

1[判断题]珩磨加工是对淬火热处理后的齿轮进行精加工的一种方法。()

A. 对

B. 错

[答案]A [分数]1 [分类]机械工艺选择判断 标签]

[解析]

2[判断题]展成法加工齿轮是利用齿轮刀具与被切齿轮保持一对齿轮啮合运动关系而切出齿形的方法。()

A. 对

B. 错

[答案]A [分数]1 [分类]机械工艺选择判断 标签]

[解析]

3[判断题]磨齿是齿形精加工的主要方法，它既可加工未经淬硬的轮齿，又可加工淬硬的轮齿。()

A. 对

B. 错

[答案]A [分数]1 [分类]机械工艺选择判断 标签]

[解析]

4[判断题]成形法加工齿轮是利用与被切齿轮的齿槽法向截面形状相符的刀具切出齿形的方法。()

A. 对

B. 错

[答案]A [分数]1 [分类]机械工艺选择判断 标签]

[解析]

5[单选题]当齿轮要求强度高，耐磨和耐冲击时，其毛坯常选用()

A. 铸件

B. 棒料

C. 焊接件

D. 锻件

[答案]D [分数]1 [分类]机械工艺选择判断 标签]

[解析]

6[单选题]属于展成法加工不淬硬圆柱齿轮齿形的加工工艺有()

A. 滚齿

B. 磨齿

C. 铣齿

D. 拉齿

[答案]A [分数]1 [分类]机械工艺选择判断 标签]

[解析]

]下列加工方法中，能加工淬硬齿轮的为（ ）

- A. 珩轮珩齿
- B. 指状铣刀铣齿
- C. 盘状铣刀铣齿
- D. 滚齿刀滚齿

[答案]A [分数]1 [分类]机械工艺选择判断 标签]
[解析]

8[单选题]4号齿轮铣刀用以铣削21-25齿数范围的齿轮，该铣刀的齿形是按下列哪一种齿数的齿形设计制作的（ ）

- A. 21
- B. 22
- C. 23
- D. 24 或 25

[答案]A [分数]1 [分类]机械工艺选择判断 标签]
[解析]

9[单选题]最常用的齿轮齿廓曲线是（ ）

- A. 圆弧线
- B. 摆线
- C. 梯形线
- D. 渐开线

[答案]D [分数]1 [分类]机械工艺选择判断 标签]
[解析]

10[判断题]在淬火后的工件可通过刮研获得较高的形状和位置精度。（ ）

- A. 对
- B. 错

[答案]B [分数]1 [分类]机械工艺选择判断 标签]
[解析]

11[判断题]平面磨削的经加工质量比刨削和铣削都高，还可加工淬硬零件。（ ）

- A. 对
- B. 错

[答案]A [分数]1 [分类]机械工艺选择判断 标签]
[解析]

12[判断题]工件表面有硬皮时，应采用顺铣法加工。（ ）

- A. 对
- B. 错

[答案]B [分数]1 [分类]机械工艺选择判断 标签]
[解析]

]铣削的生产率一般高于刨削，二者的加工范围类似，所以刨削很快会被淘汰。（ ）

A. 对

B. 错

[答案]B [分数]1 [分类]机械工艺选择判断 标签]

[解析]

14[判断题]在铣刀耐用度、加工表面粗糙度等方面，逆铣均优于顺铣，所以生产中常用逆铣。（ ）

A. 对

B. 错

[答案]B [分数]1 [分类]机械工艺选择判断 标签]

[解析]

15[判断题]在加工质量方面，铣削和刨削一般相同，但对于尺寸较大的平面，由于刨削无明显的接刀痕，故刨削优于铣削。（ ）

A. 对

B. 错

[答案]A [分数]1 [分类]机械工艺选择判断 标签]

[解析]

16[判断题]通常情况下面铣刀齿数增加可显著提高生产率和加工质量。（ ）

A. 对

B. 错

[答案]A [分数]1 [分类]机械工艺选择判断 标签]

[解析]

17[单选题]采用镗模法加工箱体孔系，其加工精度主要取决于（ ）

A. 机床主轴回转精度

B. 机床导轨的直线度

C. 镗模精度

D. 机床导轨的平面度

[答案]C [分数]1 [分类]机械工艺选择判断 标签]

[解析]

18[单选题]下列哪一种铣刀不适宜进行沟槽的铣削（ ）

A. 立铣刀

B. 圆柱形铣刀

C. 锯片铣刀

D. 三面刃铣刀

[答案]B [分数]1 [分类]机械工艺选择判断 标签]

[解析]

19[单选题]铣削加工时，当大批大量加工大中型或重型工件时宜选用（ ）

A. 升降台铣床

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/286101205202010152>