

ICS 59.120.99
W 93

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 93120—2019

非织造布分切复卷机

Rewinding-slitting machinery for nonwoven

2019-12-24 发布

2020-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会非织造布机械分技术委员会(SAC/TC 215/SC 3)归口。

本标准起草单位:常州市武进广宇花辊机械有限公司、宏大研究院有限公司、邵阳纺织机械有限责任公司、温州朝隆纺织机械有限公司、恒天重工股份有限公司、佛山市南海必得福无纺布有限公司。

本标准主要起草人:余克、亓国红、安浩杰、陈立东、林健、邓伟其、蒋宏伟、许丽娅、陈鹏飞、陆今耕。

非织造布分切复卷机

1 范围

本标准规定了非织造布分切复卷机的术语和定义、型式及基本参数、要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于熔体纺丝成网、热固结法非织造布生产线中复卷速度不小于 800 m/min 的离线式分切复卷机(以下简称分切复卷机)。其他类型的非织造布分切复卷机可参照采用。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 230.1 金属材料 洛氏硬度试验 第1部分:试验方法

GB/T 1184—1996 形状和位置公差 未注公差值

GB 5226.1—2008 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 7111.1 纺织机械噪声测试规范 第1部分:通用要求

GB/T 9239.1—2006 机械振动 恒态(刚性)转子平衡品质要求 第1部分:规范与平衡允差的检验

GB/T 17780.1 纺织机械 安全要求 第1部分:通用要求

FZ/T 90001 纺织机械产品包装

FZ/T 90074 纺织机械产品涂装

FZ/T 90089.1 纺织机械铭牌 型式、尺寸及技术要求

FZ/T 90089.2 纺织机械铭牌 内容

FZ/T 90111—2016 纺织机械术语 纺丝成网法非织造布机械

FZ/T 99016 纺织机械电气控制系统 保护联结电路连续性试验规范

FZ/T 99017 纺织机械电气控制系统 绝缘电阻试验规范

FZ/T 99018 纺织机械电气控制系统 耐压试验规范

3 术语和定义

FZ/T 90111—2016 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。为了便于使用,以下重复列出了 FZ/T 90111—2016 中的一个术语和定义。

3.1

主动退卷 initiative unwinding

在非织造布产品离线加工过程中,利用动力使被加工的布卷旋转、将布退出的工艺过程。

注:主动退卷分为中心驱动和表面摩擦驱动两种形式。

[FZ/T 90111—2016,定义 2.2.14]