



中华人民共和国国家标准

GB/T 24215—2009

桥梁主缆缠绕用低碳热镀锌圆钢丝

Hot-dip galvanized steel wires for bridge cables wrap

2009-07-08 发布

2010-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会归口。

本标准主要起草单位：贵州钢绳股份有限公司、法尔胜集团公司、中交公路规划设计院有限公司、冶金工业信息标准研究院。

本标准主要起草人：黄忠渠、林德均、董东、孟凡超、彭运动、王玲君、戴石锋。

桥梁主缆缠绕用低碳热镀锌圆钢丝

1 范围

本标准规定了桥梁主缆缠绕用低碳热镀锌圆钢丝的尺寸、外形及允许偏差、技术要求、试验方法、验收规则、包装、标志及质量证明书、储存和运输。

本标准适用于悬索桥、斜拉桥的主缆缠绕用低碳热镀锌圆钢丝(以下简称钢丝)。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准。然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验方法

GB/T 238 金属材料 线材 反复弯曲试验方法

GB/T 239 金属线材扭转试验方法

GB/T 470—2008 锌锭

GB/T 701 低碳钢热轧圆盘条

GB/T 1839 钢产品镀锌层质量试验方法

GB/T 2103—2008 钢丝验收、包装、标志及质量证明书的一般规定

GB/T 2976 金属材料 线材 缠绕试验方法

GB/T 4354 优质碳素钢热轧盘条

GB/T 8653 金属杨氏模量、弦线模量、切线模量和泊松比试验方法(静态法)

3 订货内容

按本标准订货的合同应包含下列内容:

- 1) 本标准号;
- 2) 产品名称;
- 3) 产品规格;
- 4) 数量(重量);
- 5) 抗拉强度;
- 6) 其他要求。

4 尺寸、外形、重量及允许偏差

4.1 尺寸

钢丝的公称直径、允许偏差及不圆度应符合表1的规定。

表1 钢丝直径和不圆度

单位为毫米

公称直径, d	允许偏差	不圆度
$3.2 \leq d \leq 4.5$	± 0.10	≤ 0.10

4.2 外形

4.2.1 每盘应由一根钢丝组成,线盘中应用明显的标志标出钢丝头的位置。