

UDC 621.9 : 620.163.6 : 614.83
J 47



中华人民共和国国家标准

GB 10686—89

铜合金工具防爆性能试验方法

Testing method of copper alloy tools
for explosive atmospheres

1989-03-31 发布

1989-12-01 实施

国家技术监督局 发布

铜合金工具防爆性能试验方法

Testing method of copper alloy tools
for explosive atmospheres

UDC 621.9:620.163

.6:614.83

GB 10686—89

1 主题内容与适用范围

本标准规定了铜合金工具材料的三种防爆性能试验方法。

本标准适用于在煤矿、油田、油库、工厂、船舶、车辆、飞机等等爆炸性气体环境中 1 区危险场所使用的防爆用铜合金工具（统称防爆工具）。

2 引用标准

GB 699 优质碳素结构钢钢号和一般技术条件

GB 711 优质碳素结构钢热轧厚钢板技术条件

3 试验方法与试验用气体

试验方法和试验用气体的种类可考虑用户对防爆工具的实际使用环境适当选取。

3.1 试验方法

- a. 落锤式试验；
- b. 摩擦式试验；
- c. 高速冲击式试验。

3.2 试验用气体

试验用气体见表 1。

表 1

类、级别		试验气体和浓度
I 类		甲烷, (6.5 ± 0.5) %
II 类	A 级	丙烷, (5.3 ± 0.2) %
	B 级	乙烯, (7.8 ± 0.5) %
	C 级	氢气, (21.0 ± 2.0) %

4 落锤式试验

4.1 装置

如示意图 1 所示, 试验槽用厚度 3 mm 以上的钢板制成, 容积约为 0.5 m³, 内装有倾斜式试验钢板支承台, 落锤装置, 搅拌混合气体用的风扇及泄压开口。