



中华人民共和国国家标准

GB/T 25763—2024

代替 GB/T 25763—2010

滚动轴承 汽车变速箱用滚针轴承

Rolling bearings—Needle roller bearings for automotive transmission

2024-09-29 发布

2025-01-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	2
4 符号	2
5 变速箱用滚针轴承分类	2
6 代号方法	2
6.1 代号构成	2
6.2 类型代号和尺寸系列代号	2
6.3 后置代号	3
6.4 代号示例	4
7 结构类型	5
8 外形尺寸	12
9 技术要求	12
9.1 材料及热处理	12
9.2 公差	12
9.3 滚针表面形状	15
9.4 表面粗糙度	15
9.5 游隙	15
9.6 残磁	15
9.7 清洁度	15
9.8 旋转灵活性	15
9.9 外观质量	15
9.10 寿命	15
9.11 其他	15
10 检测方法	16
10.1 公差的测量	16
10.2 滚针凸度值的测量	16
10.3 表面粗糙度的测量	16
10.4 游隙的测量	16
10.5 残磁的测量	16
10.6 清洁度的测试	16
10.7 旋转灵活性的检查	17

10.8	外观质量的检查	17
10.9	寿命试验	17
11	检验规则	17
11.1	出厂检验	17
11.2	验收检验	18
11.3	型式检验	18
12	标志	18
13	防锈包装	18
	附录 A(资料性) 轴和轴承座与滚针轴承配合处的技术条件	19
	参考文献	21

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 25763—2010《滚动轴承 汽车变速箱用滚针轴承》，与 GB/T 25763—2010 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了适用范围(见第 1 章,2010 年版的第 1 章)；
- b) 增加了推力滚针轴承组件等部分滚针轴承分类(见第 5 章)；
- c) 增加了推力滚针轴承组件等部分轴承的代号方法和代号示例(见 6.2.3、6.4)；
- d) 增加了推力滚针轴承组件等部分轴承的结构型式(见 7.6)；
- e) 增加了“外形尺寸”一章(见第 8 章)；
- f) 更改了冲压外圈滚针轴承外径公差的尺寸范围(见表 8,2010 年版的表 7)；
- g) 增加了推力滚针轴承组件的公差(见表 9、表 10)；
- h) 更改了清洁度控制指标及测试滤膜孔径尺寸(见 9.7、10.6,2010 年版的 8.7、9.6)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国机械工业联合会提出。

本文件由全国滚动轴承标准化技术委员会(SAC/TC 98)归口。

本文件起草单位：常州光洋轴承股份有限公司、洛阳轴承研究所有限公司、镇江飞亚轴承有限责任公司、襄阳汽车轴承股份有限公司、上海人本集团有限公司。

本文件主要起草人：王子铭、王星星、李飞雪、宋晓梅、郭平、郭长建、汤伟庆。

本文件于 2010 年首次发布，本次为第一次修订。

滚动轴承 汽车变速箱用滚针轴承

1 范围

本文件规定了汽车变速箱用滚针轴承的代号方法、结构类型、外形尺寸、技术要求、检测方法、检验规则、标志和防锈包装。

本文件适用于汽车变速箱用滚针轴承(以下简称“轴承”)的制造。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 272—2017 滚动轴承 代号方法
- GB/T 307.1—2017 滚动轴承 向心轴承 产品几何技术规范(GPS)和公差值
- GB/T 307.2—2005 滚动轴承 测量和检验的原则及方法
- GB/T 307.3—2017 滚动轴承 通用技术规则
- GB/T 2828.1—2012 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划
- GB/T 4199—2003 滚动轴承 公差 定义
- GB/T 4604.1—2012 滚动轴承 游隙 第1部分:向心轴承的径向游隙
- GB/T 4605—2003 滚动轴承 推力滚针和保持架组件及推力垫圈
- GB/T 6930—2024 滚动轴承 词汇
- GB/T 7811—2015 滚动轴承 参数符号
- GB/T 8597—2013 滚动轴承 防锈包装
- GB/T 20056—2015 滚动轴承 向心滚针和保持架组件 外形尺寸和公差
- GB/T 24605—2009 滚动轴承 产品标志
- GB/T 24607—2023 滚动轴承 寿命与可靠性试验及评定方法
- GB/T 25769—2010 滚动轴承 径向游隙的测量方法
- GB/T 28268—2012 滚动轴承 冲压保持架技术条件
- GB/T 33624—2017 滚动轴承 清洁度测量及评定方法
- GB/T 34891—2017 滚动轴承 高碳铬轴承钢零件 热处理技术条件
- JB/T 6639—2015 滚动轴承 骨架式橡胶密封圈 技术条件
- JB/T 6641—2017 滚动轴承 残磁及其评定方法
- JB/T 7048—2011 滚动轴承 工程塑料保持架 技术条件
- JB/T 7051—2006 滚动轴承零件 表面粗糙度测量和评定方法
- JB/T 7363—2023 滚动轴承 零件碳氮共渗 热处理技术规范
- JB/T 8211—2023 滚动轴承 推力圆柱滚子和保持架组件及推力垫圈
- JB/T 8878—2011 滚动轴承 冲压外圈滚针轴承 技术条件
- JB/T 8881—2020 滚动轴承 渗碳轴承钢零件 热处理技术条件
- JB/T 10336—2017 滚动轴承 补充技术条件