



# 中华人民共和国国家标准

GB 35844—2018

---

## 瓶装液化石油气调压器

Pressure regulators for liquefied petroleum gas cylinders

2018-02-06 发布

2019-03-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 目 次

前言 .....	Ⅲ
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 分类和型号 .....	3
4.1 分类 .....	3
4.2 型号 .....	3
5 要求 .....	3
5.1 材料 .....	3
5.2 结构 .....	4
5.3 性能 .....	5
6 试验方法 .....	8
6.1 实验室条件 .....	8
6.2 外观检查 .....	10
6.3 气密性试验 .....	11
6.4 关闭压力试验 .....	11
6.5 出口压力试验 .....	11
6.6 调压静特性试验 .....	11
6.7 机械强度试验 .....	13
6.8 机械耐用性试验 .....	16
6.9 耐腐蚀性试验 .....	16
6.10 非金属零部件耐液化石油气性能试验 .....	16
6.11 结构检查 .....	16
7 检验规则 .....	17
7.1 出厂检验 .....	17
7.2 型式检验 .....	18
8 标志、警示和使用说明书 .....	18
8.1 标志 .....	18
8.2 警示 .....	18
8.3 使用说明书 .....	18
9 包装、运输和贮存 .....	19
9.1 包装 .....	19
9.2 运输 .....	19
9.3 贮存 .....	19
附录 A (规范性附录) 调压器进口手轮连接接头 .....	20
附录 B (规范性附录) 调压器进口快装连接接头(直径 20 mm) .....	21
附录 C (规范性附录) 带有压力或流量安全装置的调压器性能要求 .....	22

## 前 言

本标准全部技术内容为强制性的。

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中华人民共和国住房和城乡建设部提出并归口。

本标准起草单位：中国市政工程华北设计研究总院有限公司、创尔特热能科技(中山)有限公司、宁波万安股份有限公司、中山卡瓦尼亚燃气控制系统有限公司、陕西大唐燃气安全科技股份有限公司、惠东县安力减压阀制造厂、罗达莱克斯阀门(上海)有限公司、慈溪市博特曼电器有限公司、宁波山丰阀门有限公司、宁波璐美燃气具阀门有限公司、国家燃气用具质量监督检验中心。

本标准主要起草人：翟军、李军、游锦堂、张枫、廖德锦、刘波、杨振南、李斌、张军飞、叶晶、吴峰、于雪连。

# 瓶装液化石油气调压器

## 1 范围

本标准规定了瓶装液化石油气调压器(以下简称调压器)的分类和型号、要求、试验方法、检验规则,标志、警示和使用说明书,包装、运输和贮存。

本标准适用于进口压力为 0.03 MPa~1.56 MPa,额定出口压力为 2.80 kPa,额定流量小于或等于 2 m<sup>3</sup>/h,使用环境温度为-20℃~+45℃的家用瓶装液化石油气调压器(以下简称家用调压器);以及进口压力为 0.03 MPa~1.56 MPa,额定出口压力为 2.80 kPa 或 5.00 kPa,额定流量小于或等于 3.6 m<sup>3</sup>/h,使用环境温度为-20℃~+45℃的商用瓶装液化石油气调压器(以下简称商用调压器)。

本标准所提到的压力值凡未标注的均指表压。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 196 普通螺纹 基本尺寸

GB/T 197 普通螺纹 公差

GB/T 1690 硫化橡胶或热塑性橡胶 耐液体试验方法

GB/T 1804 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 3181 漆膜颜色标准

GB/T 3934 普通螺纹量规 技术条件

GB/T 5231 加工铜及铜合金牌号和化学成分

GB/T 7307 55°非密封管螺纹

GB/T 10125 人造气氛腐蚀试验 盐雾试验

GB/T 13818 压铸锌合金

GB/T 15115 压铸铝合金

JB/T 11492 燃气管道用铜质球阀和截止阀

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**调压器 regulator**

在进口压力、流量和温度范围内,始终保持出口压力处于预设范围内的装置。主要部件示意图见图1。