

ICS 61.060
Y 78



中华人民共和国国家标准

GB/T 3903.5—2011
代替 GB/T 3903.5—1995

鞋类 整鞋试验方法 感官质量

Footwear—General test methods—Appearance quality

2011-10-31 发布

2012-02-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 3903 的本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分代替 GB/T 3903.5—1995《鞋类通用检验方法 外观检验方法》。

本部分与 GB/T 3903.5—1995 相比主要变化如下：

——标准名称改为“鞋类 整鞋试验方法 感官质量”；

——增加了平稳、色差、中国鞋号、后帮曲线长度及相同部位尺寸偏差(见表 1 中序号 2、3、4、9、18)；

——增加了对主跟、包头和帮面的要求(见表 1 中序号 8、15、16、19、20、21)；

——增加了非均匀鞋底厚度的检验(见表 1 中序号 14)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本部分由中国轻工业联合会提出。

本部分由全国制鞋标准化技术委员会(SAC/TC 305)归口。

本部分起草单位：江苏森达鞋业有限公司、鸥鸟王鞋业有限公司、德尔惠股份有限公司、广州天创鞋业有限公司、中国皮革和制鞋工业研究院。

本部分主要起草人：董为民、赵仲华、丁明炉、梁耀华、张伟娟、秦晓波。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

——GB/T 3903.5—1995。

鞋类 整鞋试验方法 感官质量

1 范围

GB/T 3903 的本部分规定了一般穿用的成品鞋(靴)感官质量的检验方法。
本部分适用于一般穿用的成品鞋(靴)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡

GB/T 2703 鞋类 术语

GB/T 3293 中国鞋楦系列

3 术语和定义

GB/T 2703 中界定的术语和定义适用于本文件。

4 检验条件

鞋类感官质量的检验要在光线充足的环境中进行。

5 检验量具、器具

5.1 鞋用带尺,分度值 1.0 mm。

5.2 游标卡尺,分度值 0.02 mm。

5.3 钢直尺,分度值 1.0 mm。

5.4 高度游标卡尺,分度值 0.02 mm。

5.5 宽座直角尺,精度 1 级。

5.6 水平平台(平整大理石磨板或玻璃板)。

5.7 灰色样卡。

6 检验方法

成品鞋(靴)感官质量的检验方法见表 1。