

ICS 77.150.10
H 60



中华人民共和国国家标准

GB/T 27677—2011

铝 中 间 合 金

Aluminium Hardeners

2011-12-30 发布

2012-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准负责起草单位:东北轻合金有限责任公司、包头铝业有限公司、新星化工冶金材料(深圳)有限公司、福州麦特新高温材料有限公司、江苏亚太轻合金科技股份有限公司、河北四通新型金属材料有限公司。

本标准主要起草人:吴欣凤、赵洪生、陈学敏、柯东杰、彭俊芳、王文红、刘月明、郝志刚、郑力、张浩然、侯显智、沈清华、陈丽君。

铝 中 间 合 金

1 范围

本标准规定了铝中间合金的要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存及质量证明书与订货单(或合同)内容。

本标准适用于调整化学成分、控制杂质及铸态组织的铝中间合金。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 3199 铝及铝合金加工产品包装、标志、运输、贮存

GB/T 7999 铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 17432 变形铝及铝合金化学成分分析取样方法

GB/T 20975(所有部分) 铝及铝合金化学分析方法

YS/T 774(所有部分) 铝中间合金化学分析方法

3 要求

3.1 产品分类

3.1.1 铝中间合金牌号见表1。供需方也可参照附录A选择国际牌号或其他牌号,但应在订货单(或合同)中注明化学成分要求。

3.1.2 铝中间合金产品通常呈凹凸的锭坯状、块坯状或线材形状,单块锭坯或块坯质量不大于15 kg。供需双方应具体协商铝中间合金的形状和规格,并在订货单(或合同)中注明。

3.2 化学成分

3.2.1 铝中间合金化学成分应符合表1的规定。表1中含量为单个数值者,其元素含量为最高限,“其他”一栏指表中未列出或未规定数值的元素。

3.2.2 需方对化学成分有特殊要求时,由供需双方协商确定后在订货单(或合同)中具体注明。

3.3 断口组织

锭坯或块坯断口组织应致密,不允许存在明显的熔渣、偏析。

3.4 外观质量

表面不允许存在夹渣、腐蚀、盐、夹杂物、油污或任何异物等,但允许有轻微氧化膜、皱皮、收缩裂纹。