

2024年工业磁力应用设备行业特点分析

汇报人：<XXX>

2024-01-14



目录

CONTENTS

- 行业概述
- 行业市场分析
- 行业技术发展
- 行业政策环境
- 行业风险与挑战
- 结论与建议

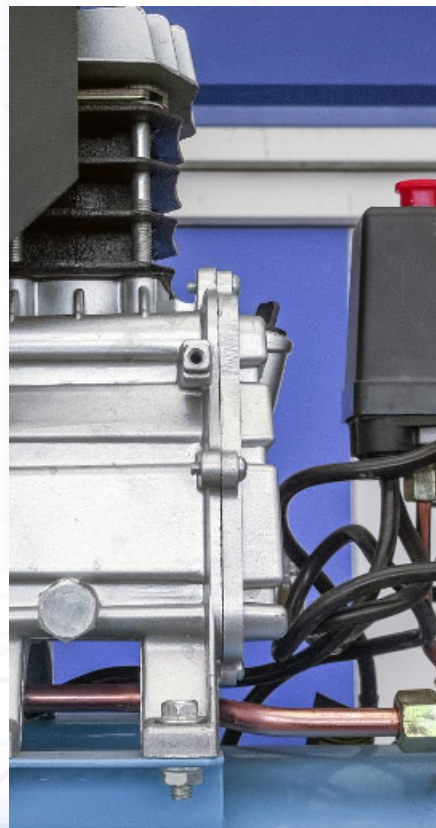
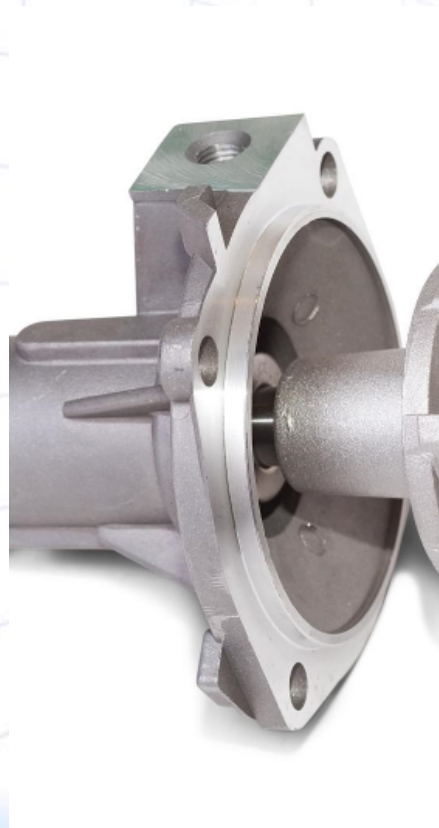


01

行业概述



定义与分类



定义

工业磁力应用设备是指利用磁场效应进行工作的机械设备，广泛应用于工业生产、加工、检测等领域。



分类

工业磁力应用设备可根据工作原理和应用领域进行分类，如电磁铁、磁力泵、磁力搅拌器、磁力分离器等。



行业规模与增长



规模

随着工业自动化和智能制造的快速发展，工业磁力应用设备市场规模不断扩大。

增长

未来几年，工业磁力应用设备市场将继续保持稳定增长，尤其在新能源、环保、生物医药等领域具有广阔的应用前景。



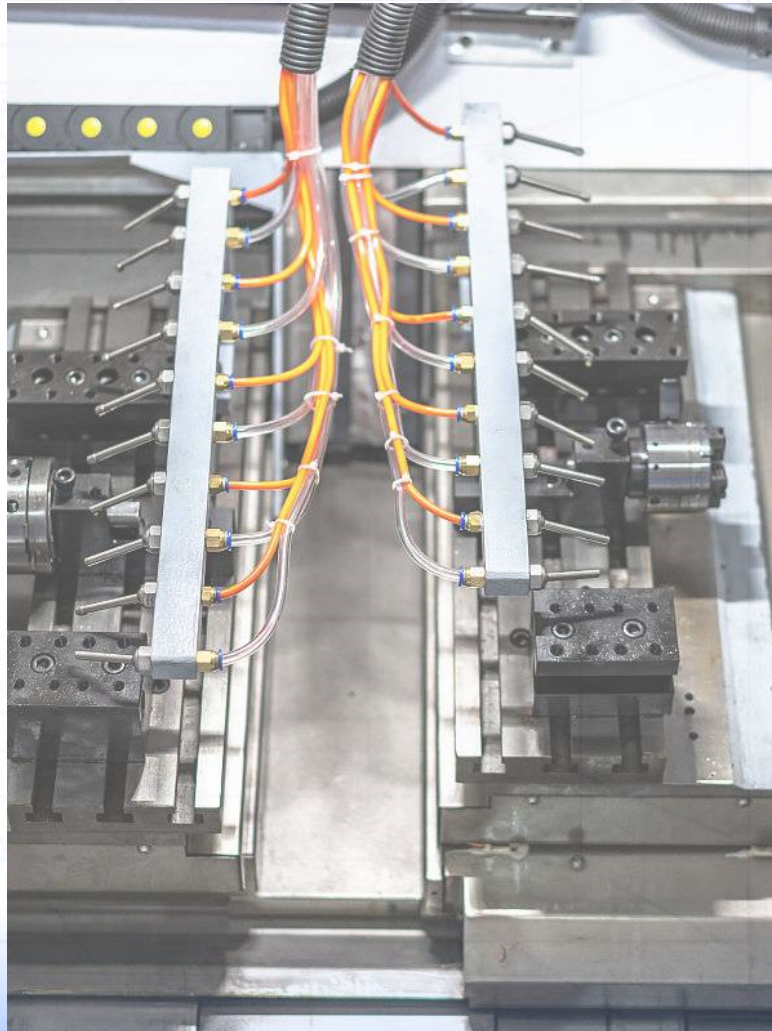
行业地位与作用

地位

工业磁力应用设备是现代工业生产中不可或缺的重要设备之一，对提高生产效率、降低能耗、保证产品质量等方面具有重要作用。

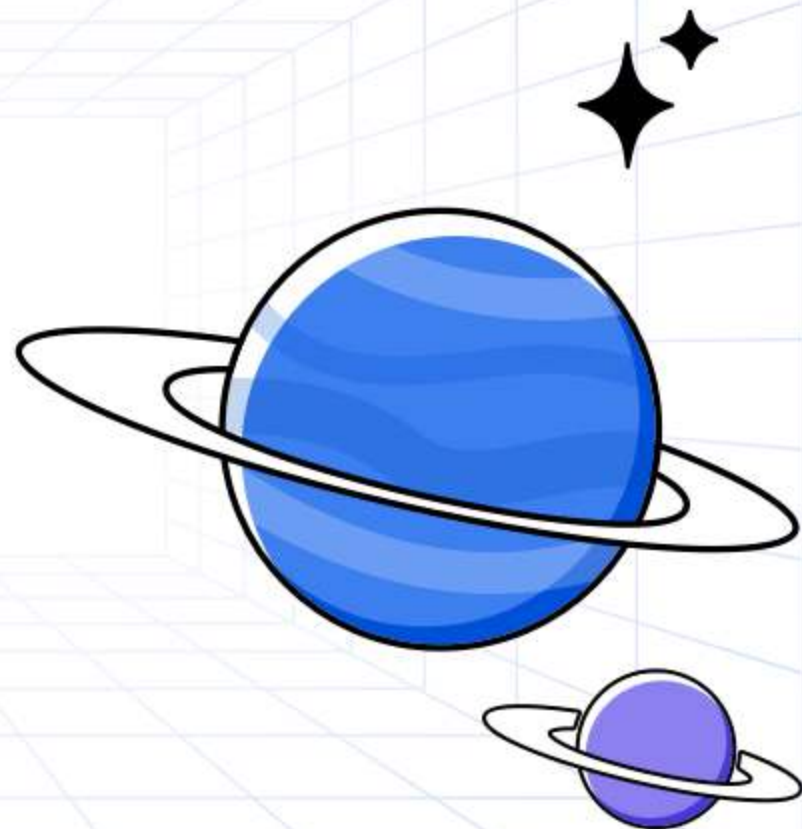
作用

工业磁力应用设备在工业生产中发挥着关键作用，如物料输送、液体混合、金属加工、物料分离等，为工业生产的自动化和智能化提供了有力支持。



02

行业市场分析





市场需求分析

01



市场需求增长



随着工业自动化和智能制造的快速发展，工业磁力应用设备的需求呈现快速增长趋势。

02

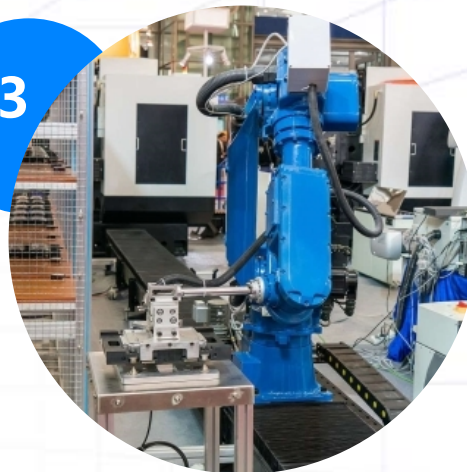


需求多样化



不同行业和领域对工业磁力应用设备的需求呈现多样化，要求设备具备高效、稳定、安全等特点。

03



更新换代需求



老旧设备的淘汰更新以及技术升级的需求，为工业磁力应用设备市场提供了新的发展空间。



市场竞争格局

1

竞争激烈

工业磁力应用设备行业的竞争较为激烈，企业需要不断提高技术水平和产品质量以获得市场份额。

2

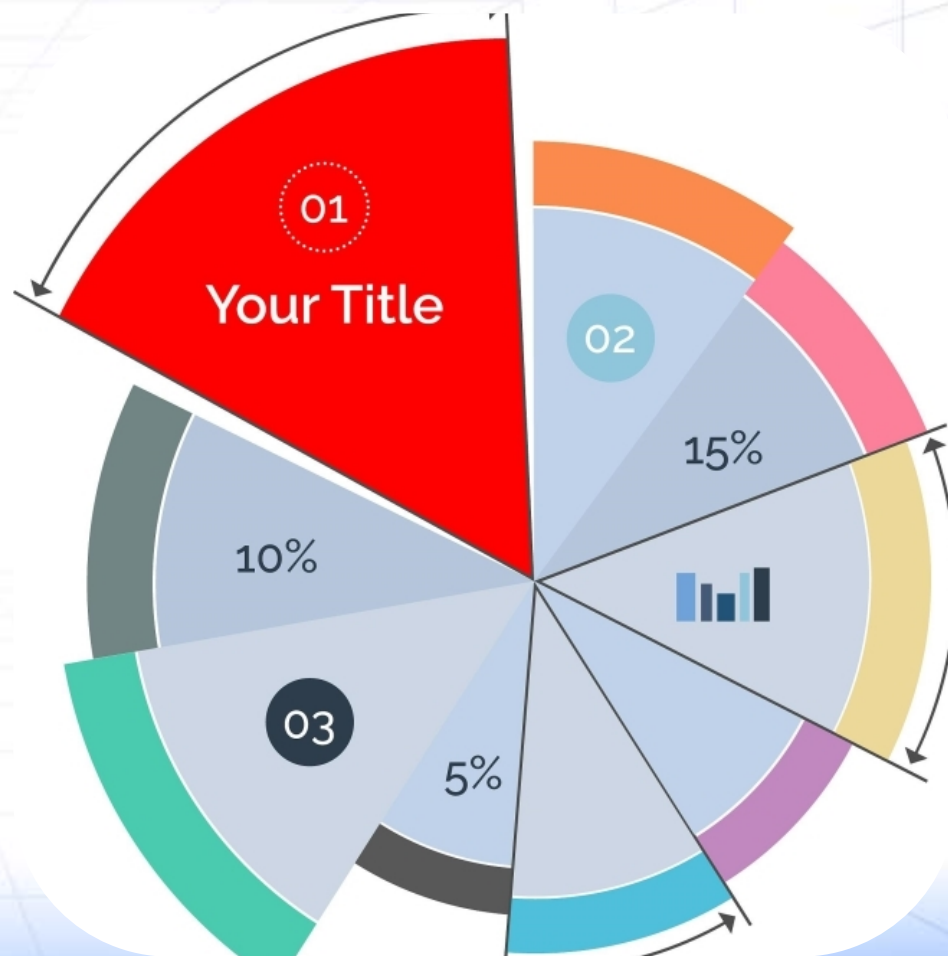
品牌影响力

知名品牌和有技术优势的企业在市场竞争中具有较大的影响力，能够获得更多的市场份额。

3

地域性竞争

不同地区的工业磁力应用设备市场竞争状况存在差异，企业需要根据市场需求和竞争状况制定相应的市场策略。





行业发展趋势

技术创新

工业磁力应用设备行业的发展趋势是技术创新和产品升级，企业需要加大研发投入，提高产品的技术含量和附加值。

个性化定制

随着市场的多样化需求，工业磁力应用设备行业将趋向于个性化定制，企业需要根据客户需求进行定制化生产和开发。

绿色环保

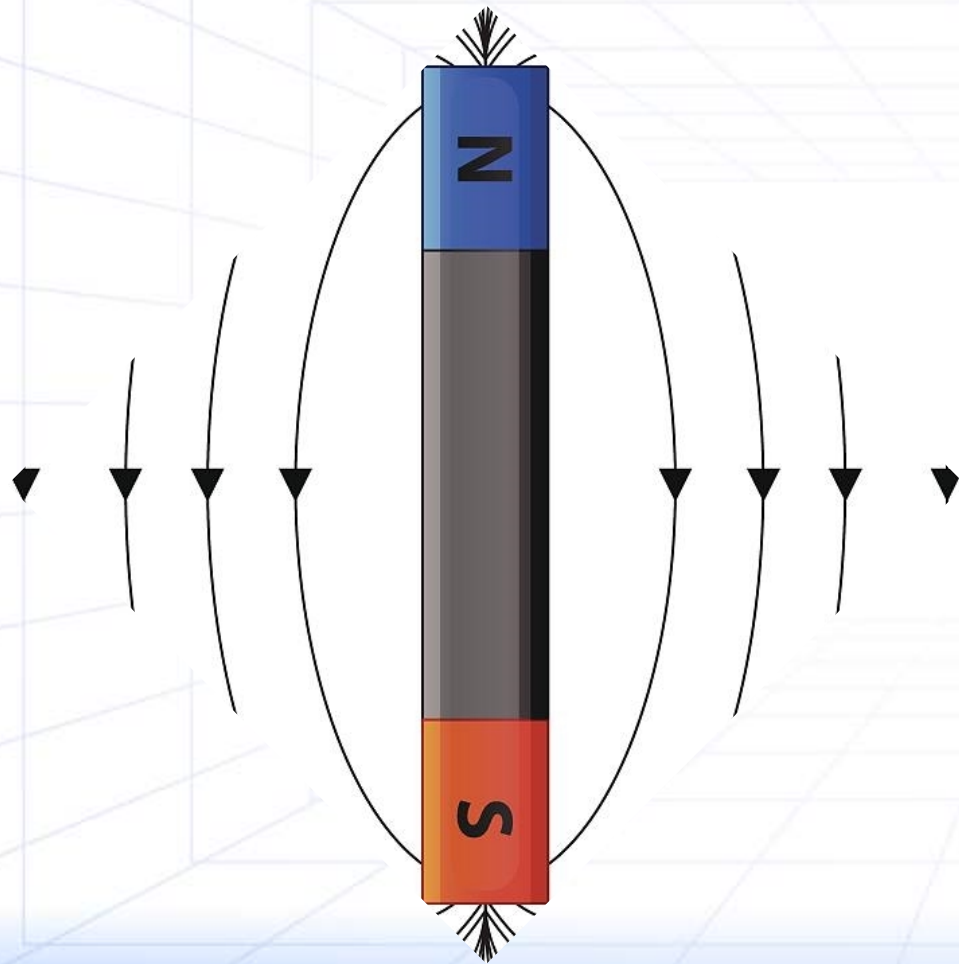
环保意识的提高对工业磁力应用设备行业提出了更高的要求，企业需要加强环保意识，推广环保产品和技术。

03

行业技术发展



磁力应用技术发展概况



磁力应用技术发展历程

磁力应用技术自20世纪初开始发展，经历了多个阶段，目前已经广泛应用于工业、医疗、航空航天等领域。

磁力应用技术原理

磁力应用技术主要基于磁场原理，通过磁场对带电粒子的作用力实现各种应用，如磁悬浮、磁力驱动等。

磁力应用技术现状

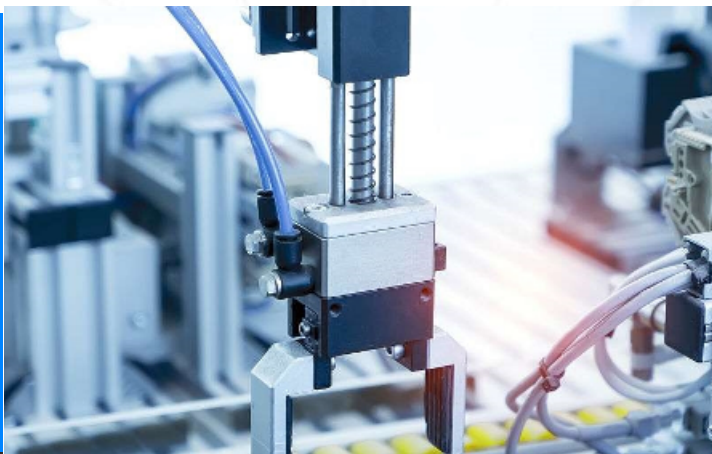
目前磁力应用技术已经相对成熟，但仍存在一些技术瓶颈和挑战，如磁场均匀性、磁场稳定性等。



磁力应用设备技术发展趋势

高效化

随着工业生产对效率的要求不断提高，磁力应用设备技术也在向高效化方向发展，如采用新型材料、优化结构设计等。



定制化

随着市场的多样化需求，磁力应用设备技术也在向定制化方向发展，根据不同行业和企业的需求，定制个性化的磁力应用设备。



智能化

随着人工智能技术的发展，磁力应用设备技术也在向智能化方向发展，如采用传感器、控制器等实现自动化控制和监测。



以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：
<https://d.book118.com/275032032210011213>