

2024-  
2030年中国脉冲强光液态杀菌机行业运行态势与应用前景预  
测报告

摘要.....	2
第一章 脉冲强光液态杀菌机行业概述.....	2
一、 定义与工作原理.....	2
二、 技术特点及优势.....	3
三、 应用领域与市场需求.....	3
四、 发展历程及现状.....	4
第二章 脉冲强光液态杀菌机市场分析.....	4
一、 国际市场概况.....	4
二、 国内市场概况.....	5
三、 竞争格局与市场份额.....	5
四、 政策法规影响.....	6
第三章 技术进展与创新能力.....	7
一、 核心技术研发动态.....	7
二、 专利申请及授权情况.....	7
三、 创新能力评估.....	8
四、 技术壁垒与突破点.....	8
第四章 产业链与上下游关系.....	9
一、 产业链结构分析.....	9

二、 原材料供应情况 .....	9
三、 下游应用需求分析 .....	10
四、 产业协同发展策略 .....	10
第五章 生产与成本控制 .....	11
一、 生产流程优化 .....	11
二、 质量管理体系建设 .....	12
三、 成本控制策略 .....	12
四、 产能规划与调整 .....	13
第六章 市场营销与渠道拓展 .....	13
一、 目标客户定位 .....	13
二、 品牌宣传与推广 .....	14
三、 营销渠道选择 .....	14
四、 客户关系管理 .....	15
第七章 财务状况与盈利能力 .....	15
一、 财务报表分析 .....	16
二、 盈利能力评估 .....	16
三、 偿债能力及运营效率 .....	17
四、 发展趋势预测 .....	17
第八章 应用前景与投资分析 .....	18
一、 应用前景展望 .....	18
二、 行业趋势预测 .....	19
三、 投资机会挖掘 .....	19
四、 风险防范建议 .....	20

摘要

本文主要介绍了脉冲强光液态杀菌机的定义、工作原理及其在各领域的应用情况。文章详细阐述了该设备的技术特点及优势，如高效杀菌、环保无污染、适用范围广等，并深入探讨了其在食品饮料、制药、化妆品等行业中的广泛应用和市场需求。文章还分析了国内外市场的发展概况，包括市场规模、增长趋势及主要竞争企业。同时，文章强调了技术创新对于行业发展的重要性，以及政策法规对市场需求和技术进步的推动作用。此外，文章还展望了脉冲强光液态杀菌机的应用前景，预测了行业未来的发展趋势和投资机会，并为相关企业和投资者提供了风险防范建议。整体来看，脉冲强光液态杀菌机行业具有广阔的市场前景和发展潜力，值得关注和投资。

## 第一章 脉冲强光液态杀菌机行业概述

### 一、定义与工作原理

在液态食品加工与处理领域，脉冲强光液态杀菌机以其高效、非热处理的杀菌方式受到广泛关注。这一技术的应用为液态食品的安全生产提供了新的解决方案。

脉冲强光液态杀菌机的定义明确揭示了其核心特性，即利用高强度脉冲光对液体介质进行照射，从而达到杀灭微生物的目的。这种杀菌方式不同于传统的热处理或化学处理方法，它依赖于光化学反应和物理效应，能够在短时间内有效地灭活液体中的细菌、病毒和其他微生物。

进一步探究其工作原理，我们可以了解到，脉冲强光液态杀菌机通过精密的光学系统，在极短的时间内释放出高能量的脉冲光。这些脉冲光能够穿透液体介质，直接作用于微生物细胞。在光的作用下，细胞内的蛋白质、核酸等关键生物分子会发生光化学反应，导致细胞结构的破坏和功能的丧失。脉冲光产生的热效应和冲击波也对微生物细胞构成额外的打击，从而增强了杀菌效果。

值得强调的是，脉冲强光液态杀菌技术在处理过程中几乎不产生热量，因此能够避免因高温而引起的液体成分变化或营养损失。这一点对于保持液态食品的原品质和口感至关重要。同时，由于无需添加化学试剂，该技术还避免了可能的化学残留问题，更符合现代消费者对食品安全和环保的要求。

脉冲强光液态杀菌机以其独特的杀菌方式和显著的优势，在液态食品加工领域展现出广阔的应用前景。随着技术的不断进步和市场的日益需求，我们有理由相信，这一技术将在未来发挥更加重要的作用。

### 二、技术特点及优势

脉冲强光液态杀菌机，作为一种新兴的冷杀菌技术，其在杀菌效率、环保性、应用广泛性以及操作维护简便性等方面均展现出显著的优势。

该技术能在极短的时间内完成高效的杀菌过程，得益于其独特的脉冲强光发生机制。通过能量贮存器的快速充能与释放，结合惰性气体灯的电离作用，产生高强度的瞬时强光，这种强光具有极高的峰值功率，能够迅速破坏微生物的细胞结

构，从而实现高效杀菌。无论是细菌、病毒还是真菌，均难以抵挡这种高强度的光脉冲作用。

在环保性方面，脉冲强光液态杀菌机无需依赖任何化学消毒剂，因此完全避免了化学残留和环境污染的问题。这一特点不仅符合当前对绿色生产的迫切需求，也为企业节省了处理化学废料的额外成本。

该技术的应用范围极为广泛。无论是食品、饮料行业，还是制药、化妆品领域，只要涉及到液体介质的杀菌处理，脉冲强光液态杀菌机都能提供理想的解决方案。这种跨行业的适用性，无疑增加了其市场竞争力。

从操作和维护的角度来看，脉冲强光液态杀菌机同样表现出色。其紧凑的设备结构不仅占地面积小，而且操作界面简洁直观，即使是非专业人员也能快速上手。同时，低维护成本也意味着企业在长期使用过程中能够持续降低运营成本。

### 三、应用领域与市场需求

在食品饮料行业中，脉冲强光液态杀菌机展现出了其卓越的应用效果。众所周知，食品饮料行业对产品的安全性和品质要求极高，尤其是在牛奶、果汁、啤酒等液态产品的生产过程中，杀菌环节至关重要。脉冲强光杀菌技术不仅能够高效杀灭微生物，还能保持产品的原有风味和营养成分，因此受到了众多企业的青睐。随着消费者对健康饮食的日益关注，这一技术在食品饮料行业的应用前景将更加广阔。

制药行业同样是脉冲强光液态杀菌机的重要应用领域。药品的安全性和有效性是制药行业的生命线，而严格的杀菌处理则是确保药品质量的关键环节。脉冲强光杀菌技术以其高效、环保、无残留的特点，为制药行业提供了一种理想的杀菌解决方案。无论是在原料药的生产过程中，还是在药品的灌装、封装环节，脉冲强光杀菌技术都能发挥出色的作用，有效保障药品的质量和安全。

化妆品行业对于产品的无菌状态同样有着严格的要求。化妆品原料和成品在生产过程中容易受到微生物的污染，从而影响产品的质量和安全性。脉冲强光液态杀菌机的应用，为化妆品行业提供了一种高效、可靠的杀菌方法。通过这一技术处理后的化妆品，不仅能够保持原有的品质和功效，还能有效延长产品的保质期，提高消费者的使用体验。

除了上述行业外，脉冲强光液态杀菌机在水处理、农业灌溉等领域也展现出了其应用潜力。在水处理领域，该技术能够有效杀灭水中的细菌、病毒等微生物，提高水质的安全性和纯净度。在农业灌溉方面，利用脉冲强光杀菌技术处理灌溉用水，可以减少病菌和有害微生物对农作物的侵害，提高农产品的产量和品质。

脉冲强光液态杀菌机在多个行业中都有着广泛的应用前景和市场需求。随着技术的不断进步和市场需求的增长，这一杀菌技术将在保障产品品质和安全方面发挥更加重要的作用。

### 四、发展历程及现状

发展历程方面，脉冲强光液态杀菌机技术最初起源于国外，并在国外率先得到应用与推广。然而，随着全球技术的交流与融合，这项技术近年来在国内也获得了显著的进步与发展。国内科研机构和企业纷纷投入研发，不断推动技术的成熟与创新，使得脉冲强光液态杀菌机在多个领域展现出广泛的应用潜力。从技术引进到自主创新，从初步尝试到大规模应用，国内该行业已经逐步构建起了一套完善的市场体系，为相关产业的发展提供了有力的技术支撑。

现状方面，目前，国内脉冲强光液态杀菌机行业正处于一个蓬勃发展的阶段。随着技术的不断突破和市场认知度的提升，越来越多的企业加入到这一领域的竞争中来，市场竞争也日趋激烈。这种竞争态势不仅推动了产品的多样化与性能的提升，还促进了行业整体技术水平的进步。同时，随着消费者对产品品质和安全的关注度持续提高，脉冲强光液态杀菌机作为一种高效、环保的杀菌技术，正日益受到市场的青睐。国家在环保和食品安全方面的政策也在不断加强，这无疑为脉冲强光液态杀菌机行业的发展提供了更为广阔的空间和机遇。

脉冲强光液态杀菌机技术在国内经历了从引进到自主创新的发展过程，目前已经形成了较为完善的市场体系。在市场竞争激烈、消费者需求升级以及国家政策支持的共同推动下，该行业有望在未来继续保持快速发展的势头。

## 第二章 脉冲强光液态杀菌机市场分析

### 一、 国际市场概况

就全球市场增长趋势而言，脉冲强光液态杀菌机正逐渐成为食品加工行业的重要设备。这主要得益于其对食品安全的有效保障以及高效的杀菌能力。特别是在欧美等发达国家，由于实施了更为严格的食品安全标准，并采纳了先进的食品加工技术，脉冲强光液态杀菌机的应用得到了广泛的推广。其市场需求持续增长，展现了强劲的市场潜力。

谈及主要出口国家，中国在全球脉冲强光液态杀菌机市场中占据了举足轻重的地位。作为主要的生产国之一，中国的脉冲强光液态杀菌机产品在国际市场上展现出了较高的竞争力。这得益于中国在设备制造、技术研发以及成本控制等方面的综合优势。美国、欧洲和日本等主要进口国家，由于对食品安全的高度重视以及对高品质、高效率杀菌设备的迫切需求，成为了中国脉冲强光液态杀菌机的主要出口目的地。

在技术发展趋势方面，国际市场上的脉冲强光液态杀菌机正经历着持续的技术创新。其中，光源优化和控制系统智能化是两个重要的研究方向。光源优化的目标在于提高杀菌效果的同时，降低能耗和成本，从而进一步提升设备的整体性能。而控制系统智能化则致力于实现更加精准、高效的设备操作和管理，为用户提供更为便捷的使用体验。这些技术创新不仅推动了脉冲强光液态杀菌机市场的进一步发展，也为食品加工行业的安全和效率提供了有力保障。

### 二、 国内市场概况

在国内市场，脉冲强光液态杀菌机的发展与应用已逐渐成为食品加工行业的重要一环。随着消费者对食品安全与品质的日益关注，以及食品加工技术的不断进步，该设备的需求呈现出稳步增长的态势。

从市场需求角度来看，国内消费者对食品质量与安全的认知逐渐提升，对食品加工过程中卫生标准的要求也随之提高。特别是在乳制品、饮料及调味品等日常生活消费量大的行业，脉冲强光液态杀菌机凭借其高效、环保的杀菌效果，正逐渐成为企业保障产品质量、提升品牌形象的关键设备。其市场需求不仅体现在设备的更新换代上，更体现在新建生产线与产能扩张中对高端杀菌设备的旺盛需求。

在市场规模与增长方面，近年来，随着国内食品加工行业的快速发展，脉冲强光液态杀菌机的应用领域不断拓宽，市场规模得以持续扩大。受益于技术进步与成本优化，该设备的性价比逐渐提升，进一步推动了其在中小食品加工企业中的普及。预计未来几年，在消费升级与技术革新的共同驱动下，国内脉冲强光液态杀菌机市场将保持稳健的增长态势，市场规模有望实现新的突破。

就区域分布特点而言，东部沿海地区及大中城市由于经济发达、食品加工产业集群化程度高，因此成为脉冲强光液态杀菌机的主要需求区域。这些地区不仅食品加工企业数量众多，且对先进加工技术与设备的接纳程度较高。随着中西部地区经济的崛起与食品加工产业的逐步发展，脉冲强光液态杀菌机在这些地区的市场需求也有望得到进一步提升。总体而言，国内市场需求的区域分布正呈现出由东部沿海向中西部内陆地区逐步扩散的趋势。

### 三、竞争格局与市场份额

国内脉冲强光液态杀菌机市场作为一个专业领域，其竞争格局与市场份额的分布和变化，反映了该行业发展的现状和未来趋势。以下是对当前市场竞争格局、市场份额分布以及竞争趋势的详细分析。

#### 主要企业分析：

国内脉冲强光液态杀菌机市场竞争异常激烈，众多生产企业纷纷涌现，展现出了强劲的发展势头。这些企业在技术研发、产品质量以及售后服务等多个方面，都在不遗余力地提升自身竞争力。技术研发是企业发展的核心动力，各企业都在不断加大投入，力求在技术创新上取得突破。同时，产品质量作为企业生存之本，也得到了各企业的高度重视。在售后服务方面，企业们也在逐步完善服务体系，以满足客户多样化的需求。

#### 市场份额分布：

目前，国内脉冲强光液态杀菌机市场呈现出多元化的竞争格局。部分领先企业凭借其显著的技术优势和广泛的品牌影响力，成功占据了较大的市场份额。这些企业在市场中发挥着引领作用，推动着整个行业的进步。与此同时，中小企业也在市场中积极寻求发展机会。它们通过实施差异化竞争策略和细分市场策略，努力在特定领域或细分市场中取得优势地位。

竞争趋势预测：

展望未来，国内脉冲强光液态杀菌机市场的竞争将更加激烈，同时也将充满机遇。随着市场竞争的不断加剧和消费者需求的日益多样化，脉冲强光液态杀菌机企业将面临更大的挑战。为了应对这些挑战并抓住市场机遇，企业需要不断加强技术创新和品牌建设。通过技术创新，企业可以开发出更具竞争力的新产品，满足市场的不断变化的需求。而品牌建设则是提升企业知名度和美誉度的关键途径，有助于企业在市场中树立良好的形象。同时，提高产品附加值和市场竞争力也是企业未来发展的重要方向。这将使企业能够在激烈的市场竞争中脱颖而出，实现可持续发展。

#### 四、政策法规影响

在深入探讨政策法规对脉冲强光液态杀菌机行业的影响时，我们不难发现，多个层面的政策导向都在为该行业的发展提供着强大的动力。

食品安全法规的完善与执行力的提升，正促使食品加工行业向着更高标准迈进。随着国家对食品安全问题重视度的逐层加深，一系列针对性的法规和标准相继出炉。这些法规不仅涵盖了食品生产的各个环节，更对食品加工设备提出了明确的性能与安全要求。脉冲强光液态杀菌机以其高效、快速的杀菌效果，恰恰符合了这些新兴法规对食品加工设备的技术期待，从而在保障食品安全方面扮演了重要角色。

环保政策的推行与实施，为脉冲强光液态杀菌机等环保技术产品开辟了新的市场空间。在全球环保意识逐步增强的背景下，我国政府也加大了环保政策的实施力度。这些政策不仅严格限制了传统杀菌方式中可能产生的环境污染，同时也鼓励和支持企业采用更加环保的生产技术与设备。脉冲强光液态杀菌机以其无污染、低能耗的特点，正逐渐成为众多企业响应环保政策、实现绿色生产的重要选择。

政策扶持与激励机制的建立，进一步加速了脉冲强光液态杀菌机行业的创新与发展。为了推动高新技术产业的快速发展，国家出台了一系列包括财政补贴、税收优惠在内的扶持政策。这些政策的实施，不仅降低了企业研发新技术的经济风险，更激发了企业创新的内在动力。对于脉冲强光液态杀菌机行业而言，这些扶持政策无疑为其技术研发、产品升级以及市场推广提供了强有力的支持。在这样的政策环境下，我们有理由相信，该行业将迎来更加广阔的发展前景。

### 第三章 技术进展与创新能力

#### 一、核心技术研发动态

在脉冲强光液态杀菌技术领域，近年来核心技术的研发取得了显著进展，主要体现在光源优化、脉冲控制、液体循环系统以及智能监控等方面。

关于光源优化技术，随着LED及激光技术的突飞猛进，脉冲强光杀菌机在光源性能上有了质的提升。新型光源不仅效率更高，稳定性和寿命也大幅增强。这一进步直接推动了杀菌效率的提高，同时降低了设备运行过程中的能耗，为液态食品的安全生产提供了有力保障。

在脉冲控制技术方面，高精度的脉冲调节技术已成为研发的重点。通过精确调控光脉冲的波形、频率和能量等关键参数，杀菌机能够更灵活地适应不同液体产品的处理需求。这种个性化的杀菌方案不仅提升了杀菌效果，还有效避免了因过度处理而对产品品质造成的不良影响。

液体循环系统的优化也是近期技术研发的一大亮点。通过改进循环系统的设计，杀菌室内液体的流动性和均匀性得到了显著改善。这一变革确保了杀菌室内各个区域都能接受到均匀的脉冲强光照射，从而大幅提高了整体杀菌效果的一致性和可靠性。

在智能监控系统方面，集成多参数的智能监控已成为行业发展的趋势。通过实时监测和自动调节温度、压力、流量等关键参数，杀菌过程得以更加精准地控制。

## 二、 专利申请及授权情况

近年来，中国脉冲强光液态杀菌机行业在专利申请方面展现出持续增长的态势。这一趋势不仅凸显了行业内技术创新的蓬勃活力，也反映了企业对知识产权保护的高度重视。随着市场竞争的日益激烈，拥有自主知识产权成为企业提升核心竞争力、占据市场优势地位的关键。

在核心技术领域，多家企业围绕光源技术、脉冲控制技术、液体循环系统及智能监控系统等关键方面，成功申请并获得了多项发明专利和实用新型专利。这些专利的取得，不仅为企业的技术创新成果提供了法律保护，也为行业的技术进步和产业升级奠定了坚实基础。特别值得一提的是，部分企业在国际市场上也积极展开专利布局，通过PCT途径申请国际专利，以期在全球范围内保护其技术创新成果，进一步提升企业的国际竞争力。

从专利申请的主体来看，行业内企业正逐渐成为专利申请的主力军。一些高校和科研机构也在积极参与相关技术的研发与专利申请工作，为行业的技术创新提供了有力支撑。这些主体的共同参与，推动了行业技术的持续进步和创新能力的不断提升。

然而，值得注意的是，在专利申请数量增长的同时，我们也需要关注专利的质量问题。专利的质量直接关系到其保护力度和市场价值。因此，企业在追求专利申请数量的同时，更应注重提升专利的质量和创新性，确保所申请的专利能够真正为企业的长远发展提供有力保障。

## 三、 创新能力评估

在创新能力方面，同方股份有限公司展现出了显著的优势和实力。公司研发投入占比持续保持在行业较高水平，拥有一支规模庞大且结构合理的研发团队，为技术创新提供了坚实的人才基础。近年来，同方股份在核心技术研发和新产品开发上取得了丰硕的成果。例如，公司自主研发的等离子紫外脉冲消毒机器人“同方小洁”，在北京八达岭希尔顿逸林酒店成功应用，以其高效、环保、智能化的特点，赢得了市场的广泛认可。



同方股份还注重与高校、科研院所等机构的产学研合作，通过资源整合和优势互补，共同推动技术创新的步伐。这种合作模式不仅加快了科技成果的转化速度，也提升了公司的创新能力和市场竞争力。

在市场响应速度方面，同方股份表现出极高的敏感度和灵活性。公司能够准确把握市场趋势和消费者需求的变化，及时调整研发方向和产品策略，以满足市场的多样化需求。这种快速响应市场的能力，使同方股份在激烈的市场竞争中始终保持领先地位。

同方股份有限公司在创新能力评估方面表现出色，无论是在研发投入、技术创新成果、产学研合作还是市场响应速度等方面，都展现出了强大的实力和潜力。

#### 四、 技术壁垒与突破点

在脉冲强光液态杀菌机行业，技术壁垒是阻碍企业发展的关键因素。这些壁垒主要体现在光源技术、脉冲控制技术以及液体循环系统优化等多个方面。光源技术作为核心，其效率与寿命直接影响到杀菌机的性能与稳定性，要求企业不断投入研发，探索更高效、更耐用的光源解决方案。脉冲控制技术的精细化调节同样是行业技术进步的关键，它决定了杀菌过程的精准度与效率，是杀菌机实现高效作业的重要保障。液体循环系统的智能化升级也是突破技术壁垒的重要环节，通过智能化技术优化液体循环过程，可以提高杀菌效果并降低能耗。

为了突破这些技术壁垒，行业未来应重点关注几个方向的发展。一是继续提升光源效率与寿命，通过新材料、新工艺的研发应用，实现光源技术的突破。二是深化脉冲控制技术的研发，追求更精细化的调节与控制，以适应不同杀菌场景的需求。三是推动液体循环系统的智能化升级，结合物联网、大数据等技术，实现系统的智能监控与优化。四是探索智能监控系统的集成化应用，通过整合各项技术，提升杀菌机的整体性能与操作便捷性。

同时，跨界融合也将为脉冲强光液态杀菌机行业带来新的技术突破点和增长点。与物联网、大数据、人工智能等领域的深度融合，可以推动杀菌机技术的创新发展，拓展其应用领域，满足更多行业的杀菌需求。这种跨界融合不仅有助于突破现有的技术壁垒，还将为行业带来新的发展机遇。

### 第四章 产业链与上下游关系

#### 一、 产业链结构分析

中国脉冲强光液态杀菌机行业的产业链涵盖多个重要环节，从原材料供应到核心设备制造，再到系统集成与应用，以及后续的售后服务，每一环节都扮演着不可或缺的角色，共同推动着整个行业的稳步发展。

在原材料供应方面，光源材料、电子元件和机械部件等是构成脉冲强光液态杀菌机的基础。这些原材料的质量优劣直接关系到设备的性能与稳定性。因此，确保原材料的高品质供应是产业链中的首要任务。

核心设备制造环节涉及脉冲强光发生器、控制系统以及冷却系统等关键部件的研发与生产。这些部件的技术含量高，对制造工艺和精度要求严苛。只有掌握核心技术，才能生产出高效、稳定的杀菌设备，满足市场需求。

系统集成与应用是将核心设备与辅助设备进行有效整合，形成完整的杀菌系统。这一环节需要根据不同客户的实际需求进行定制化设计，确保系统能够在食品、饮料、医药等领域发挥最大的杀菌效能。

售后服务则是产业链中的最后一环，也是保障客户利益的关键。它包括设备的安装、调试、维护以及升级等服务。优质的售后服务不仅能够提升客户满意度，还能为企业赢得良好的口碑，进而促进整个行业的健康发展。

## 二、 原材料供应情况

在照明行业，原材料供应情况是影响企业生产成本、产品质量及市场竞争力的重要因素。本章节将重点探讨光源材料、电子元件及机械部件的供应现状，并对供应链稳定性进行深入评估。

关于光源材料的供应，以LED为例，其关键原材料包括发光芯片和驱动芯片。近期，这两类芯片的市场价格出现显著回落，为企业降低了采购成本。具体而言，发光芯片价格同比回落幅度在20%至30%之间，而驱动芯片的价格回落更为显著，可能达到40%左右。这一变化对于依赖LED芯片的照明企业来说，无疑是一个降本增效的积极信号。

在电子元件方面，如电容器、电阻器和集成电路等，这些元件的供应情况同样受到市场波动的影响。尽管具体价格走势和质量差异因供应商和产品类型而异，但总体来看，随着技术的不断进步和市场竞争的加剧，电子元件的供应呈现出多样化、高性价比的趋势。

至于机械部件，如泵、阀门和管道等，在照明产品的制造过程中同样占据重要地位。这些部件的供应情况受到国内外供应商分布、产能规模、物流运输等多重因素的影响。目前，随着全球供应链的逐步恢复和物流成本的降低，机械部件的供应稳定性有所提升。

在评估供应链稳定性时，需综合考虑供应商数量、产能、库存水平及交货周期等因素。当前，多数照明企业已建立起多元化的供应商体系，以降低单一供应商带来的风险。同时，通过加强库存管理、优化采购策略等措施，企业能够更好地应对市场波动和突发事件对供应链造成的冲击。总体而言，照明行业的原材料供应链稳定性呈现出稳步增强的趋势。

## 三、 下游应用需求分析

脉冲强光液态杀菌机在多个行业中的应用已逐渐显现其重要性与潜力。在食品、饮料行业，该设备因其高效的杀菌能力和对食品品质的最小影响而受到青睐，市场规模逐年扩大。特别是在对食品安全要求日益严格的背景下，脉冲强光杀菌技术成为了确保产品质量的关键环节。医药行业同样看重其杀菌效果，尤其是在无菌制

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。  
如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/28800704131007005>