



中华人民共和国国家标准

GB/T 23808—2009

全息防伪膜

Holographic anti-counterfeiting film

2009-05-06 发布

2009-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 分类	2
5 要求	2
6 试验方法	4
7 验收规则	6
8 标志、包装、运输、贮存和安全措施	6
9 环保、卫生	7
附录 A (规范性附录) 全息防伪识别特征及验证	8
附录 B (规范性附录) 彩虹全息防伪产品衍射效率、信噪比的测试方法	10
附录 C (规范性附录) 点阵全息防伪产品衍射效率的测试方法	13

前 言

本标准的附录 A、附录 B、附录 C 为规范性附录。

本标准由全国防伪标准化技术委员会(SAC/TC 218)提出并归口。

本标准起草单位:北方九星全息制品有限公司、国家防伪产品质量监督检验中心、深圳大学反光材料厂、深圳九星印刷包装集团有限公司、广东东南薄膜科技股份有限公司、广东东莞光群雷射科技有限公司、北京三友防伪商标印刷有限公司、国家防伪工程技术研究中心中国印钞造币总公司、中国印钞造币总公司特种防伪科技公司。

本标准起草人:王振亮、刘克夫、王笑冰、蒋树青、陈松青、刘文义、哈流柱、程海燕、裴文、陈汝钧、栾欣、王晓利。

全息防伪膜

1 范围

本标准规定了全息防伪膜的术语和定义,分类,要求,试验方法,验收规则,标志、包装、运输、贮存和
安全措施以及环保、卫生要求。

本标准适用于镀层全息防伪膜、无镀层全息防伪膜。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的
修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究
是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用本标准。

GB/T 2410 透明塑料透光率和雾度的测定

GB/T 8807 塑料镜面光泽试验方法

GB/T 14216 塑料膜和片润湿张力的测定(GB/T 14216—2008,ISO 8296:2003,IDT)

GB/T 18734—2002 防伪全息烫印箔

GB/T 19425—2003 防伪技术产品通用技术条件

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

全息防伪膜 **holographic anti-counterfeiting film**

以塑料薄膜为基材,其上有全息图案,具有防伪功能的产品。

3.2

镀层全息防伪膜 **coated holographic anti-counterfeiting film**

带有反射镀层的全息防伪膜。

3.3

无镀层全息防伪膜 **non-coated holographic anti-counterfeiting film**

没有反射镀层的全息防伪膜。

3.4

转移型全息防伪膜 **transfer holographic anti-counterfeiting film**

能用热转移或冷转移的方式,将其上全息信息转移到标的物上的全息防伪膜。

3.5

非转移型全息防伪膜 **non-transfer holographic anti-counterfeiting film**

不能将其上全息信息转移到标的物上的全息防伪膜。

3.6

黄斑 **yellow spot**

镀铝层上轻微发黄的斑痕。

3.7

砂眼 **pin holes**

真空镀层时,由于各种原因造成的镀层薄膜缺陷。