



# 中华人民共和国国家标准

GB 29039—2012

---

## 钢制采暖散热器

Steel heating radiator

自 2017 年 3 月 23 日起,本标准转为推荐性  
标准,编号改为 GB/T 29039—2012。

2012-12-31 发布

2013-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会

发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
钢制采暖散热器

GB 29039—2012

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)  
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址:www.gb168.cn

服务热线:010-68522006

2013年5月第一版

\*

书号:155066·1-47070

版权专有 侵权必究

## 前 言

本标准第 5.1 条和第 5.2 条为强制性的,其余为推荐性的。

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中华人民共和国住房和城乡建设部提出。

本标准由全国暖通空调及净化设备标准化技术委员会(SAC/TC 143)归口。

本标准负责起草单位:中国建筑科学研究院。

本标准参加起草单位:中国建筑金属结构协会采暖散热器委员会、国家空调设备质量监督检验中心、哈尔滨工业大学、国家建筑材料工业建筑五金水暖产品质量监督检验测试中心、北京佛罗伦萨散热器有限公司、努奥罗(中国)有限公司、兰州陇星沃尔凯采暖设备制造有限公司、瑞特格(中国)有限公司、唐山大通金属制品有限公司、艾府杰(上海)管理有限公司、天津市锐新散热器有限公司、天津马丁康华不锈钢制品有限公司、北京三叶散热器厂、北新集团建材股份有限公司、山东邦泰散热器有限公司、北京万联恒通科技有限公司、圣春冀暖散热器有限公司、河南乾丰散热器有限公司、青岛适佳楼宇设备有限公司、青岛华泰散热器有限公司、森德(中国)暖通设备有限公司、沈阳市吉水暖气片厂、天津市华琛散热器有限公司、郑州市瓦萨齐散热器有限公司。

本标准主要起草人:路宾、李忠、宋为民、董重成、冯爱荣、史红卫、杨德元、陈国华、吴继祖、张尧舜、于克跃、武晓斌、王惠暎、杨宗玉、王楠楠、文会通、夏纪运、史玉军、崔可忠、管仲海、杨宏、金红、郭占庚、王毅、宋树岩、袁泉、聂晶晶。

根据中华人民共和国国家标准公告(2017 年第 7 号)和强制性标准整合精简结论,本标准自 2017 年 3 月 23 日起,转为推荐性标准,不再强制执行。

# 钢制采暖散热器

## 1 范围

本标准规定了钢制采暖散热器的分类与型号,要求,试验方法,检验规则,标志、使用说明书和合格证,包装、运输和贮存。

本标准适用于工业与民用建筑中,以不高于 95 ℃ 的热水或不高于 0.3 MPa 的饱和蒸汽为热媒的钢制采暖散热器(以下简称散热器)。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB/T 699 优质碳素结构钢
- GB/T 700 碳素结构钢
- GB/T 985.1 气焊、焊条电弧焊、气体保护焊和高能束焊的推荐坡口
- GB/T 1732 漆膜耐冲击测定法
- GB/T 1733 漆膜耐水性测定法
- GB/T 7307 55°非密封管螺纹
- GB/T 9286—1998 色漆和清漆 漆膜的划格试验
- GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则
- GB/T 12467.3 金属材料熔焊质量要求 第3部分:一般质量要求
- GB/T 13237 优质碳素结构钢冷轧薄钢板和钢带
- GB/T 13754 采暖散热器散热量测定方法
- GB/T 19866 焊接工艺规程及评定的一般原则
- HG/T 2006 热固性粉末涂料
- JB/T 9062—1999 采暖通风与空气调节设备涂装技术条件

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**标准散热量** **standard thermal output**

在 GB/T 13754 规定的标准测试工况下得到的散热器散热量。

### 3.2

**金属热强度** **heat emission per weight per excess temperature of radiator**

散热器在标准测试工况下单位过余温度单位质量金属的散热量。

### 3.3

**同侧进出水口中心距** **distance between inlet and outlet**

散热器同侧进水口和出水口之间的距离。