



中华人民共和国国家标准

GB/T 24380—2009

纺织机械与附件 织机综框用钢丝综

Textile machinery and accessories—
Twin wire healds for weaving machines with heald frames

(ISO 364:1983, MOD)

2009-09-30 发布

2010-03-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准修改采用国际标准 ISO 364:1983《纺织机械与附件 织机综框用钢丝综》(英文版)。

本标准根据 ISO 364:1983 重新起草。为了适应我国国情,本标准在采用国际标准时进行了修改,并在附录 A 中给出了技术性差异及其原因的一览表,以供参考。

为了便于使用,对 ISO 364:1983 作了以下编辑性修改:

- a) “1 范围”中,“适用范围”一词改为“范围”。“本国际标准”一词改为“本标准”。
- b) “1 范围”中,增加对本标准适用范围的表述。
- c) “2 尺寸”中,增加“尺寸见表 1、图 1”,“尺寸表”相应改为“表 1”。
- d) “图 1”中,文字说明的尺寸代号与定义间用“——”表示。
- e) “图 1”中,注“*”“**”改用脚注“a”“b”表示。
- f) “3 标记”中,“本国际标准编号 ISO 364”改为“本标准编号 GB/T 24380”。

本标准的附录 A 为资料性附录。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:无锡纺织机械研究所、浙江觉悟实业有限公司。

本标准主要起草人:赵基平、王觉悟、张玉红。

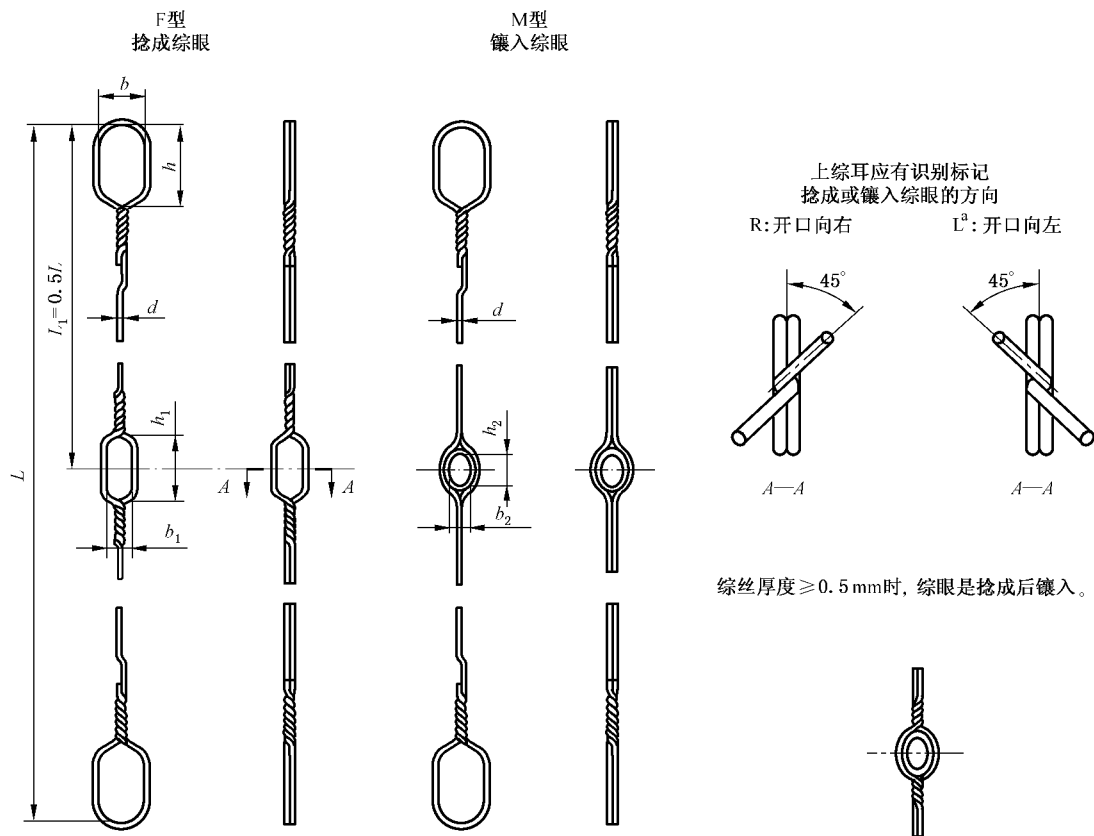
纺织机械与附件 织机综框用钢丝综

1 范围

本标准规定了织机综框用的钢丝综的尺寸、分类和标记。
本标准适用于织机综框用的钢丝综。

2 尺寸

尺寸见图1、表1。



- b ——综耳宽度；
- b_1 ——捻成综眼宽度；
- b_2 ——镶入综眼宽度；
- d ——综丝厚度；
- h ——综耳长度；
- h_1 ——捻成综眼长度；
- h_2 ——镶入综眼长度；
- L ——两综耳内侧距离；
- L_1^b ——上综耳与综眼中心的距离。

注：如需方要求，供方可提供综眼为菱形(FA型)、长O形(FB型)的钢丝综。

^a 应优先选用综眼开口向右(R)的钢丝综。

^b 通常情况，镶入综眼是在综的中心位置，如偏离中心则上综耳与综眼中心的距离，应另作规定。

图 1