2017-07-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会(SAC/TC 183)归口。

本标准起草单位:济钢集团国际工程技术有限公司、冶金工业信息标准研究院。

本标准主要起草人:翁旭霞、孙雅文、栾元迪、王姜维、仇金辉、战立刚、张进莺。

# 烧结合余热回收利用技术规范

## 1 范围

本标准规定了烧结合余热回收利用的术语和定义、工艺流程、余热回收方式、余热利用方式、技术要求、评价运行指标。

本标准适用于钢铁企业新建、改建烧结合余热回收利用项目的设计、施工、运行、验收等。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB 50126—2008 工业设备及管道绝热工程施工规范

GB 50231 机械设备安装工程施工及验收规范

GB 50236—2011 现场设备、工业管道焊接工程施工规范

GB 50275 风机、压缩机、泵安装工程施工及验收规范

GB 50316 工业金属管道设计规范

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**烧结合主烟气余热 waste heat of sintering flue gas**

抽风烧结合焙烧过程中产生的技术上可回收的烟气显热。

### 3.2

**烧结合冷却废气余热 waste heat of sintering cooling system**

热烧结合矿冷却过程中产生的技术上可回收的废气显热。

### 3.3

**烧结合机尾废气余热 waste heat of sintering machine tail gas**

烧结合饼破碎过程中产生的技术上可回收的废气显热。

### 3.4

**烧结合余热汽拖 waste heat steam drag of sintering**

烧结合余热回收产生的蒸汽推动主抽风机工作的过程。

## 4 烧结合余热回收利用工艺流程

4.1 工艺流程的选择应根据烧结合机规模、烧结合和冷却系统设备运行状态、结合实际因地制宜,并经过方案比选后确定。