



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 95022—2015

浆、切、吸边装置

Starching, cutting and selvedge sucking devices

2015-07-14 发布

2016-01-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会纺纱、染整机械分技术委员会(SAC/TC 215/SC 1)归口。

本标准起草单位:江苏小太阳机械科技有限公司、江苏建业机械制造有限公司、国家纺织机械质量监督检验中心、福建晋江市佶龙机械工业有限公司、太仓市万龙非织造工程有限公司、江苏迎阳无纺机械有限公司、邵阳纺织机械有限责任公司。

本标准主要起草人:张才南、王纪清、李立平、陈金平、范臻、范立元、林健、周燕。

浆、切、吸边装置

1 范围

本标准规定了浆、切、吸边装置的参数、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。
本标准适用于织物后整理设备,在进布时对布边进行上浆,出布时进行切边、吸边的通用装置。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 230.1—2009 金属材料 洛氏硬度试验 第1部分:试验方法(A、B、C、D、E、F、G、H、K、N、T标尺)

GB/T 17780.7 纺织机械 安全要求 第7部分:染整机械

FZ/T 90001 纺织机械产品包装

FZ/T 90074 纺织机械产品涂装

3 参数

3.1 浆边装置参数

浆边装置的参数见表1。

表 1

项 目	参 数
浆轮材料	铝合金、酚醛层压板
浆轮纹路	直纹、斜纹
浆轮宽度/mm	10

3.2 切边装置参数

切边装置的参数见表2。

表 2

项 目	参 数
切刀(外径×内径×厚度)/mm	250×25×2, 250×40×2
切边电机功率/kW	0.37
切边电机极数/极	2