



中华人民共和国国家标准

GB/T 18839.1—2002
eqv ISO 8504-1:2000

涂覆涂料前钢材表面处理 表面处理方法 总则

Preparation of steel substrates before application of paints
and related products—Surface preparation methods—
General principles

2002-09-13 发布

2003-03-01 实施

中华人民共和国
国家质量监督检验检疫总局 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
涂覆涂料前钢材表面处理
表面处理方法

总 则

GB/T 18839.1—2002

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

<http://www.bzebs.com>

电话:63787337、63787447

2003年1月第一版 2004年11月电子版制作

*

书号: 155066·1-19022

版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

前 言

本标准是根据 ISO 8504-1:2000《涂覆涂料前钢材表面处理 表面处理方法 总则》进行编制的，在技术内容上与该国际标准等效。

本标准删除了 ISO 8504-1 的引言。

本标准规定了选择表面处理方法的总原则。它应与规定具体表面处理方法的 GB/T 18839.2—2002《涂覆涂料前钢材表面处理 表面处理方法 磨料喷射清理》(eqv ISO 8504-2:2000)或 GB/T 18839.3—2002《涂覆涂料前钢材表面处理 表面处理方法 手工和动力工具清理》(eqv ISO 8504-3:1993)一起使用。

本标准由中国船舶工业集团公司提出。

本标准由中国船舶工业第十一研究所归口。

本标准起草单位：中国船舶工业第十一研究所。

本标准主要起草人：傅建华、秦银华。

ISO 前言

国际标准化组织(ISO)是各国标准机构(ISO 成员团体)的世界性联合组织。国际标准的制定工作由各 ISO 技术委员会进行。凡对某个技术委员会所从事的项目感兴趣的每个成员团体,均有权参加该技术委员会。与 ISO 有联系的政府性或非政府性国际组织,也可参加这项工作。ISO 与国际电工委员会(IEC)在电工技术标准化的所有方面密切合作。

各技术委员会通过的国际标准草案,在 ISO 理事会批准作为国际标准之前,应先送各成员团体投票表决,按照 ISO 标准制定程序,国际标准至少应有 75% 的成员团体投票赞成,才能成为国际标准。

国际标准应按 ISO/IEC 导则第 3 部分的规定进行编写。

注意 ISO 8504 这部分的某些内容可能涉及专利权。ISO 将不负责证明任何或所有此类专利权。

本国际标准 ISO 8504-1:2000 由 ISO/TC 35/SC12 色漆和清漆技术委员会涂覆涂料前钢材表面处理分技术委员会制定。

本标准版本已对前一版本(ISO 8504-1:1992)进行了适时修订和编辑性校对,取消并代替前一版本。

ISO 8504 在总标题“涂覆涂料前钢材表面处理 表面处理方法”下,由下列几个部分组成:

第 1 部分:总则

第 2 部分:磨料喷射清理

第 3 部分:手工和动力工具清理

还有一些部分正在规划中。

中华人民共和国国家标准

涂覆涂料前钢材表面处理 表面处理方法 总则

GB/T 18839.1—2002
eqv ISO 8504-1:2000

Preparation of steel substrates before application of paints
and related products—Surface preparation methods—
General principles

1 范围

本标准规定了涂覆涂料前钢材表面处理方法选择的总原则,同时规定了在选择和确定表面处理方法和处理等级前应考虑的相关要素。

本标准适用于涂覆涂料前钢材表面处理方法的选择和确定。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 8923—1988 涂装前钢材表面锈蚀等级和除锈等级(eqv ISO 8501-1:1988)

GB/T 18570.2—2001 涂覆涂料前钢材表面处理 表面清洁度的评定试验 清理过的表面上氯化物的实验室测定(eqv ISO 8502-2:1992)

GB/T 18570.4—2001 涂覆涂料前钢材表面处理 表面清洁度的评定试验 涂覆涂料前凝露可能性的评定导则(eqv ISO 8502-4:1993)

GB/T 18839.2—2002 涂覆涂料前钢材表面处理 表面处理方法 磨料喷射清理(eqv ISO 8504-2:2000)

ISO 4628-2:1982 色漆和清漆 漆膜老化的评定 一般类型缺陷的程度、数量和大小的规定 第二部分:起泡等级的规定

ISO 4628-3:1982 色漆和清漆 漆膜老化的评定 一般类型缺陷的程度、数量和大小的规定 第三部分:生锈等级的规定

ISO 4628-4:1982 色漆和清漆 漆膜老化的评定 一般类型缺陷的程度、数量和大小的规定 第四部分:开裂等级的规定

ISO 4628-5:1982 色漆和清漆 漆膜老化的评定 一般类型缺陷的程度、数量和大小的规定 第五部分:剥落等级的规定

ISO 8501-1:1988/Suppl:1994 涂覆涂料前钢材表面处理 表面清洁度的目视评定 第1部分:未涂装过的钢材和全面清除原有涂层后的钢材锈蚀等级和除锈等级 补篇:用不同磨料喷射清理的钢材表面色彩变化的典型样板照片

ISO 8501-2:1994 涂覆涂料前钢材表面处理 表面清洁度的目视评定 第2部分:涂装过的钢材

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 2002-09-13 批准

2003-03-01 实施