



中华人民共和国国家标准

GB/T 37400.4—2019

重型机械通用技术条件 第4部分：铸铁件

Heavy mechanical general technical specification—
Part 4: Iron castings

2019-05-10 发布

2019-12-01 实施

国家市场监督管理总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 37400《重型机械通用技术条件》分为 16 个部分：

- 第 1 部分：产品检验；
- 第 2 部分：火焰切割件；
- 第 3 部分：焊接件；
- 第 4 部分：铸铁件；
- 第 5 部分：有色金属铸件；
- 第 6 部分：铸钢件；
- 第 7 部分：铸钢件补焊；
- 第 8 部分：锻件；
- 第 9 部分：切削加工件；
- 第 10 部分：装配；
- 第 11 部分：配管；
- 第 12 部分：涂装；
- 第 13 部分：包装；
- 第 14 部分：铸钢件无损探伤；
- 第 15 部分：锻钢件无损探伤；
- 第 16 部分：液压系统。

本部分为 GB/T 37400 的第 4 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分由全国冶金设备标准化技术委员会(SAC/TC 409)提出并归口。

本部分起草单位：一重集团大连工程技术有限公司、中国重型机械研究院股份公司、合肥东方节能科技股份有限公司、二重(德阳)重型装备有限公司。

本部分起草人：李雪民、赵文辉、刘震、夏娟、梁海峰、吴量、丁大伟、王霞、杨晓鸥、曹文明、杨炯。

重型机械通用技术条件

第 4 部分: 铸铁件

1 范围

GB/T 37400 的本部分规定了铸铁件的技术要求、试验方法、检验规则、标志、质量证明书和包装。

本部分适用于重型机械中用砂型或导热性与砂型相仿的铸型中铸造的灰铸铁件、球墨铸铁件、耐热铸铁件和耐磨铸铁件。其他铸铁件也可参照使用。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 1348 球墨铸铁件

GB/T 5677 铸件 射线照相检测

GB/T 6060.1 表面粗糙度比较样块 铸造表面

GB/T 6414 铸件 尺寸公差、几何公差与机械加工余量

GB/T 7216 灰铸铁金相检验

GB/T 7233.1 铸钢件 超声检测 第 1 部分:一般用途铸钢件

GB/T 8263 抗磨白口铸铁件

GB/T 9437 耐热铸铁件

GB/T 9439 灰铸铁件

GB/T 9441—2009 球墨铸铁金相检验

GB/T 9444 铸钢件磁粉检测

GB/T 11351 铸件重量公差

GB/T 37400.12 重型机械通用技术条件 第 12 部分:涂装

GB/T 37400.13 重型机械通用技术条件 第 13 部分:包装

3 技术要求

3.1 铸铁件牌号、化学成分和力学性能

3.1.1 灰铸铁件的牌号和力学性能应符合 GB/T 9439 的规定,化学成分由供方自行决定,但应达到 GB/T 9439 规定的牌号及相应的力学性能指标。若需方对化学成分有特殊要求,应由供需双方商定。

3.1.2 球墨铸铁件的牌号和力学性能应符合 GB/T 1348 的规定,化学成分由供方自行决定,但应达到 GB/T 1348 规定的牌号及相应的力学性能指标。若需方对化学成分有特殊要求,应由供需双方商定。

3.1.3 耐热铸铁件的牌号、化学成分和力学性能应符合 GB/T 9437 的规定。若需方对牌号、化学成分和力学性能另有要求,应由供需双方商定。

3.1.4 耐磨铸铁件的牌号、化学成分和硬度应符合 GB/T 8263 的规定。若需方对牌号、化学成分和硬