

ICS 77.150.10
H 61



中华人民共和国国家标准

GB/T 33226—2016

热交换器用铝及铝合金多孔型材

Aluminium and aluminium alloy multiport profiles for heat exchanger

2016-12-13 发布

2017-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
热交换器用铝及铝合金多孔型材

GB/T 33226—2016

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.spc.org.cn

服务热线: 400-168-0010

2017年1月第一版

*

书号: 155066·1-55350

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准负责起草单位：聊城万合工业制造有限公司、江苏杭钢精密铝业有限公司、吉安金贝尔有色金属加工有限公司、浙江海亮股份有限公司、盾安热工科技有限公司。

本标准参加起草单位：张家港市宏基铝业有限公司、邹平伟瑞制冷材料有限公司、上海交通大学、苏州有色金属研究院有限公司、广东豪美铝业股份有限公司、广州有色金属研究总院。

本标准主要起草人：严荣庆、葛永跃、孙岳林、何益民、苏建、樊志贤、蔡莹、李凯、项胜前、詹浩、王海申。

热交换器用铝及铝合金多孔型材

1 范围

本标准规定了热交换器用铝及铝合金多孔型材的要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存及质量证明书与订货单(或合同)内容。

本标准适用于单个通道水力学直径大于 1.0 mm 的热交换器用铝及铝合金多孔型材(以下简称型材)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2523 冷轧金属薄板(带)表面粗糙度和峰值数的测量方法

GB/T 3190 变形铝及铝合金化学成分

GB/T 3199 铝及铝合金加工产品 包装、标志、运输、贮存

GB/T 7999 铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 12608 热喷涂 火焰和电弧喷涂用线材、棒材和芯材 分类和供货技术条件

GB/T 12689(所有部分) 锌及锌合金化学分析方法

GB/T 14846 铝及铝合金挤压型材尺寸偏差

GB/T 15560 流体输送用塑料管材液压瞬时爆破和耐压试验方法

GB/T 16865 变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样及方法

GB/T 16921 金属覆盖层 覆盖层厚度测量 X射线光谱法

GB/T 17432 变形铝及铝合金化学成分分析取样方法

GB/T 20975(所有部分) 铝及铝合金化学分析方法

GB/T 32186—2015 铝及铝合金铸锭纯净度检验方法

GB/T 33230—2016 铝及铝合金多孔微通道扁管型材

YS/T 67 变形铝及铝合金圆铸锭

YS/T 848 铸轧铝及铝合金线坯

3 要求

3.1 产品分类

3.1.1 牌号、状态

型材的牌号、状态应符合表 1 的规定,需方需要其他牌号、状态时,由供需双方协商确定后在图纸或订货单(或合同)中注明。