



中华人民共和国林业行业标准

LY/T 1100—2016
代替 LY/T 1099—1993, LY/T 1100—1993

链式刮板运输机

Chain scraping transporter

2016-07-27 发布

2016-12-01 实施

国家林业局 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准是对 LY/T 1099—1993《链式刮板输送机 参数》及 LY/T 1100—1993《链式刮板输送机制造与验收技术条件》的修订,本标准与 LY/T 1099—1993,LY/T 1100—1993 相比主要差异如下:

- 修订了范围;
- 修订并增加了规范性引用文件;
- 增加了布置形式;
- 修订了主参数;
- 修订并增加了要求中的项目;
- 修订了检验的项目;
- 修订了标志、包装和贮存;
- 删除了附录。

本标准由全国人造板机械标准化技术委员会(SAC/TC 66)提出并归口。

本标准起草单位:国家木工机械质量监督检验中心、辽宁朝阳宏达机械有限公司、哈尔滨东大林业技术装备有限公司。

本标准主要起草人:齐英杰、徐杨、于洪军、赵越、张兆好、孟令联、王建英、邢航、公显武、于航。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- LY/T 1099—1993;
- LY/T 1100—1993。

链式刮板输送机

1 范围

本标准规定了链式刮板输送机的主参数、要求、检验以及标志、包装和贮存。

本标准适用于人造板生产中运输各种块状、片状、颗粒状等散碎物料的链式刮板输送机(以下简称输送机)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 699 优质碳素结构钢

GB/T 985.1 气焊、焊条电弧焊、气体保护焊和高能束焊的推荐坡口

GB/T 1804 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差

GB 2894 安全标志及其使用导则

GB 5226.1 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 6414 铸件 尺寸公差与机械加工余量

GB/T 8350 输送链、附件和链轮

GB/T 8923.1 涂覆涂料前钢材表面处理 表面清洁度的目视评定 第1部分:未涂覆过的钢材表面和全面清除原有涂层后的钢材表面的锈蚀等级和处理等级

GB/T 13306 标牌

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

GB/T 18262 人造板机械通用技术条件

GB/T 18514 人造板机械安全通则

3 简图及布置形式

3.1 输送机简图如图1所示。