

装配钳工初级理论知识测试题

基本信息：[矩阵文本题] *

姓名：	_____
单位：	_____

1.职业道德就是与人们的（）紧密联系的，具有自身职业特性的道德准则和规范的总和。[单选题] *

- A、职业活动(正确答案)
- B、思想觉悟
- C、个性特征
- D、文化素养

2.遵守法律法规不要求（）。[单选题] *

- A、延长劳动时间(正确答案)
- B、遵守操作程序
- C、遵守安全操作规程
- D、遵守劳动纪律

3.劳动合同可以约定试用期，试用期最长不得超过（）个月。[单选题] *

- A、3

B、6(正确答案)

C、12

D、15

4.不可见轮廓线采用（）来绘制。[单选题]*

A、粗实线

B、虚线(正确答案)

C、细实线

D、点画线

5.点在视图上的投影特征是，点的投影永远是（）。[单选题]*

A、点(正确答案)

B、线

C、面

D、线段

6.局部剖视图用波浪线作为剖与未剖部分的分界线，波浪线的粗细是粗实线宽度的

（）[单选题]*

A、1/3(正确答案)

B、2/3

C、相同

D、1/2

7.下列标准公差中，（）的公差等级最低，加工更容易。[单选题]*

- A、IT10
- B、IT3
- C、IT8
- D、IT12(正确答案)

8.标注形位公差代号时，形位公差项目符号应填写在形位公差框格左起（）。[单选题]*

- A、第一格(正确答案)
- B、第二格
- C、第三格
- D、任意格

9.表面粗糙度对零件使用性能的影响不包括（）。[单选题]*

- A、对配合性质的影响
- B、对摩擦、磨损的影响
- C、对零件抗腐蚀性的影响
- D、对零件塑性的影响(正确答案)

10.（）广泛用于一般机械零件的制造。如连杆、销轴、螺钉、气缸、齿轮、机架、焊接件、建筑结构和桥梁等。[单选题]*

- A、Q215
- B、Q235(正确答案)

C、Q255

D、Q275

11.T10A 钢锯片淬火后应进行 () 。 [单选题] *

A、高温回火

B、中温回火

C、低温回火(正确答案)

D、球化退火

12.纯铝是银白色的金属，密度为 () ， 仅为铁的1/3， 是一种轻金属。 [单选题] *

A、

B、(正确答案)

C、

D、

13. () 传动式利用两个侧面为工作面， 传递的转矩较大。 [单选题] *

A、平带

B、V带(正确答案)

C、圆带

D、同步带

14.齿轮的齿形轮廓曲线种类很多， 最常用的是 () 齿轮。 [单选题] *

A、渐开线(正确答案)

- B、摆线
- C、圆弧线
- D、阿基米德螺旋线

15.常用高速钢的牌号是（）。[单选题]*

- A、YG3
- B、T12
- C、35
- D、W6Mo5Cr4V2(正确答案)

16.划线时，直径大于20mm的圆周线上应有（）以上冲点。[单选题]*

- A、四个(正确答案)
- B、六个
- C、八个
- D、十个

17.铣削平面时，当铣削接近尽头约（）mm时，必须调头铣去余下的部分。[单选题]*

- A、0~5
- B、5~10
- C、10~15(正确答案)
- D、15~20

18.锯条在制造时，使锯齿按一定的规律左右错开，排列成一定形状，称为（）。

[单选题] *

- A、锯齿的切削角度
- B、锯路(正确答案)
- C、锯齿的粗细
- D、锯割

19.锉削时，应充分使用锉刀的（），以提高锉削效率，避免局部磨损。[单选题] *

- A、锉齿
- B、两个面
- C、有效全长(正确答案)
- D、侧面

20.用板牙套螺纹时，当板牙的切削部分全部进入工件，两手用力要（）的旋转，不能有侧向的压力。[单选题] *

- A、较大
- B、很大
- C、均匀、平稳(正确答案)
- D、较小

21.图形符号文字符号 KA 表示（）。[单选题] *

- A、接触器
- B、交流继电器(正确答案)

C、直流继电器

D、按钮开关

22.错误的触电救护措施是（）。[单选题]*

A、迅速切断电源

B、人工呼吸

C、胸外挤压

D、打强心针(正确答案)

23.保持工作环境清洁有序不正确的是（）。[单选题]*

A、优化工作环境

B、工作结束后再清除油污(正确答案)

C、随时清除油污和积水

D、整洁的工作环境可以振奋职工精神

24.不属于岗位质量措施与责任的是（）。[单选题]*

A、明确岗位质量责任制度

B、岗位工作要按作业指导书进行

C、明确上下工序之间相应的质量问题的责任

D、满足市场的需求(正确答案)

25.零件图上常见的符号主要是指零件的几何精度方面的要求，如尺寸公差、表面粗糙度、形状和位置公差和（）等。[单选题]*

A、零件材料(正确答案)

B、基本偏差

C、公差等级

D、刀具材料

26.同一个零件图中，表面粗糙度的代号在每个表面一般只标注（）。[单选题]*

A、一次(正确答案)

B、两次

C、三次

D、若干次

27.轴套类零件包括轴、衬套、轴套和（）等。[单选题]*

A、齿轮

B、支架

C、杆(正确答案)

D、连杆

28.关于盘盖类零件的特点，（）的说法是正确的。[单选题]*

A、主要用来传递运动和支承传动件

B、常用两个基本视图，主视图一般取剖视图(正确答案)

C、通常由几段不同直径的同轴体组成，其长度远大于直径

D、常用铸铁材料生产毛坯

29. () 主要用于操纵、调节、连接和支承。常用的有拨叉、摇臂、拉杆、连杆和支架等。 [单选题] *

- A、轴套类零件
- B、箱体类零件
- C、盘盖类零件
- D、叉架类零件(正确答案)

30.切削用量中对切削力影响最大的是 () 。 [单选题] *

- A、吃刀量(正确答案)
- B、进给量
- C、切削速度
- D、影响相同

31.刃磨车刀前刀面，同时磨出 () 。 [单选题] *

- A、前角和刃倾角
- B、前角(正确答案)
- C、刃倾角
- D、前角和楔角

32.在卧式铣床上用圆柱形铣刀铣削平面，称为 () 。它的特点是使用方便，在生产中常采用。 [单选题] *

- A、端铣
- B、周铣(正确答案)

C、平铣

D、对称铣削

33.磨床在磨削内孔时，一般都用卡盘夹持工件外圆，其运动与磨外圆时基本相同，但砂轮的旋转方向与前者（）。[单选题]*

A、无法判断

B、相同

C、相反(正确答案)

D、皆有可能

34.在铸造生产的各种方法中最基本的方法是（）。[单选题]*

A、金属型铸造

B、熔模铸造

C、压力铸造

D、砂型铸造(正确答案)

35.划线精度一般要求达到（）。[单选题]*

A、0.25~0.5mm(正确答案)

B、0.25~0.3mm

C、0.25~0.4mm

D、0.25~0.6mm

36.麻花钻的两个螺旋槽表面就是（）。[单选题]*

- A、主后刀面
- B、副后刀面
- C、前刀面(正确答案)
- D、切削平面

37.麻花钻顶角愈小，则轴向力愈小。刀尖角增大有利于（）。[单选题]*

- A、切削液进入
- B、排屑
- C、散热和延长钻头使用寿命(正确答案)
- D、减少表面粗糙度

38.标准麻花钻头修磨分屑槽时是在（）磨出分屑槽。[单选题]*

- A、前刀面
- B、副后刀面
- C、基面
- D、后刀面(正确答案)

39.一般情况下钻精度要求不高的孔加切削液的主要目的在于（）。[单选题]*

- A、冷却(正确答案)
- B、润滑
- C、便于清屑
- D、减小切削抗力

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/276201052012010110>