

ICS 73.100.10
D 92



中华人民共和国国家标准

GB/T 13343—2008
代替 GB/T 13343—1992

矿用三牙轮钻头

Blast hole tricone rock bits

2008-07-09 发布

2009-02-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准代替 GB/T 13343—1992《矿用三牙轮钻头》。

本标准与 GB/T 13343—1992 相比,主要变化如下:

- 技术要求中增加钻头组装后的焊接焊条、焊缝抗拉强度及焊缝质量要求;
- 进一步规范了试验方法和检验规则的内容;
- 增加了钻头的包装要求;
- 取消了保护漆颜色要求。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国矿山机械标准化技术委员会(SAC/TC 88)归口。

本标准起草单位:洛阳矿山机械工程设计研究院有限责任公司。

本标准主要起草人:邹声勇、郭明、杨现利、王亚东、黄嘉琳。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 13343—1992。

矿用三牙轮钻头

1 范围

本标准规定了矿用三牙轮钻头的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于风冷轴承压气排渣矿用三牙轮钻头(以下简称钻头)。该钻头主要用于冶金、煤炭、化工、建材、矿山等工程中穿凿炮孔。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB 150—1998 钢制压力容器

GB/T 2527 矿山、油田钻头用硬质合金齿

GB/T 9253.1—1999 石油钻杆接头螺纹

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

风冷轴承压气排渣钻头 **air-cooled and gas pressure deslagging bit**

用压缩空气冷却轴承并将炮孔内的岩渣排出炮孔外的钻头。

3.2

整体式钻头 **integrated bit**

由三个组装有牙轮的牙爪直接焊接在一起的钻头。

3.3

分体式钻头 **separated bit**

由三个组装有牙轮的牙爪焊接在螺纹接头体上面的钻头。

3.4

倒角直径 **chamfer diameter**

钻头螺纹接头体台肩的直径(见图 1 中 d)。