

闸板阀检修作业指导书

1 检修前的准备：

1.1 按规定着装，佩戴劳保用品。

1.2 认真听取工作安排。

1.3 进行安全预想。

1.4 准备工具材料：扳手、剪子、手捶、螺丝刀、刮刀、黄油、螺栓、胶垫等。

1.5 安全风险研判。

序号	安全风险点	管控措施
1	班前饮酒上岗	1. 加强职工劳动纪律教育。 2. 班前会工长或安全员进行排查。 3. 作业人员之间相互检查。
2	劳保保护不到位	1. 开展教育，明确劳保用户穿戴整齐的重要性。 2. 班前会自己检查，作业人员互检。
3	电源安全	1. 使用安全可靠的带有漏电保护空气开关的电源配电箱。

2 作业内容及要求：

2.1 首先在阀上打好记号，松动盘根螺帽，松动阀门螺帽，拆除阀门上盖，抽出闸板，放在干净较平的地面上，抽出丝杆和马胺。

2.2 检查阀门铜口刮研腐蚀的部分。

2.3 检查丝杆磨损和腐蚀的状况。

2.4 检查丝母磨损松旷的情况。

2.5 检查马胺磨损和腐蚀的状况。

2.6 检查螺丝锈蚀，胶垫老化，盘根压帽的状况。

2.7 闸板不严，可以用刮刀刮铜口，然后进行研磨，反复几次直到严密不漏为止。

2.8 丝杆磨损轻微，可以除垢清洗干净，如果丝杆磨损和腐蚀严重，可根据丝母重新配制，丝扣采用粗扣，丝杆表面要光洁，不能有毛刺。

2.9 螺丝轻微锈蚀，可以除锈，清洗干净，如果腐蚀严重，更换螺栓。

2.10 更换没有弹性的老化胶垫。

2.11 更换盘根。

2.12 对阀体内的水垢进行除垢清洗干净。

2.13 按拆装程序，把闸阀组装起来，阀内要保持干净，加足黄油，螺丝要上紧，盘根要填够。

2.14 涂油，阀门检修，要擦干净，阀体涂黑油漆，漆要涂均匀，手轮涂红油漆，在手轮上用白漆标方向标。

2.15 严密性试验。经检修后的阀门要进行试水，要求无泄漏。

3 检修后

3.1 当日工作进行自检。

3.2 工具材料及时归位。

3.3 参加班后安全生产小结。

水表更换作业指导书

1 作业前

1.1 按规定着装，佩戴劳保用品

1.2 认真听取工作安排。

1.3 进行安全预想。

1.4 准备工具材料：活动扳手、手锤、螺丝刀、螺栓、钢尺等。

1.5 安全风险研判。

序号	安全风险点	管控措施
1	班前饮酒上岗	1. 加强职工劳动纪律教育。 2. 班前会工长或安全员进行排查。 3. 作业人员之间相互检查。
2	劳保保护不到位	1. 开展教育，明确劳保用户穿戴整齐的重要性。 2. 班前会自己检查，作业人员互检。
3	电源安全	1. 使用安全可靠的带有漏电保护空气开关的电源配电箱。

2 作业内容及要求：

2.1 检查更换(拆装)水表的运行及表况是否正常。

2.2 检查水表铅封、周检标志等是否完整,有问题时向用户了解清楚，作记录并适当处理。

2.3 关闭水源，并进行试水，确认切断水源后方可进行拆卸作业。

2.4 拆卸旧水表连接螺栓（铜接头）后，放水

2.5 抽水，清理表井后将水表拆下，把备好的表换上，安装牢固、水平。

2.6 检查水表箭头方向是否正确，确认无误后进行试水。

2.7 观察水表运行是否正常，有无漏水，发现问题及时处理。

3 作业后

3.1 填写完成《水表更换(拆装)通知书》。

3.2 将《水表更换(拆装)通知书》分交用户、抄表员、微机室(台帐管理员)各一份。

管道工一次标准化作业指导书

1 作业前

1.1 按规定着装，佩戴规定劳保用品。

1.2 认真听取工作安排。

1.3 进行安全预想。

1.4 准备工具、领取材料。

1.5 安全风险研判

序号	安全风险点	管控措施
1	班前饮酒上岗	1. 加强职工劳动纪律教育。 2. 班前会工长或安全员进行排查。 3. 作业人员之间相互检查。
2	劳保保护不到位	1. 开展教育，明确劳保用户穿戴整齐的重要性。 2. 班前会自己检查，作业人员互检。
3	电源安全	1. 使用安全可靠的带有漏电保护空气开关的电源配电箱。

2 作业内容与要求

2.1 工作中必须保证作业质量，质量标准应符合“铁运[1999]104号《铁路给水管理规程》”、“运装设水[1999]285号《给水设备质量鉴定标准》”及“郑铁机[2000]181号《给水设备检修管理细则》”的有关规定。

2.2 工作中必须注意安全，严格执行“铁路给水安全规程”及其它有关安全生产的文件、命令和通知。下井工作要先检查井内是否有妨碍健康的气体，必要时先通风后下井；下井工作要缠系腰绳，另一端由井上人员谨慎管理，禁止一人作业。

3 作业后

工作后清理现场，清点人员及工具，对作业情况进行总结和分析。

水表检定装置养护作业指导书

1 作业前

1.1 按规定着装，佩戴规定劳保用品。

1.2 认真听取工作安排。

1.3 进行安全预想。

1.4 准备工具、领取材料。

1.5 安全风险研判

序号	安全风险点	管控措施
1	班前饮酒上岗	1. 加强职工劳动纪律教育。 2. 班前会工长或安全员进行排查。 3. 作业人员之间相互检查。
2	劳保保护不到位	1. 开展教育，明确劳保用户穿戴整齐的重要性。 2. 班前会自己检查，作业人员互检。
3	电源安全	1. 使用安全可靠的带有漏电保护空气开关的电源配电箱。

2 作业内容与要求

2.1 使用流量指示计时，应缓慢开启流量调节阀，以免突然开启，转子急剧上升损坏玻璃锥管或挡板。

2.2 使用 $\Phi 80-200$ 的水表检定装置，用换向器时，应先将空压机开关接通，使压力达到 $0.7\sim 0.8\text{MPa}$ 。

2.3 使用后，量器排空残留液，各阀处于关闭状态。

2.4 玻璃转子流量计应定期清洗，保持明亮无水垢，工作台保持清洁。

2.5 不得在标准量器（筒）上爬人或堆放杂物，以免影响使用精度。

3 作业后

3.1 当日工作进行自检。

3.2 工具材料及时归位。

3.3 参加班后安全生产小结。

水表检定作业指导书

1 检定依据

《冷水水表》（JJG162-2009）

2 使用工具

十字螺丝刀、一字螺丝刀、活动扳手、台钳、铅封钳

3 作业前

3.1 按规定着装，佩带规定标志。

3.2 认真听取工作安排。

3.3 安全风险研判。

序号	安全风险点	管控措施
1	人身安全	夹表装置在突然断电的情况下是“夹紧”状态，防止万一停电造成水流失控。
		通道和工作区域地面不得堆放杂物，不得有积水、油污。
		紧急情况下应迅速切断电源、停泵。

3.4 准备工具，领取材料

4 检查设备

4.1 检查检定装置是否有有效期内检定证书，无检定证书者不得使用。

4.2 检查设备状态是否良好，各部分作用是否正常，确认完好后方可操作。

4.3 检查夹表器和控制（蝶）阀控制按钮是否分别在“放松”和“关闭”状态。

4.4 填写记录：检定室环境温度、相对湿度、介质水温。

5 准备工作

5.1 打开控制台电源（夹表器放至“放松”位置，控制（蝶）阀放至

“关闭”位置)。

5.2 开立式离心泵(工作量器排水阀水压源)。

5.3 开空气压缩机(换向器、夹表器、控制阀控制风压源)。

5.4 开双级离心泵(检定水源),调节压力至 0.4MPa。

6 安装水表

6.1 外观检查。

6.2 调整直管段。

6.3 将水表水平放置在台车上,调至和直管段同心高度。

6.4 操作夹表器至“夹紧”位置。

7 密封性试验

7.1 操作控制阀至“开启”位置。

7.2 打开流量调节阀排气。

7.3 关闭流量调节阀,持续时间不少于 1min,应无渗漏现象。

8 流量检定

8.1 根据流量值和用水量选择流量计和工作量器。

8.2 调节流量至规定值。

8.3 将工作量器的水放至零位,调用水量,并记录水表起止数值。

8.4 工作量器水位平稳后,记录示值误差。用水表运行水量和工作量器实际水量按公式计算示值误差。

9 检后工作

9.1 关控制(蝶)阀。

9.2 开流量调节阀。

9.3 开直管段放水阀。

9.4 放水后，夹表器放至“放松”位置。

9.5 取下水表，检定结果处理。

10 检定结束

10.1 开所有工作量器放水阀。

10.2 关立式离心泵。

10.3 关双吸离心泵。

10.4 关空气压缩机，排风。

10.5 关控制台电源。

11 作业后

11.1 工作自检。

11.2 工具材料及时归位。

11.3 设备保养。

给水抄表员一次标准化作业指导书

1 作业前

1.1 按规定着装，佩戴规定劳保用品。

1.2 认真听取工作安排。

1.3 进行安全预想。

1.4 准备工具、领取材料。

1.5 安全风险研判

序号	安全风险点	管控措施
	班前饮酒上岗	1. 加强职工劳动纪律教育。 2. 班前会工长或安全员进行排查。 3. 作业人员之间相互检查。
2	劳保保护不到位	1. 开展教育，明确劳保用户穿戴整齐的重要性。 2. 班前会自己检查，作业人员互检。

2 作业内容与要求

2.1 使用合格的作业安全工具，穿着规定的服装，携带抄表单，并在作业前认真检查。

2.2 入户抄表要先敲门并使用文明服务用语，严禁使用服务忌语。

2.3 认真核抄水表底码，保证抄录底数准确，严禁估抄、漏抄、少抄、错抄。

2.4 下井抄表要先检查井内是否有妨碍健康的气体，必要时先通风后下井，严禁踩塌用水设备，抄表结束将井盖盖好。

2.5 发现水表或表井内设施故障，及时与班组、车间联系解决，并给用户做好解释工作。

2.6 遇有大风、雾、雷、雨、雪等恶劣天气，适当调整抄表时间。

给水收款员一次标准化作业指导书

1 作业前

- 1.1 按规定着装，佩戴规定劳保用品。
- 1.2 检查收费微机状况，确定运行良好
- 1.3 认真听取工作安排。
- 1.4 进行安全预想。
- 1.5 准备工具、领取材料。
- 1.6 安全风险研判

序号	安全风险点	管控措施
	班前饮酒上岗	1. 加强职工劳动纪律教育。 2. 班前会工长或安全员进行排查。 3. 作业人员之间相互检查。
2	劳保保护不到位	1. 开展教育，明确劳保用户穿戴整齐的重要性。 2. 班前会自己检查，作业人员互检。

2 作业内容与要求

- 2.1 工作中要使用文明服务用语，严禁使用服务忌语。
- 2.2 查验用户水费交款本、交费磁卡与微机记录情况相符后方可收费。
- 2.3 告知用户水费金额，打印票据，收取现金，填写水费交款本。
- 2.4 将找零与水费交款本、交费磁卡交还用户。
- 2.5 收费过程中，对大额现金要认真检验真伪后方可收取。

3 作业后

- 3.1 工作结束及时盘点。
- 3.2 关闭微机。

到银行进帐，保证现金安全。

PE给水管道连接（热熔承插）作业指导书

1 作业前

1.1 按规定着装，佩戴规定劳保用品。

1.2 认真听取工作安排。

1.3 进行安全预想。

1.4 准备工具、领取材料。

1.5 安全风险研判

序号	安全风险点	管控措施
1	班前饮酒上岗	1. 加强职工劳动纪律教育。 2. 班前会工长或安全员进行排查。 3. 作业人员之间相互检查。
2	劳保保护不到位	1. 开展教育，明确劳保用户穿戴整齐的重要性。 2. 班前会自己检查，作业人员互检。
3	电源安全	1、使用安全可靠的带有漏电保护空气开关的电源配电箱。

2 作业内容与要求

2.1 将管材的连接端切割垂直，并用洁净棉布擦净管材和管件连接面上的污物，标出插入深度。

2.2 校直两对应的待连接件，使其在同一轴线。

2.3 管材外表面和管件承插口内表面用热熔承插连接工具加热。

2.4 加热至规定时间后将连接件迅速脱离加热工具，并用均匀外力插至标记深度，形成均匀凸缘。

2.5 连接工序结束扶持一段时间，充分冷却后方可进入下一步施工。

3 作业后

3.1 当日工作进行自检。

3.2 工具材料及时归位。

3.3 参加班后安全生产小结。

PE 给水管道连接（热熔对接）作业指导书

1 作业前

1.1 按规定着装，佩戴规定劳保用品。

1.2 认真听取工作安排。

1.3 进行安全预想。

1.4 准备工具、领取材料。

1.5 安全风险研判

序号	安全风险点	管控措施
	班前饮酒上岗	1. 加强职工劳动纪律教育。 2. 班前会工长或安全员进行排查。 3. 作业人员之间相互检查。
2	劳保保护不到位	1. 开展教育，明确劳保用户穿戴整齐的重要性。 2. 班前会自己检查，作业人员互检。
3	电源安全	1. 使用安全可靠的带有漏电保护空气开关的电源配电箱。

2 作业内容与要求

2.1 用干净的布清除管材焊接端口污物。

2.2 将管材置于机架卡瓦内，使两端伸出的长度相当（在满足铣削和加热的要求情况下应尽可能短，通常为 25—30mm）。如必要，管材机架以外的部分用支撑物托起，使管材轴线与机架中心线相当，然后用卡瓦将管材紧固好。

2.3 置入铣刀，打开铣刀电源开关，然后缓慢合拢两管材焊接端，并加以适当的压力，直到两端均有连续的切屑出现后，撤掉压力，略等片刻，再退开活动架，关掉铣刀电源。

2.4 取出铣刀，合拢两管端，检查两端对齐情况。管材两端的错位量不应超过管壁厚的 10%，通过调整管材直线度和松紧卡瓦可在一定程度

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/228044055016006103>