

ICS 130.110
C 66



中华人民共和国国家标准

GB 13567—1998

电火花加工机床 安全防护技术要求

Electro-discharge machines—
Technical requirements for safeguarding

1998-11-18 发布

1999-09-01 实施

国家质量技术监督局 发布

前 言

本标准在基本术语、方法学等方面与 GB/T 15706.1—1995《机械安全 基本概念与设计通则 第 1 部分:基本术语、方法学》相一致;在技术原则与规范方面与 GB/T 15706.2—1995《机械安全 基本概念与设计通则 第 2 部分:技术原则与规范》相协调。本标准结构和内容的确定按 GB 16755—1997《机械安全 安全标准的起草和表述规则》。

本标准是关于电火花加工机床的通用安全技术要求,同时标准中也规定了主要电火花加工机床(如电火花成形机、电火花线切割机、电火花磨床、电火花穿孔机等)的具体安全要求。

本标准从实施之日起,同时代替 GB 13567—92。

本标准的附录 A 是提示的附录。

本标准由中华人民共和国原机械工业部提出。

本标准由全国特种加工机床标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:机械工业部苏州电加工机床研究所。

本标准主要起草人:于志三、傅初森、朱红。

本标准于 1992 年 7 月首次发布。

中华人民共和国国家标准

电火花加工机床 安全防护技术要求

GB 13567—1998

代替 GB 13567—92

Electro-discharge machines—
Technical requirements for safeguarding

1 范围

本标准规定了电火花加工机床的安全防护技术要求。

本标准适用于电火花成形机、电火花线切割机、电火花磨床、电火花穿孔机及其他电火花加工机床(以下简称机床)。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 261—1983 石油产品闪点测定法(闭口杯法)

GB 2894—1996 安全标志

GB 4824—1996 工业科学和医疗(ISM)射频设备 电磁骚扰特性的测量方法和限值

GB/T 5226.1—1996 工业机械电气设备 第一部分:通用技术条件

GB 12265.1—1997 机械安全 防止上肢触及危险区的安全距离

GB/T 14896.1—1994 特种加工机床术语 基本术语

GB/T 14896.2—1994 特种加工机床术语 放电加工机床

GB/T 15706.1—1995 机械安全 基本概念与设计通则 第1部分:基本术语、方法学

GB/T 15706.2—1995 机械安全 基本概念与设计通则 第2部分:技术原则与规范

GB 16755—1997 机械安全 安全标准起草与表述规则

GB/T 16769—1997 金属切削机床 噪声声压级的测量

ZB J50 005—1988 金属切削机床 粉尘浓度的测定

3 定义

本标准除采用 GB/T 14896.1~14896.2 中的定义外,还采用下列定义。

3.1 危险 hazard

可能损伤或危害健康的起源。

注:“危险”一词一般与其他词联合使用限定其起源和预料其对身体损伤或危害健康的性质,如电击危险、挤压危险、剪切危险、中毒危险等(由机械产生的各种危险见第4章)。

3.2 风险 risk

在危险状态下,可能损伤或危害健康的概率和程度的综合。

3.3 危险区 danger zone

使人面临损伤或危害健康风险的机械内部和(或)周围的某一区域。

注:产生本定义中所设想的风险中的危险既可在机床预定使用期间经常存在(危险运动件的运动,焊接时的电弧