



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 20674.3—2020

---

## 塑料管材和管件 聚乙烯系统熔接设备 第3部分：操作者代码

Plastics pipes and fittings—Equipment for fusion jointing polyethylene systems—  
Part 3: Operator's badge

(ISO 12176-3:2011, MOD)

2020-11-19 发布

2021-06-01 实施

---

国家市场监督管理总局 发布  
国家标准化管理委员会

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
塑料管材和管件 聚乙烯系统熔接设备  
第 3 部分：操作者代码

GB/T 20674.3—2020

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲 2 号(100029)  
北京市西城区三里河北街 16 号(100045)

网址：[www.spc.org.cn](http://www.spc.org.cn)

服务热线：400-168-0010

2020 年 11 月第一版

\*

书号：155066·1-66206

版权专有 侵权必究

## 前 言

GB/T 20674《塑料管材和管件 聚乙烯系统熔接设备》分为 4 个部分：

- 第 1 部分：热熔对接；
- 第 2 部分：电熔连接；
- 第 3 部分：操作者代码；
- 第 4 部分：可追溯编码。

本部分为 GB/T 20674 的第 3 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分使用重新起草法修改采用 ISO 12176-3:2011《塑料管材和管件 聚乙烯系统熔接设备 第 3 部分：操作者代码》。

本部分与 ISO 12176-3:2011 相比在结构上有较多调整，附录 A 中列出了本部分与 ISO 12176-3:2011 的章条编号对照一览表。

本部分与 ISO 12176-3:2011 相比存在技术性差异，这些差异涉及的条款已通过在其外侧页边空白位置的垂直单线( | )进行了标示，附录 B 中给出了相应技术性差异及其原因的一览表。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本部分由中国轻工业联合会提出。

本部分由全国塑料制品标准化技术委员会(SAC/TC 48)归口。

本部分起草单位：亚大塑料制品有限公司、山东胜邦塑胶有限公司、西安塑龙熔接设备有限公司、罗森博格(无锡)管道技术有限公司、南塑建材塑胶制品(深圳)有限公司、广州特种承压设备检测研究院。

本部分主要起草人：李瑜、景发岐、赵锋、王振超、王文笔、吴文栋、王志伟。

# 塑料管材和管件 聚乙烯系统熔接设备

## 第3部分：操作者代码

### 1 范围

GB/T 20674 的本部分规定了聚乙烯(PE)管道系统熔接设备操作者代码的术语和定义、数据载体、数据编码。

本部分与 GB/T 20674 的其他部分一起,适用于燃气/给水用聚乙烯管道系统熔接设备和操作者。

注:熔接设备用于燃气/给水用部件(例如:阀门、钢塑转换等)的预制装配连接或用于核电管、冷热水用 PE-RT 管、工业用管、复合管等连接时,由供需双方协商一致。

### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 19278—2018 热塑性塑料管材、管件与阀门 通用术语及其定义

GB/T 20674.1 塑料管材和管件 聚乙烯系统熔接设备 第1部分:热熔对接(GB/T 20674.1—2010,ISO 12176-1:2017,MOD)

GB/T 20674.2 塑料管材和管件 聚乙烯系统熔接设备 第2部分:电熔连接(GB/T 20674.2—2010,ISO 12176-2:2008,MOD)

ISO 3166-1 国家及其地区的名称代码 第1部分:国家代码(Codes for the representation of names of countries and their subdivisions—Part 1:Country codes)

ISO/IEC 16390 信息技术 自动识别和数据捕捉技术 交叉二五码条形码符号规范(Information technology—Automatic identification and data capture techniques—Interleaved 2 of 5 bar code symbology specification)

### 3 术语和定义

GB/T 19278—2018 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

#### 3.1

**熔接操作者 fusion operator**

经聚乙烯管材和/或管件熔接技能培训合格的人员。

注:熔接操作者可参加一项或多项熔接技能培训,其中包括:半自动和/或全自动熔接设备。

#### 3.2

**授权组织 competent organization**

组织熔接操作者培训并授予操作者代码的机构,通常为管道运维机构或相关组织。

#### 3.3

**数字 digit**

0~9 的所有自然数。