

plc 实训心得体会(优质 15 篇)

(经典版)

编制人： _____
审核人： _____
审批人： _____
编制单位： _____
编制时间： ____年 ____月 ____日

序言

下载提示：该文档是本店铺精心编制而成的，希望大家下载后，能够帮助大家解决实际问题。文档下载后可定制修改，请根据实际需要进行调整和使用，谢谢！

并且，本店铺为大家提供各种类型的经典范文，如合同协议、工作计划、活动方案、规章制度、心得体会、演讲致辞、观后感、读后感、作文大全、其他范文等等，想了解不同范文格式和写法，敬请关注！

Download tips: This document is carefully compiled by this editor. I hope that after you download it, it can help you solve practical problems. The document can be customized and modified after downloading, please adjust and use it according to actual needs, thank you!

Moreover, our store provides various types of classic sample essays, such as contract agreements, work plans, activity plans, rules and regulations, personal experiences, speeches, reflections, reading reviews, essay summaries, and other sample essays. If you want to learn about different formats and writing methods of sample essays, please stay tuned!

plc 实训心得体会(优质 15 篇)

心得体会是指一种读书、实践后所写的感受性文字。大家想知道怎么样才能写得一篇好的心得体会吗？以下是我帮大家整理的最新心得体会，希望能够帮助到大家，我们一起来看看吧。

plc 实训心得体会篇一

这个学期开设了电气控制与 plc 实训的课程，跟以前所有开设的课程有很大的区别，这门课程的灵活性很强，充分发挥自己的潜力；其实学习的过程当中并不一定要学到多少东西，个人觉得开散思维怎样去学习，这才是最重要的，而这门课程恰好体现了这一点。此次的实训以班级为主体，以小组为单位而开展的一次综合的实践，老师也给予我们足够的空间让我们完成此次的实训，这让我觉得压力减轻不少。

这次的实训从程序上面看起来很复杂，我们组进行了任务的分工，一下子就变得简单化了。原来以为自己负责编程序任务是最轻的，没有想到是最为复杂的，需要的资料很多。而给予我们的时间有限，不得不在其他的时间进行补充和修改。

真正让自己参与本次实训的话就会发现本次实训乐趣无穷，收获多多。就如第一天，教师给我们讲了最简单的 plc 编程，接线。就这么简单的一个编程与接线，可自己弄时却出现了这样那样的问题，其实问题就在于刚开始弄，对视图的用法不够熟练，什么时候用常开结点，常闭结点，什么时候用向上常开结点，向上常闭结点，还有输出

的就一定要用小括号的，还有最后一定要用中括号的 **end**。当然画了几遍后就会发现其实真的简单，之后就一画就对。还有 **plc** 接线时，输入的结点可以用任意的 **X0**到 **X27**的按钮控制。第一天就让我对这次的实训充满兴趣还有对接下来几天所实训内容的期盼。相信这只是一个简单的开始，接下来的几天才是真正值的兴奋的时候，当然，面对那么大的仪器还有那么高的电压，老师还是一再的强调注意安全，小心设备，切记规范操作。所以不管我的好奇心有多大，每次做好需要老师来检查了再通电的时候我们都会先请老师看了说行了再接着做。

通过这次的实训，让我受益匪浅。第一、认识了团队合作的力量，要完成一个项目不是一个人的事情，当中我们有过分歧但最终达成共识，不管结果怎样，至少我们曾经在一起努力过，体验其中的过程才是真正的收获。

第二、通过这次的实践操作，我认识到了自己的不足，更感觉到了自己与别人的差距。为了明年的毕业而做准备，从各方面充实自己，使自己适应这个社会。

总之，这次的实训给予了我不同的学习方法和体验，让我深切的认识到实践的重要性。在以后的学习过程中，我会更加注重自己的操作能力和应变能力，多与这个社会进行接触，让自己更早适应这个陌生的环境，相信在不久的将来，可以打造一片属于自己的天地。

plc 实训心得体会篇二

第一段：

在传统的工业控制领域中，PLC（可编程逻辑控制器）技术已经成为不可或缺的一部分。近期，我参加了一场关于 PLC 的实训课程，通过这次实训，我深刻体会到了 PLC 技术的重要性和广泛应用。在实验中，我对 PLC 的原理和应用有了更深入的了解，收获颇丰。

第二段：

初次接触 PLC 我首先了解到 PLC 的基本组成和工作原理。PLC 主要由中央处理器、输入模块、输出模块和通信模块等组成，其工作原理是通过输入模块接收外部信号，经过中央处理器的处理，再通过输出模块输出给执行器。这种基于逻辑控制的方式可以实现对工业设备的自动化控制，提高生产效率和质量。

第三段：

实际操作中，我学习了 PLC 编程和调试的过程。通过将真实的生产现场模拟到实验室中，我了解了 PLC 编程的基本步骤和技巧。首先，我们需要准确理解实际控制需求并制定逻辑控制策略。然后，编写 PLC 程序，并进行编译和下载到 PLC 中。最后，通过对程序的调试和运行，发现问题并及时修复。这个过程需要我们对工艺流程和设备原理有深入了解，并具备分析和解决问题的能力。

第四段：

实训中，我发现 PLC 技术在自动化设备控制中极为灵活可靠。通过调试不同类型的实验，我可以看到 PLC 技术在实际应用中的卓越效果。例如，在工业生产线的控制中，PLC 可以实现逻辑控制灵活可靠，具有较高的反应速度和稳定性。而在一些需要特殊处理的场合，如温

度、压力等参数的监测与控制，PLC也能够提供精确的控制策略，确保设备运行在合理的范围内。

第五段：

通过这次的实训，我对 PLC 技术有了更深入的理解和认识。PLC 技术广泛应用于各个行业和领域，其优点是自动化程度高、稳定性好、控制精度高等。在未来的劳动市场中，熟练掌握 PLC 技术无疑将成为一种竞争优势。因此，我将继续学习和研究 PLC 技术，不断提升自己的技术能力，为工业自动化发展做出贡献。

通过这篇连贯的五段式文章，我向读者展示了我在 PLC 实训中的体会和心得。我从 PLC 的基本组成和工作原理开始，介绍了 PLC 编程和调试的过程，探讨了 PLC 技术的灵活性和可靠性，最后强调了 PLC 技术的重要性和未来的发展前景。通过这个主题写作，我进一步巩固了对 PLC 的理解和认识，并且对相关的行业和领域有了更加清晰的了解。

plc 实训心得体会篇三

这个学期开设了电气控制与 plc 实训的课程，跟以前所有开设的课程有很大的区别，这门课程的灵活性很强，充分发挥自己的潜力；其实学习的过程当中并不一定要学到多少东西，个人觉得开散思维怎样去学习，这才是最重要的，而这门课程恰好体现了这一点。此次的实训以班级为主体，以小组为单位而开展的一次综合的实践，老师也给予我们足够的空间让我们完成此次的实训，这让我觉得压力减轻不少。

这次的实训从程序上面看起来很复杂，我们组进行了任务的分工，一下子就变得简单化了。原来以为自己负责编程序任务是最轻的，没有想到是最为复杂的，需要的资料很多。而给予我们的时间有限，不得不在其他的时间进行补充和修改。

真正让自己参与本次实训的话就会发现本次实训乐趣无穷，收获多多。就如第一天，教师给我们讲了最简单的 plc 编程，接线。就这么简单的一个编程与接线，可自己弄时却出现了这样那样的问题，其实问题就在于刚开始弄，对视图的用法不够熟练，什么时候用常开结点，常闭结点，什么时候用向上常开结点，向上常闭结点，还有输出的就一定要用小括号的，还有最后一定要用中括号的 end。当然画了几遍后就会发现其实真的简单，之后就一画就对。还有 plc 接线时，输入的结点可以用任意的 X0 到 X27 的按钮控制。第一天就让我对这次的实训充满兴趣还有对接下来几天所实训内容的期盼。相信这只是一个简单的开始，接下来的几天才是真正值的兴奋的时候，当然，面对那么大的仪器还有那么高的电压，老师还是一再的强调注意安全，小心设备，切记规范操作。所以不管我的好奇心有多大，每次做好需要老师来检查了再通电的时候我们都会先请老师看了说行了再接着做。

通过这次的实训，让我受益匪浅。第一、认识了团队合作的力量，要完成一个项目不是一个人的事情，当中我们有过分歧但最终达成共识，不管结果怎样，至少我们曾经在一起努力过，体验其中的过程才是真正的收获。

第二、通过这次的实践操作，我认识到了自己的不足，更感觉到了自己与别人的差距。为了明年的毕业而做准备，从各方面充实自己，使自己适应这个社会。

plc 实训心得

短短一周的 plc 实训很快结束了，通过九个课题的模拟设计进一步了解了 plc 的重要性及它的灵活性。接触 plc 实验我们这是第二次了，不需要老师手把手的教，我们自己会学着一点点去做，独立完成每一个实训项目。从开始的面板接线到编程再到最后的操作，熟悉掌握每个课题的控制过程及它的编程和操作过程，通过实训与理论相结合，这样对这门课的学习才能事半功倍。

在此实习中充分了解 plc 操作程序，学会了 plc 的基本编程方法，对 plc 的工作原理和使用方法也有了更深刻的理解。在对理论的运用中，提高了我们的工程素质，在没有做实践设计以前，我们对知道的掌握都是思想上的，对一些细节不加重视，当我们把自己想出来的程序与到 plc 中的时候，问题出现了，不是不能运行，就是运行的结果和要求的结果不相符合。能过解决一个个在调试中出现的问题，我们对 plc 的理解得到加强，看到了实践与理论的差距。实训增强了对 plc 的感性认识，从中进一步了解、巩固与深化已经学过的理论知识了解运作方式，将我们所学到的专业知识和具体实践相结合，以提高我们的专业综合素质和能力，当然也为了让我们对进入企业做好铺垫，增强我们对所学专业的认识，提高学习专业知识的兴趣，切身体会到工作中不同当事人面临的具体工作与他们之间的互动关系，对针对这

些操作每天都有不同的心得体会，而且发现了不同的问题，使我们在实习中充分发挥主观能动性，真正理解并吸收课堂中所学到的知识，为将来走上工作岗位打下良好基础。今天我们有机会在实训课上接触 **plc**，将有关的知识紧密的结合了起来，这让我们深刻明白学习是一个环环相扣的环节，以便即将迈入社会的我们能够更好的适应以后的学习和工作。

plc 实训心得体会

为期两周的实训就这样结束了，这两周让我收获了不少。我的第一次 **plc** 实训主要有两个项目：花式彩灯控制系统的设计方法和应用 **plc** 实现自动分拣控制系统的设计，同时我们还学习了 **plc** 软件的安装，也实现了 **plc** 与自动分拣控制系统的调试，最后完成了利用 **plc** 成功控制了自动分拣设备的正常运作。当然其中还学习了画图等一些与自己专业关联的知识。

我在实训的过程中，让我学到了许多东西，其中最主要的是 **plc** 设计方法与应用。设计步骤是首先是我们要弄清楚设备的顺序运作，然后结合 **plc** 知识在图纸上画出顺序功能图，将顺序功能图转变为梯形图，之后利用 **plc** 软件编程。在练习的时候，我们可以实现用编辑好的程序与自动分拣设备进行调试。总的来说，我是较好的完成了既定任务。还有都不时去帮助其他同学解决一些问题。

题，还可以深入的讨论一些技术上的问题，这样可以使自己的处理问题要快一些，少走弯路。多改变自己设计的方法，在设计的过程中最好要不停的改善自己解决问题的方法，这样可以方便自己解决问

题。

总之，这次 **plc** 实训真的给我很多的收获，给我弥补了很多我欠缺的知识以及巩固了之前所学的知识点等等。在今后的学习过程中，要更加努力地学习自己的专业知识，多多与同学和老师交流，我相信在以后的工作里面有所作为。

在此，我要很感谢指导老师以及我亲爱的同学们。篇四、**plc** 实训心得

plc 实训心得

一个星期的 **plc** 实训结束了，在这短暂的一周实训时间里，经过老师同学的指导，我获益非浅，学习了不少关于自己专业方面的知识。

在此实习中充分了解 **plc** 操作程序，我们自己也会学着去做一点，不能说反正遇到问题还是的找老师来解决，我们要学着自己独立完成，完成每一个实训项目，其次我们必须要通过实训与理论相结合，这样才能事半功倍。我们组进行了任务的分工，这样，一下子问题就变得简单化了。自己选择了画图，在老师的指导下，自己慢慢开始学会了如何用相应的软件去画图，感觉自己画的不错，就慢慢的熟练起来。这次实训给予我们的时间是一个星期，有一个实训项目，老师给我们说明了一些问题的所在，但我们大家基本上是在一个星期里这个项目调试完成了。

通过这次的实训，让我受益匪浅。首先，认识了团队合作的力量，要完成一个项目不是一个人的事情，当中我们有过分歧但最终达成共识，不管结果怎样，至少我们曾经在一起努力过，体验其中的过程才

其次,通过这次的实践操作,我认识到了自己的不足,更感觉到了自己与别人的差距。为了明年的毕业而做准备,从各方面充实自己,使自己适应这个社会。

需要我们跟老师有很好的沟通,加深彼此的了解。刚到实习教室,老师并不了解我们的工作和学习能力,不清楚我们会做哪些工作,所以跟老师进行沟通是很必要的。通过沟通了解才能知道自己的不足,在短暂的实习过程中,让我深深的感觉到自己在实际运用中的专业知识的匮乏。同时,让我们真正领悟到学无止境的含义。

认识实习报告

学 院

专 业 学生姓名

学 号 指导教师 by 我是痕迹的弟弟

年 月

日

实训名称:

plc 系统应用认知实习实训目的:

- 1、了解西门子 s7—200 系列 **plc**
- 2、掌握各电气设备的原理
- 3、了解伺服电机、步进电机的知识。
- 4、了解传感器技术的应用。

实训内容:

一、了解 **plc** 系统实习装置,掌握各个电气装备的原理,了解伺

二、简单介绍每种装置：

1、自由度运动控制装置

二自由度运动控制装置是在 **plc** 的控制下，由交流伺服电机驱动，运动执行机构选用了滚珠丝杠副，并以滚直线导轨为导向支撑，具有轻松灵活、运动平稳、精度高、摩擦系数小、结构紧凑等特点。具有精密定位功能和平面复杂轨迹运行功能。

2、双轴位置控制

双轴位置控制实训装置在理解和掌握气动

应用和位置控制原理的基础上，利用 **plc** 或其他控制器实现对其控制。用户通过对此设备的学习可以掌握 **plc** 控制的基本方法，也可以进行扩展从而附加传输带的应用，利用设备控制面板上的模式旋钮来选择自动/手动的运行方式，同时可设定多种附加条件来进行试验。

3、六层电梯实训控制装置

六层电梯实训装置采用透明化、开放式结构，可以清楚的观察电梯内部结构，且可以实际动手组装操作，能够直观、透彻地了解、掌握电梯的基本结构及其动作原理。具有语音报站、自动平层、自动开门关门、优先顺向响应轿厢内外信号、直驶、防夹等电梯安全运行保护以及电梯风扇等功能。具有性能可靠、运行平稳、操作简单、能耗低和便于教学等特点。并设置轿箱内呼叫操作面板。主要特点是本系统配置了开放式接口，包括真实的电梯配件；透明化结构设计，便于观察、检视学习各部件的运行状态。

4、颜色分拣实训装置的原理图

颜色分拣装置是利用皮带传输、导向驱动等机构，**plc** 技术，通过传感器采集工件信息，对颜色不同的工件进行识别并分类存储。

5、恒压供水系统实训装置

plc 系统实训装置 **plc** 基础训练实验模块，含舞台灯光、模拟喷泉、自动刀库、电机正反转、数学运算等多个演示单元。

plc 实训心得体会篇四

实训心得体会：**PLC**（可编程逻辑控制器）

第一段：引言及背景介绍（200 字）

在我读大学期间，我有幸参与了一门关于可编程逻辑控制器（**PLC**）的实训课程。**PLC**是一种广泛应用于自动化领域的控制设备，它能根据预先编写的程序实现自动控制。本文将分享我的实训心得体会，并探讨 **PLC**对于现代工业控制的重要性。在实训中，我通过学习各个组成部分和功能不同的 **PLC**模块，深入了解了它的工作原理以及如何开发与应用 **PLC**程序。

第二段：实训内容与方法（250 字）

实训课程中，我们从基础开始，通过理论讲解和实际操作相结合的方式，逐步学习 **PLC**的相关知识。我们了解了 **PLC**的输入/输出模块、中央处理器以及程序存储模块等组成部分。在实际操控中，我们使用 **PLC**进行了逻辑控制、运动控制、数据处理等各种应用实验。通过这些实验，我们熟悉了 **PLC**编程语言、接线方式以及常见的故障排

第三段：实训经历与收获（300 字）

在实训中，我深刻体会到 **PLC**在现代工业控制中起到的关键作用。传统的控制方法往往需要大量的人力和物力，而 **PLC**能够减少人力资源的开销、提高生产效率并保证产品质量的稳定性。通过 **PLC**的编程，我们可以根据具体需求随时调整和改变控制逻辑，并且能够更加精准地控制各个执行器的运动。此外，通过实训，我还学会了如何快速排除 **PLC**中的故障，提高了工程处理问题的能力。

第四段：认识到的挑战与解决方法（300 字）

然而，实训过程中也面临了一些挑战。首先，**PLC**涉及的知识点非常丰富，对于初学者来说有一定的难度。此外，由于 **PLC**硬件和软件升级迅速，我们需要不断跟进新的技术发展。面对这些挑战，我采取了积极的学习态度和主动的探索精神。我主动与同学交流，多请教老师和助教，同时自学相关的专业书籍和在线资源。我发现通过不断地实践和学习，能够更好地掌握 **PLC**的知识和技能。

第五段：结论与展望（250 字）

通过这门 **PLC**实训课程，我对 **PLC**的理论和实践有了更深入的了解。我认识到 **PLC**对于现代工业控制的重要性，并深感其在提高生产效率和质量方面的优势。近年来，随着自动化需求的不断增长，**PLC**在工业控制和自动化领域的应用前景非常广阔。我希望将来能够不断提升自己在 **PLC**领域的专业素质，为工业控制的现代化发展做出贡献。

通过这门 **PLC**实训课程，我不仅学到了实际应用的知识和技能，

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/248063024143006111>