

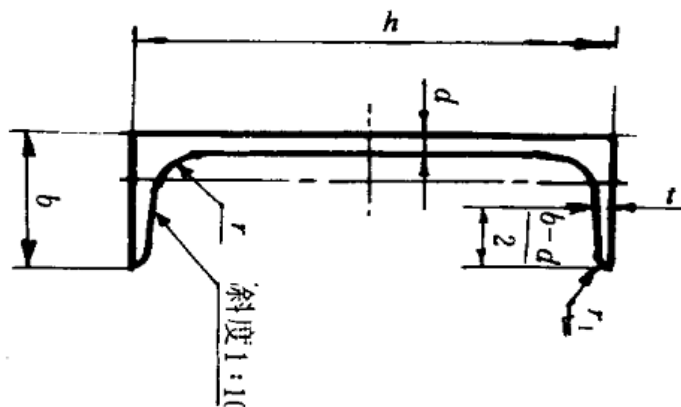
幕墙技术规定

1 材料规定

1.1 8#槽钢

1.1.1 8#槽钢规格尺寸表

项目	高度 (h)	腿宽度 (b)	腰厚度 (d)	平均腿厚度 (t)	内圆弧半径 (r)	腿端圆弧半径 (r ₁)	截面面积 (cm ²)	理论重量 (kg/m)
尺寸 (mm)	80	43	5.0	8.0	8.0	4.0	10.248	8.045



8#槽钢尺寸示意图

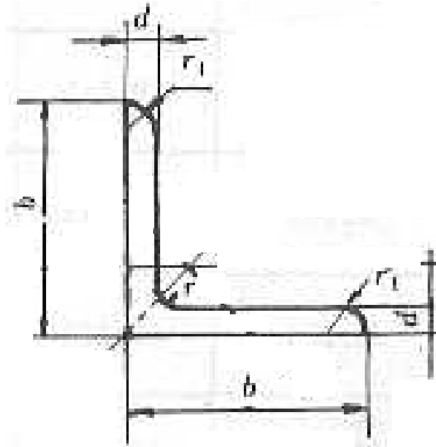
1.1.2 8#槽钢尺寸容许偏差表

项目	高度 (h)	腿宽度 (b)	腰厚度 (d)
容许偏差 (mm)	±1.5	±1.5	±0.4

1.2 5#等边角钢

1.2.1 5#等边角钢规格尺寸表

项目	边宽度 (b)	边厚度 (d)	内圆弧半径 (r)	腿端圆弧半径 (r ₁)	截面面积 (cm ²)	理论重量 (kg/m)
尺寸 (mm)	50	5	5.5	r/3	4.803	3.770



1.1.1 5#等边角钢容许偏差表

项目	边宽度 (b)	边厚度 (d)
容许偏差 (mm)	±0.8	±0.4

1.2 方钢管

1.2.1 钢管尺寸容许偏差 (单位: mm)

尺寸		容许偏差
边长 b	$b \leq 30$	±0.30
	$30 < b \leq 50$	±0.40
	$50 < b \leq 75$	±0.80%
	> 75	±1.00%
壁厚 d	$d \leq 1$	±0.18
	$1 < d \leq 3$	+15%, -10%
	> 3	+12.5%, -10%

1.2.2 钢管的边凹凸度容许偏差 (单位: mm)

边长尺寸 b	边凹凸度, 不不大于
$b \leq 30$	0.20
$30 < b \leq 50$	0.30
$50 < b \leq 75$	0.80%
> 75	0.90%

1.2.3 钢管端面的外圆角半径 (R) 容许值

壁厚 S	$S \leq 6$	$6 < S \leq 10$	$S > 10$
外圆角半径 R	$\leq 2.0S$	$\leq 2.5S$	$\leq 3.0S$

1.2.2 扭转值

钢管边长尺寸 b, mm	容许扭转值, mm/m
$b \leq 30$	≤ 1.5
$30 < b \leq 50$	≤ 2.0
$50 < b \leq 75$	≤ 2.5
> 75	≤ 3.0

1.3 镀锌规定

1.3.1 本工程槽钢、角钢、后置埋件、螺栓等必须采用热浸镀锌。

1.3.2 所有热浸镀锌制件，表面应光滑，无滴瘤和锌刺，无起皮、无漏镀，无残留的溶剂渣。

1.3.3 镀锌层厚度规定见下表

制件及其厚度 (mm)	镀层局部厚度 (μm)	镀层平均厚度 (μm)
钢厚度 ≥ 6	70	85
$3 \leq$ 钢厚度 < 6	55	70
$1.5 \leq$ 钢厚度 < 3	45	55

1.4 铝合金型材

1.4.1 铝合金型材与板材为高精级，原则符合附表 5.1 铝合金材料所列原则规定。

1.4.2 铝合金、方钢管氟碳喷涂：三涂，厚度 t (μm)，平均膜厚 $t \geq 40$ ，局部膜厚 $t \geq 35$

1.5 石材规定

1.5.1 石材原材料规定

1.5.1.1 本工程石材选用花岗岩粗面板，厚度 30mm、25mm 两种

，颜色见封样。石材弯曲强度值（干燥及水饱和） $\geq 8.0\text{MPa}$ ，吸水率 $\leq 0.6\%$ ，体积密度 $\geq 2.56\text{g/cm}^3$ ，干燥压缩强度 $\geq 100\text{MPa}$ ，剪切强度 $\geq 4.0\text{MPa}$ ，抗冻系数 $\geq 80\%$ 。

1.5.1.2 石材所有表面作封闭处理，防止泛碱、酸腐蚀等。

1.5.1.3 石材放射性指标： $I_r \leq 2.8$

1.6 胶规定

1.6.1 玻璃幕墙用硅酮构造密封胶、硅酮接缝密封胶及金属、石材用密封胶必须在有效期内使用。

1.6.2 幕墙接缝密封胶应符合 5.3 节所列原则的规定，位移能力级别应符合设计位移量的规定，不合适不不大于 20 级。

1.6.3 干挂石材幕墙用环氧胶粘剂应符合 5.3 节有关原则的规定。

1.6.4 所有与多孔性材料面板接触、粘结的密封胶、密封剂执行原则参见 5.3 节，应符合其中 JC / T883 的规定，对面材的污染程度应符合设计的规定。

1.6.5 中空玻璃用丁基密封胶和中空玻璃弹性密封胶应符合 5.3 节所列原则的规定。

1.6.6 玻璃幕墙用硅酮构造密封胶的宽度、厚度尺寸应通过计算确定，构造胶厚度不合适不不大于 6mm 且不合适不不大于 12mm，其宽度不合适不不大于 7mm 且不大于厚度的 2 倍。

1.6.7 硅酮构造密封胶、硅酮密封胶同相粘接的幕墙基材、饰面板、附件和其他材料应具有相容性，随批单元件切割粘结性抵达合格规定。

1.6.8 橡胶密封条：幕墙用橡胶材料宜采用三元乙丙橡胶、氯丁橡胶或硅橡胶，执行原则参见 5.3 节，应符合其中 HG / T3099 和 GB1T5574 的规定。幕墙可启动部分用的密封胶条符合 JG/T187。

1.7 玻璃规定

1.7.1 玻璃幕墙：6mmLOW-E+12(中空层)+6mm 双钢化玻璃。

1.7.2 铝合金窗：玻璃采用 6mmLOW-E+12(中空层)+6mm 玻璃，玻璃钢化符合国家、行业与北京市有关安全玻璃使用规定规定。

1.7.3 玻璃雨篷：10mm+1.52PVB+10mm 双钢化夹胶玻璃。

1.7.4 所有玻璃品牌：辉华玻璃。

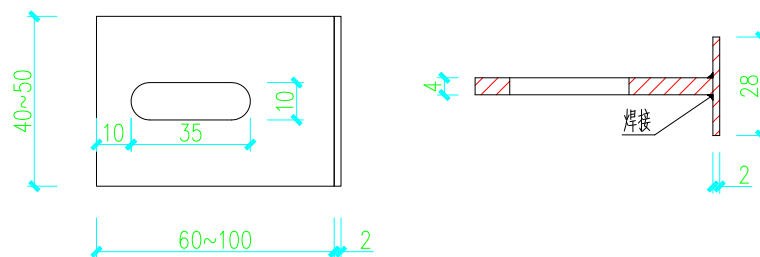
1.7.5 玻璃应符合 5.4 节所列原则规定。

1.8 五金件

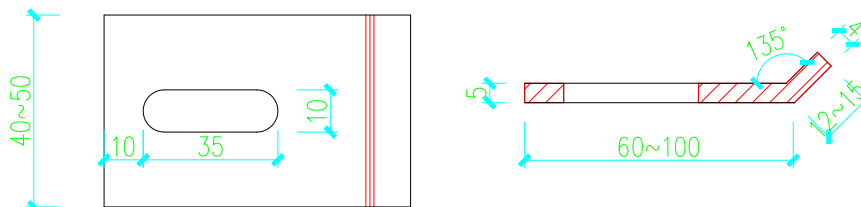
1.8.1 所有采用国强五金件，保证启动灵活、经久耐用。

1.9 插板

1.9.1 采用不锈钢 T 形与 R 形插板，详细尺寸见下图。



T 形插板尺寸图



R 形插板尺寸图

1.9.2 插板长、宽容许偏差（单位：mm）

项目	长宽度		
参数	≥30~50	≥50~80	≥80~120
容许偏差	+3.9, 0	+4.6, 0	+5.4, 0

1.9.3 插板厚度的容许偏差（单位：mm）

项目	厚度		
参数	≥3.0	≥5.0	≥6.0
容许偏差	+0.5, 0	+0.6, 0	+0.7, 0

1.9.4 插板冲孔尺寸容许偏差（单位：mm）

项目	孔的最大尺寸	
参数	<10	≥10~50
容许偏差	+0.10, 0	+0.15, 0

1.9.5 插板角度容许偏差：±2°。

1.10 岩棉复合板

1.10.1 本工程采用 80 厚岩棉复合板，密度≥80kg/m³，导热系数≤0.045w/

(m·k)，表面覆金属化聚丙烯膜。安装时采用岩棉板配套专用钉（带大垫圈），每平方米不少于 6 个，并保证安装平整牢固。

1.10.2 岩棉复合板容许偏差

项目	容许偏差
厚度	±3mm
直角偏离度	5mm/m
平整度	≤6mm
酸度系数	≥1.6
尺寸稳定性	长度、宽度和厚度的相对变化率均≤1.0%
质量吸湿率	≤1.0%
憎水率	98.0%
短期吸水量（部分浸入）	≤1.0kg/m ²

1.10.3 燃烧性能：符合 GB8624-2023 中 A1 级均质材料不燃性的规定。

2 幕墙制作、安装规定

2.1 组件制作工艺质量规定

2.1.1 幕墙框架竖向构件和横向构件的尺寸容许偏差（单位：mm）

构件	材料	容许偏差	检测措施
重要竖向构件长度	铝型材	±1.0	钢卷尺
	钢型材	±2.0	钢卷尺
重要横向构件长度	铝型材	±0.5	钢卷尺
	钢型材	±1.0	钢卷尺
端头斜度	-	15'	量角器

2.1.2 玻璃面板边长尺寸容许偏差（单位：mm）

玻璃厚度	容许偏差		检测措施
	边长≤2023	边长>2023	
5~12	±1.5	±2.0	钢卷尺

2.1.3 玻璃面板对角线容许偏差（单位：mm）

玻璃厚度	容许偏差		检测措施
	边长≤2023	边长>2023	
5~12	≤2.0	≤3.0	钢卷尺

2.1.4 钢化玻璃与半钢化玻璃面板弯曲度

弯曲变形种类	弯曲度最大值		检测措施
	水平法	垂直法	
弓形变形 / (mm/mm)	0.3%	0.5%	钢直尺
波形变形 / (mm / 300mm)	0.2%	0.3%	钢直尺

2.1.5 夹层玻璃板边长容许偏差（单位：mm）

容许偏差		检测措施
边长≤2023	边长>2023	
±2.0	±2.5	钢卷尺

2.1.6 夹层玻璃对角线容许偏差（单位：mm）

容许偏差		检测措施
长边长度 ≤ 2023	长边长度 > 2023	
≤ 2.5	≤ 3.5	钢卷尺

2.1.7 中空玻璃板边长尺寸容许偏差（单位：mm）

容许偏差			检测措施
边长 < 1000	$1000 \leq$ 边长 < 2023	边长 > 2023	
± 2.0	+2.0, -3.0	± 3.0	钢卷尺

2.1.8 中空玻璃面板厚度尺寸容许偏差（单位：mm）

公称厚度（T）	容许偏差	检测措施
$T < 22$	± 1.5	卡尺
$T \geq 22$	± 2.0	卡尺

2.1.9 中空玻璃面板对角线容许偏差（单位：mm）

容许偏差		检测措施
边长 ≤ 2023	边长 > 2023	
≤ 2.5	≤ 3.5	钢卷尺

2.1.10 隐框玻璃幕墙玻璃组件的尺寸偏差（单位：mm）

项目	尺寸范围	容许偏差	检测措施
框长宽尺寸	-	± 1.0	钢卷尺
组件长宽尺寸	-	± 2.5	钢卷尺
框接缝高度差	-	≤ 0.5	深度尺
框内侧对角线差及组件对角线差	长边 ≤ 2023	≤ 2.5	钢卷尺
	长边 > 2023	≤ 3.5	
框组装间隙	-	≤ 0.5	塞尺
胶缝宽度	-	+2.0, 0	卡尺或钢板尺
胶缝厚度	≥ 6	+0.5, 0	卡尺或钢板尺
组件周围玻璃与铝框位置差	-	≤ 1.0	深度尺
组件平面度	-	≤ 3.0	1m 靠尺

组件厚度	-	±1.5	卡尺或钢板尺
------	---	------	--------

2.1.11 石材面板外形尺寸容许误差表

项目	长度、宽度	对角线差	平面度	厚度	检测措施
粗面板	0, -1	±1.5	2	+3, -1	卡尺

2.1.12 石材正面外观规定

项目	规定内容	质量规定
缺棱	长度不超过 10mm, 宽度不超过 1.2mm (长度不不大于 5mm 不计, 宽度不不大于 1.0mm 不计), 周围每米长容许个数 (个)	1 个
缺角	面积不超过 5mm*2mm (面积不不大于 2mm*2mm 不计), 每块板容许个数 (个)	1 个
色斑	面积不超过 20mm*30mm (面积不不大于 10mm*10mm 不计), 每块板容许个数 (个)	1 个
色线	长度不超过两端顺延至板边总长的 1/10, (长度不不大于 40mm 的不计), 每块板容许条数 (条)	2 条
裂纹		不容许
窝坑	粗面板的正面出现窝坑	不明显

2.1.13 石材面板短槽容许偏差 (mm)

项目	最小尺寸	容许偏差	检测措施
槽宽度	7.0	±0.5	卡尺
槽有效长度	100	±2	卡尺
槽深 (槽角度)	-	矢高/20	卡尺、量角器
两槽中心线距离	-	±2	卡尺
槽外边到板端边距离	不不大于板材厚度和 85, 不不大于 180	±2	卡尺
内边到板端距离	-	±3	卡尺
槽任一端到板外表面距离	8.0	±0.5	卡尺
槽任一端侧边到板内表面距离 (含板厚偏差)	-	±1.5	卡尺
槽深度 (有效长度内)	16	±1.5	深度尺

2.2 组件组装质量规定

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要
下载或阅读全文，请访问：

<https://d.book118.com/278053004007006075>

2.3