

工程技術手冊

NWE樣品中心工程技術組編寫

NWE樣品中心工程技術組編寫 名目

- 一. [CAD 及开放工艺](#)
- 二. [LASER 加工](#)
 1. [机床功能](#)
 2. [加工工艺](#)
- 三. [NCT 加工](#)
 1. [机床功能](#)
 2. [加工工艺](#)
- 四. [折床加工](#)
 1. [机床功能](#)
 2. [加工工艺](#)
- 五. [板金件的连接方式](#)
 1. [TOX 铆接](#)
 2. [焊接](#)
 3. [抽孔铆合](#)
 4. [拉钉铆接](#)
- 六. [外表处理](#)
 1. [铬酸盐处理](#)
 2. [磷酸盐皮膜处理](#)
 3. [氧化](#)
 4. [喷砂处理](#)
 5. [拉丝处理](#)
 6. [研磨处理](#)
 7. [电镀](#)
 8. [烤漆](#)
 9. [丝印](#)
 10. [抛光](#)
- 七. [五金件规格工艺处理](#)
 1. [五金件的铆接安全距离](#)
 2. [五金零件用法及代号说明](#)
 3. [自攻芽规格](#)
- 八. [其他附件](#)
 1. [印字标准](#)
 2. [接地符规格](#)
 3. [卷曲开放计算补充](#)
 4. [折弯系数一览表](#)

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：
<https://d.book118.com/285300302220011231>