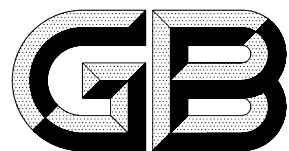


ICS 21.060.50
J 13



中华人民共和国国家标准

GB/T 879.1—2000
eqv ISO 8752:1997

弹性圆柱销 直槽 重型

Spring-type straight pins—Slotted, heavy duty

2000-09-26 发布

2001-02-01 实施

国家质量技术监督局 发布

前 言

本标准等效采用国际标准 ISO 8752:1997《弹性圆柱销 开槽 重型》。

本标准是国家标准“销”产品系列标准的一部分。该系列包括：

- a) 开口销:GB/T 91;
- b) 圆锥销:GB/T 117、GB/T 118、GB/T 877 和 GB/T 881;
- c) 圆柱销:GB/T 119.1、GB/T 119.2、GB/T 120.1、GB/T 120.2、GB/T 878 和 GB/T 880;
- d) 销轴:GB/T 882;
- e) 弹性销:GB/T 879.1、GB/T 879.2、GB/T 879.3、GB/T 879.4 和 GB/T 879.5;
- f) 槽销:GB/T 13829.1、GB/T 13829.2 和 GB/T 13829.3。

ISO 8752 规定了“非内锁紧弹性销(N型)”,本标准未采用(图1和表2)。

ISO 8752 未规定包装技术要求,本标准予以规定(表2)。

ISO 8752 未规定简化标记,本标准按 GB/T 1237 的简化原则给出简化的标记示例(6.2条)。

本标准未采用 ISO 8752 附录 A,其内容已列入引用标准(第2章)。

本标准是 GB/T 879—1986 的修订本,主要修改如下:

- a) 规定两端倒角为基本型,并对 $d \geq 10$ mm 的弹性销亦允许制成单面倒角(图1);
- b) 增加公称直径 $d=3.5、4.5、13、14、18、21、28、32、35、38、40、45$ 和 50 mm 的规格(表1);
- c) 调整公称直径 $d=3、6、12、25$ 和 30 mm 的板厚(s)尺寸(表1);
- d) 增加公称长度 l 大于 200 mm,按 20 mm 递增的规定(表1);
- e) 仅规定材料化学成分和热处理技术要求,并增加硅锰钢(可由制造者任选)、奥氏体和马氏体不锈钢(表2);
- f) 对钢销增加不经表面处理和磷化处理(表2);
- g) 明确规定:所有公差仅适用于涂、镀前的公差(表2)。

本标准自实施之日起,代替 GB/T 879—1986。

本标准由国家机械工业局提出。

本标准由全国紧固件标准化技术委员会归口。

本标准由机械科学研究院负责,上海弹簧垫圈厂和锡山市兴达标准件厂参加起草。

本标准由全国紧固件标准化技术委员会秘书处负责解释。

ISO 前言

ISO(国际标准化组织)是一个世界性的各国国家标准团体(ISO 成员团体)的联合组织。国际标准的制定工作通常是通过 ISO 各个技术委员会进行的。每个成员团体如对某一技术委员会所进行的项目感兴趣时,也可参加该委员会。与 ISO 有关的政府的和非政府的国际组织也可参加此项工作。ISO 与国际电工委员会(IEC)在电工标准化方面有着密切的联系。

经技术委员会采纳的国际标准草案,分发给所有成员团体进行投票表决。国际标准的正式出版需要至少 75%的成员团体投票赞成。

国际标准 ISO 8752 由 ISO/TC 2 紧固件技术委员会制定。

第二版对第一版(ISO 8752:1987)进行了删改与补充,是技术性修订。

本国际标准的附录 A 是提示的附录。

中华人民共和国国家标准

弹性圆柱销 直槽 重型

Spring-type straight pins—Slotted, heavy duty

GB/T 879.1—2000
eqv ISO 8752:1997

代替 GB/T 879—1986

1 范围

本标准规定了公称直径 $d=1\sim 50$ mm、材料为钢、奥氏体和马氏体不锈钢、带直槽并承受重载的弹性圆柱销。

注：公称直径的选取应考虑：可将弹性销装入另一个销中，或者与 GB/T 879.2 规定的轻型销组合使用。

2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 90—1985 紧固件验收检查、标志与包装 (eqv ISO 3269:1984)

GB/T 879.2—2000 弹性圆柱销 直槽 轻型 (eqv ISO 13337:1997)

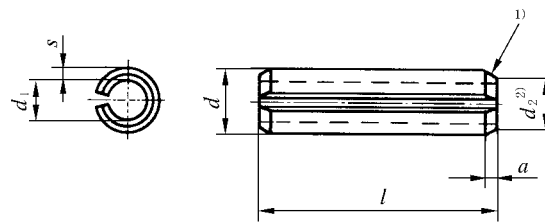
GB/T 1237—2000 紧固件标记方法 (eqv ISO 8991:1986)

GB/T 5267—1985 螺纹紧固件电镀层

GB/T 11376—1997 金属磷酸盐转化膜 (eqv ISO 9717:1990)

GB/T 13683—1992 销 剪切试验方法 (eqv ISO 8749:1986)

3 尺寸



1) 对 $d\geq 10$ mm 的弹性销，也可由制造者选用单面倒角的型式。

2) $d_2 < d_{\text{公称}}$ 。

图 1