



中华人民共和国国家标准

GB/T 3103.4—92

紧固件公差 耐热用螺纹连接副

**Tolerances for fasteners—Components for bolted connections
made mainly from materials with a high temperature strength**

1992-11-05 发布

1993-06-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

紧固件公差 耐热用螺纹连接副

GB/T 3103.4—92

Tolerances for fasteners—Components for bolted connections
made mainly from materials with a high temperature strength

1 主题内容与适用范围

本标准规定了螺纹规格为 M12~180×6、产品等级为 TA、TB 和 TC 级的等长双头螺柱、双头螺柱、六角头螺栓、六角法兰面螺栓、六角螺母、单螺母及公称直径 $d_w=21\sim 270$ 的受力套管的公差及表面粗糙度。

本标准适用于既能承受高温、交变载荷，又要在相当大的程度上保持预紧力和耐疲劳强度的工况条件下使用的紧固件。

注：产品等级由产品质量和公差大小确定，TA 级最精确，TC 级最不精确。

2 引用标准

- GB 192 普通螺纹 基本牙型
- GB 196 普通螺纹 基本尺寸
- GB 197 普通螺纹 公差与配合
- GB 5782 六角头螺栓 A 级和 B 级
- GB 6170 1 型六角螺母 A 和 B 级

3 表面粗糙度

表面粗糙度如表 1 所示。

表 1

μm

部 位	表面粗糙度 R_a								
	TA			TB			TC		
	螺栓 螺柱	螺母	受力 套管	螺栓 螺柱	螺母	受力 套管	螺栓 螺柱	螺母	受力 套管
牙侧	3.2	6.3	—	3.2	6.3	—	6.3	6.3	—
牙底	3.2	6.3	—	3.2	6.3	—	6.3	工艺确定	—
支承面	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2	6.3	6.3	6.3	—
杆部与 螺纹过渡处	3.2	—	—	3.2	—	—	6.3	—	—
螺母放 扳手面	12.5	12.5	—	12.5	12.5	—	工艺确定	工艺确定	—

国家技术监督局 1992-11-05 批准

1993-06-01 实施