



中华人民共和国国家标准

GB 8732—88

汽轮机叶片用钢

Steels for vane of steam turbine

1988-02-22 发布

1989-03-01 实施

国家标准局 发布

汽轮机叶片用钢

Steels for vane of steam turbine

本标准适用于制作汽轮机叶片用热轧和锻造的条钢(包括圆钢、方钢、扁钢)和异型钢材。

1 类别和牌号

钢种按组织特征分为两类,共十个牌号。类别和牌号按表 1 所列。

表 1

序 号	类 别	牌 号
1	马氏体型	1Cr13
2		1Cr12
3		2Cr13
4		1Cr12Mo
5		1Cr11MoV
6		1Cr12W1MoV
7		2Cr12MoV
8		2Cr12Ni1Mo1W1V
9		2Cr12NiMo1W1V
10	沉淀硬化型	0Cr17Ni4Cu4Nb

2 尺寸、外形

2.1 热轧圆钢的直径、方钢的边长及其允许偏差以及椭圆度或边长差、弯曲度应符合 GB 702—86《热轧圆钢和方钢尺寸、外形、重量及允许偏差》第 2 组的规定。

2.2 锻制圆钢的直径、方钢的边长及其允许偏差,以及椭圆度或边长差应符合 GB 908—87《锻制圆钢和方钢尺寸、外形、重量及允许偏差》第 2 组的规定,弯曲度应符合 GB 908—87 的规定。

2.3 热轧扁钢厚度和宽度及其允许偏差以及弯曲度应符合 GB 704—83《热轧扁钢尺寸、外形、重量及允许偏差》的规定。

2.4 锻制扁钢厚度和宽度及其允许偏差以及弯曲度应符合 GB 911—66《工具钢热轧及锻制扁钢品种》的规定。

2.5 异型钢材型号和尺寸偏差按表 2 规定,型号图纸由需方提供。