



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 3089—2020  
代替 GB/T 3089—2008

## 不锈钢极薄壁无缝钢管

Seamless ultra-thin wall stainless steel tubes

2020-04-28 发布

2020-11-01 实施

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 3089—2008《不锈钢极薄壁无缝钢管》，与 GB/T 3089—2008 相比，主要技术变化如下：

- 修改了适用范围，增加了冷拔(见第 1 章,2008 年版的第 1 章)；
- 修改了规范性引用文件(见第 2 章,2008 年版的第 2 章)；
- 修改了订货内容(见第 3 章,2008 年版的第 3 章)；
- 修改了钢管的尺寸规格范围(见 4.1,2008 年版的 4.1.1)；
- 修改了尺寸允许偏差(见 4.2、4.3,2008 年版的 4.1.2、4.1.3)；
- 增加了牌号 06Cr17Ni12Mo2(见 5.1.1)；
- 修改了钢的冶炼方法(见 5.2.1,2008 年版的 5.2.1)；
- 修改了钢管的制造方法(见 5.2.2,2008 年版的 5.2.2)；
- 修改了力学性能(见 5.4,2008 年版的 5.4)；
- 增加了非金属夹杂物要求(见 5.5.2)；
- 修改了钢管检验项目的取样方法和试验方法，增加了非金属夹杂的取样数量、取样方法和试验方法(见 6.1、6.2、6.3、6.4、7.3,2008 年版的第 6 章、7.3)。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会(SAC/TC 183)归口。

本标准起草单位：常州市联谊特种不锈钢管有限公司、中国科学院金属研究所、宝钢特钢有限公司、山西太钢不锈钢钢管有限公司、中兴能源装备有限公司、冶金工业信息标准研究院。

本标准主要起草人：贾松、陈丽敏、王本贤、沈忆、侯楠、仇云龙、董莉、徐朱莉、韩子健、朱卫飞、王博文、李奇。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 3089—1982、GB/T 3089—2008。

# 不锈钢极薄壁无缝钢管

## 1 范围

本标准规定了不锈钢极薄壁无缝钢管订货内容、尺寸、外形、重量、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志及质量证明书。

本标准适用于旋压或冷轧(拔)不锈钢极薄壁无缝钢管(以下简称钢管)。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 222 钢的成品化学成分允许偏差
- GB/T 223.11 钢铁及合金 铬含量的测定 可视滴定或电位滴定法
- GB/T 223.25 钢铁及合金化学分析方法 丁二酮肟重量法测定镍量
- GB/T 223.28 钢铁及合金化学分析方法  $\alpha$ -安息香肟重量法测定钼量
- GB/T 223.59 钢铁及合金 磷含量的测定 钼磷钼蓝分光光度法和铈磷钼蓝分光光度法
- GB/T 223.60 钢铁及合金化学分析方法 高氯酸脱水重量法测定硅含量
- GB/T 223.63 钢铁及合金化学分析方法 高碘酸钠(钾)光度法测定锰量
- GB/T 223.84 钢铁及合金 钛含量的测定 二安替比林甲烷分光光度法
- GB/T 223.85 钢铁及合金 硫含量的测定 感应炉燃烧后红外吸收法
- GB/T 223.86 钢铁及合金 总碳含量的测定 感应炉燃烧后红外吸收法
- GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法
- GB/T 2102 钢管的验收、包装、标志和质量证明书
- GB/T 2975 钢及钢产品 力学性能试验取样位置及试样制备
- GB/T 4334—2020 金属和合金的腐蚀 奥氏体及铁素体-奥氏体(双相)不锈钢晶间腐蚀试验方法
- GB/T 10561—2005 钢中非金属夹杂物含量的测定 标准评级图显微检验法
- GB/T 11170 不锈钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法(常规法)
- GB/T 20066 钢和铁 化学成分测定用试样的取样和制样方法
- GB/T 20123 钢铁 总碳硫含量的测定 高频感应炉燃烧后红外吸收法(常规方法)

## 3 订货内容

按本标准订货的合同或订单应包括下列内容:

- a) 本标准编号;
- b) 产品名称;
- c) 钢的牌号;
- d) 尺寸规格;
- e) 订购的数量(总重量或总长度或支数);