



中华人民共和国国家标准

GB/T 23576—2009

抛喷丸设备 通用技术条件

Abrasive blasting equipment—General technical requirements

2009-04-13 发布

2010-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准的附录 A 是规范性附录。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国铸造机械标准化技术委员会(SAC/TC 186)归口。

本标准起草单位:济南铸锻所捷迈机械有限公司、济南铸造锻压机械研究所、青岛铸造机械集团公司、青岛双星铸造机械有限公司、青岛开世密封工业有限公司、山东开泰金属磨料股份有限公司。

本标准主要起草人:王德志、邢海伟、吴正涛、丁仁相、吴寿喜、刘如伟。

抛喷丸设备 通用技术条件

1 范围

本标准规定了抛喷丸设备的技术要求、试验方法、检验规则等。

本标准适用于对工件进行抛、喷丸加工处理的各类抛喷丸设备(以下简称为设备)。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB 150 钢制压力容器

GB/T 1184—1996 形状和位置公差 未注公差的规定

GB/T 1239.4—1989 热卷圆柱螺旋弹簧 技术条件

GB/T 1804—2000 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差

GB/T 3766 液压系统 通用技术条件(GB/T 3766—2001,eqv ISO 4413:1998)

GB 5226.1 机械安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件(GB 5226.1—2002,IEC 60204-1:2000,IDT)

GB/T 7932 气动系统 通用技术条件(GB/T 7932—2003,ISO 4414:1998,IDT)

GB/T 7984—2001 输送带 具有橡胶或塑料覆盖层的普通用途织物芯输送带(GB/T 7984—2001,ISO/FDIS 14890-1999,MOD)

GB/T 10095.2—2008 圆柱齿轮 精度制 第2部分:径向综合偏差与径向跳动的定义和允许值(ISO 1328-2:1997,IDT)

GB/T 13306 标牌

GB/T 17421.1—1998 机床检验通则 第1部分:在无负荷或精加工条件下机床的几何精度(eqv ISO 230-1:1996)

GB 20905 铸造机械 安全要求

JB/T 1644—2005 铸造机械 通用技术条件

JB/T 3713.2 双圆盘抛丸器 技术条件

JB/T 5365.1 铸造机械清洁度测定方法 重量法

JB/T 5365.2 铸造机械清洁度测定方法 显微镜法

JB/T 5548.2 电动激振器 第2部分:技术条件

JB/T 6331.2 铸造机械噪声测量方法 声压级测定

JB/T 6578 单圆盘抛丸器 技术条件

JB/T 9873 金属切削机床 焊接件通用技术条件

JB/T 9875 金属切削机床 随机技术文件的编制

压力容器安全技术监察规程

3 技术要求

3.1 一般要求

3.1.1 设备应符合本标准的规定,并按经规定程序批准的图样及技术文件制造。