

粮油加工机械项目安全评价报告

目录

前言.....	3
一、建设粮油加工机械项目概况.....	3
(一)、建设单位简介.....	3
(二)、建设粮油加工机械项目基本情况.....	4
(三)、政策法规符合性.....	4
(四)、建设粮油加工机械项目地理位置.....	6
(五)、粮油加工机械项目所在地自然条件.....	7
(六)、粮油加工机械项目周边环境.....	9
(七)、总平面布置.....	10
(八)、主要结构工程.....	11
(九)、建筑结构参数.....	12
(十)、公用工程及辅助设施.....	14
二、安全对策措施及建议.....	15
(一)、安全对策措施提出的依据.....	15
(二)、安全对策措施提出的原则.....	16
(三)、可行性研究报告提出的对策措施.....	17
(四)、建议.....	23
三、定性、定量分析评价.....	24
(一)、选址及总平面布置单元.....	24
(二)、建构筑物单元.....	26
(三)、消防系统单元.....	27

(四)、公用工程及辅助设施单元.....	28
(五)、施工单元.....	29
(六)、特种设备单元.....	30
(七)、安全管理单元.....	31
四、应急救援预案.....	32
(一)、应急救援预案编制的背景和必要性.....	32
(二)、应急救援预案编制的基本原则.....	34
(三)、应急救援预案编制的程序和步骤.....	34
(四)、应急救援预案的内容要点.....	35
(五)、应急救援预案的执行.....	37
五、安全评价结论.....	38
(一)、危险、有害因素辨识与分析结论.....	38
(二)、分析评价综述.....	39
(三)、应重视的安全对策措施建议.....	40
(四)、总体评价结论.....	41
六、安全督查与监测.....	41
(一)、安全督查与监测的背景和意义.....	41
(二)、安全督查与监测的基本原则.....	42
(三)、安全督查与监测的方法和手段.....	42
(四)、安全督查与监测的组织机构.....	43
(五)、安全督查与监测的信息报告.....	43
(六)、安全督查与监测的改进机制.....	44

七、环境管理体系建设	44
(一)、环境管理体系建设的背景和必要性	44
(二)、环境管理体系建设的基本原则	45
(三)、环境管理体系建设的组织架构	46
(四)、环境管理体系建设的责任分工	46
(五)、环境管理体系建设的监督与评估	46
(六)、环境管理体系建设的持续改进与优化	47
八、粮油加工机械项目验收与运行	47
(一)、粮油加工机械项目验收的程序和步骤	47
(二)、粮油加工机械项目验收的相关标准和规范	49
(三)、粮油加工机械项目运行的监督与管理	50
(四)、粮油加工机械项目运行中的安全与质量保障	52
(五)、粮油加工机械项目运行中的持续改进与优化	53
九、技术创新与安全管理	54
(一)、技术创新与安全管理的关系	54
(二)、技术创新在安全管理中的应用	55
(三)、技术创新对安全评价的影响	55
(四)、技术创新的风险管理	56
(五)、技术创新与安全文化建设的结合	57
(六)、技术创新对安全培训与教育的挑战与机遇	57
十、供应链安全管理	58
(一)、供应链安全管理的背景和意义	58

(二)、供应链风险评估与管理.....	60
(三)、供应商选择与审核.....	61
(四)、供应链紧急预案.....	63
(五)、供应链安全文化建设.....	65
十一、风险沟通与管理.....	68
(一)、风险沟通在安全管理中的作用.....	68
(二)、风险沟通的基本原则.....	69
(三)、风险沟通的组织架构.....	71
(四)、风险信息的传递与共享.....	72
(五)、风险沟通的技巧与方法.....	74
(六)、风险沟通的应对策略.....	75

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：

<https://d.book118.com/278106061010006076>